



技术要求

1. 钢板下料后必须平整, 加工后仍须校平。
2. 去除毛刺。

					首节轴承座板			FU700-02-01-4a-3		
					Q235 δ=16					
标记	外数	更改文件号	签字	日期	图	样	标	记	重量	比例
设计			标准化						34.09	1:8
校对		李连通	批准							
审核		秦海波								
工艺		刘飞	日期		共		张		第	
					张		第		张	



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国