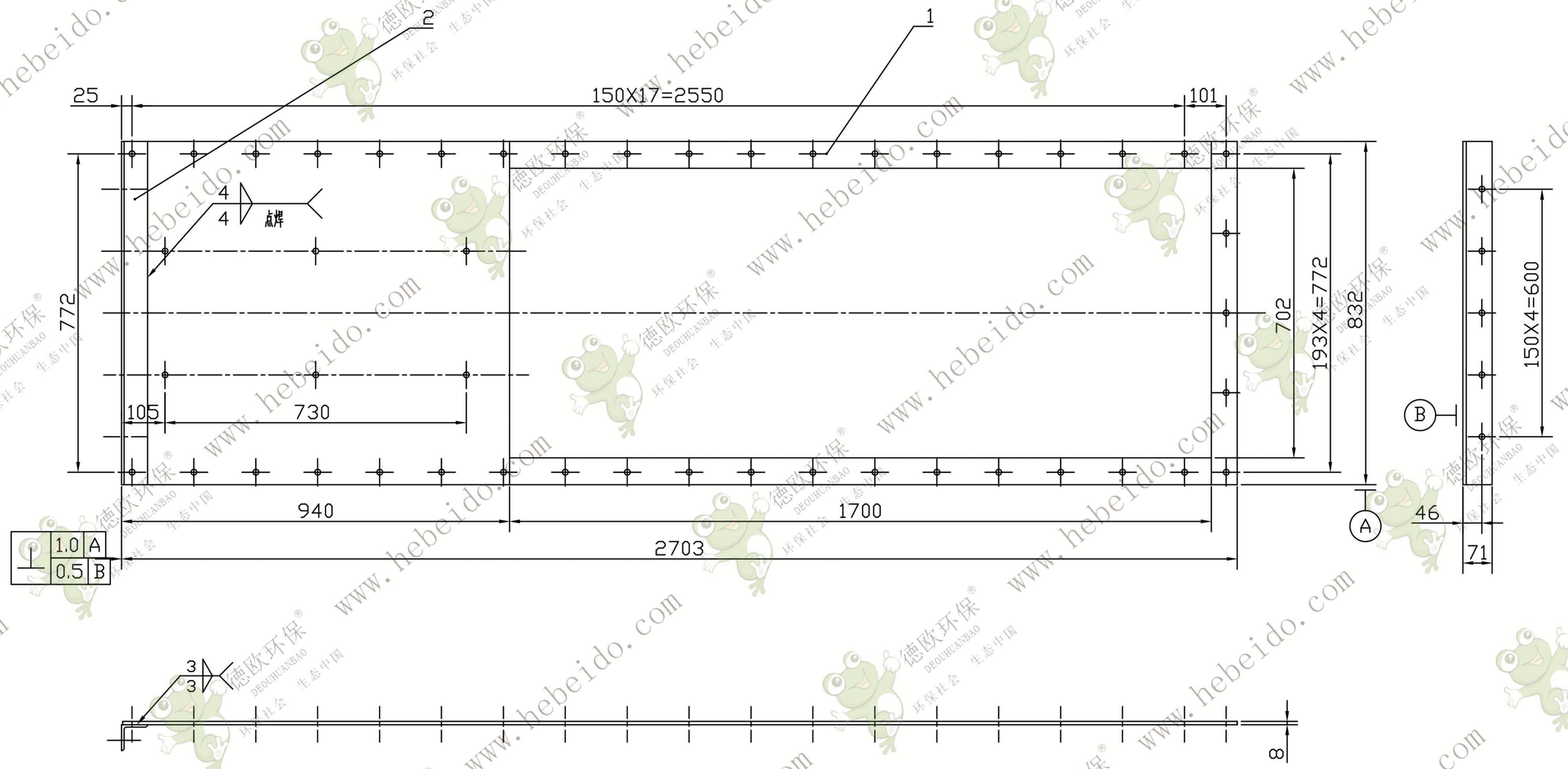
FU700-02-01-2



技术要求

1. 各零件焊接前处须平整，焊接后仍需校平。
2. 去除焊渣、毛刺。
3. 装配前涂防锈漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	FU700-03-01-2	角钢法兰 6.3#	1	Q235	4.7		
1	FU700-02-01-201	首节底板	1	结构件	65.06		

重量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期		

首节底板复合

图样标记	重量	比例
	69.76	1:10
共 张	第 张	

FU700-02-01-2

结构件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国