



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					丝杆座板			FU600-06-01-306	
								Q235 $\delta=50$ 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:2	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国