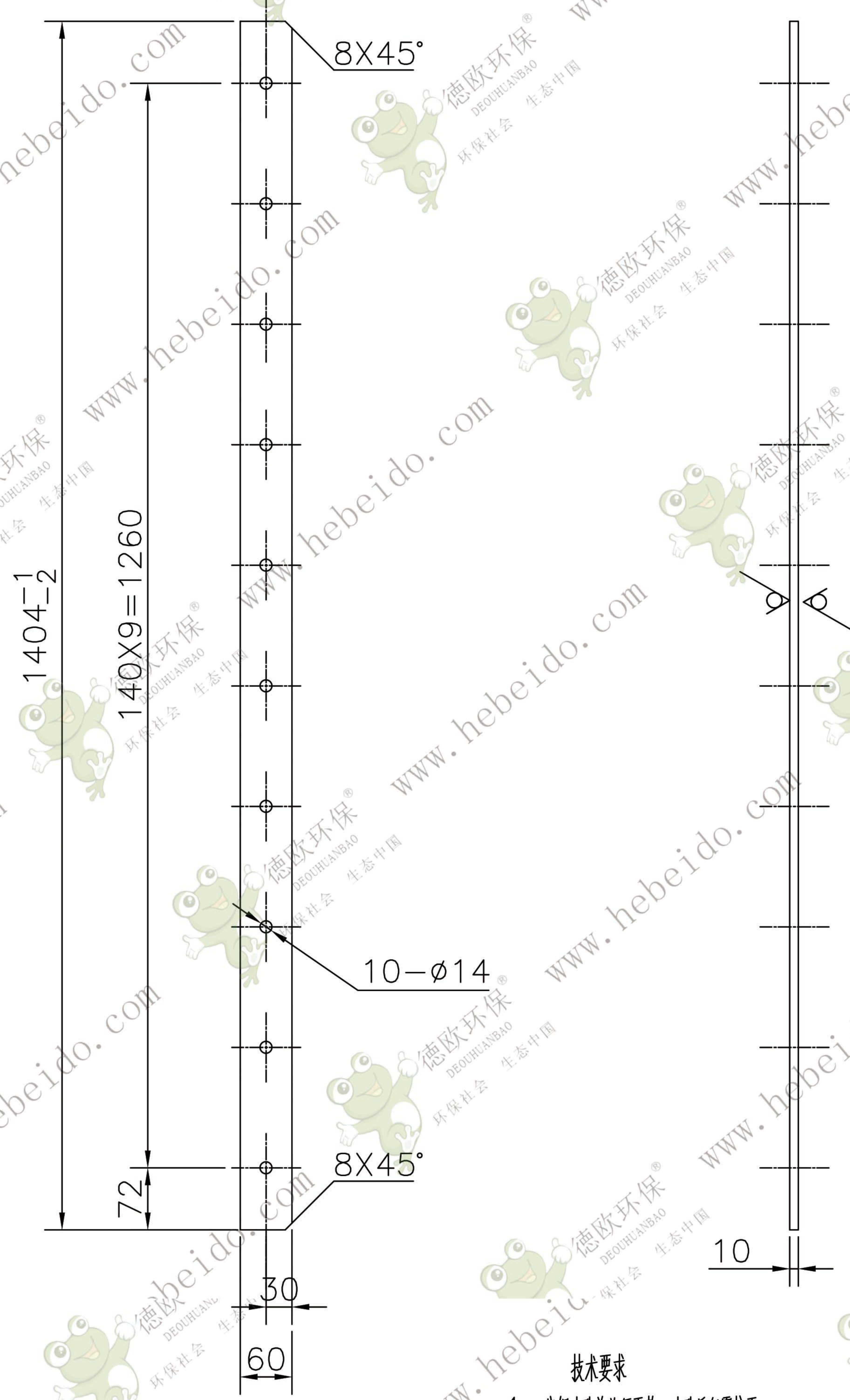


FU700-02-01-4a-6

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求

1. 扁钢冲孔前必须平整，冲孔后仍需校平。
2. 去除毛刺。

					首节扁钢法兰 B			FU700-02-01-4a-6	
								Q235A 10X60扁钢	
标记	外数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计			标准化				6.05	1:8	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		