



技术要求
 1. 折边在孔加工后进行。
 2. 清除焊渣、毛刺，磨圆四角焊缝，并涂防锈漆一道。

2		手把 $\phi 10$	1	Q235	0.128		下料 L=207		
1		检视口盖 $\delta=3$	1	Q235	9.397		下料 742X542		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注		
检视口盖复合					MSR600-02-01-6同 FU700-02-01-6				
标记	外数	更改文件号	签 字	日 期	结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				
设 计		标 准 化		图 样 标 记				重 量	比 例
校 对	李连通	批 准						9.525	1:6
审 核	秦海波								
工 艺	刘飞	日 期							
				共 张	第 张				