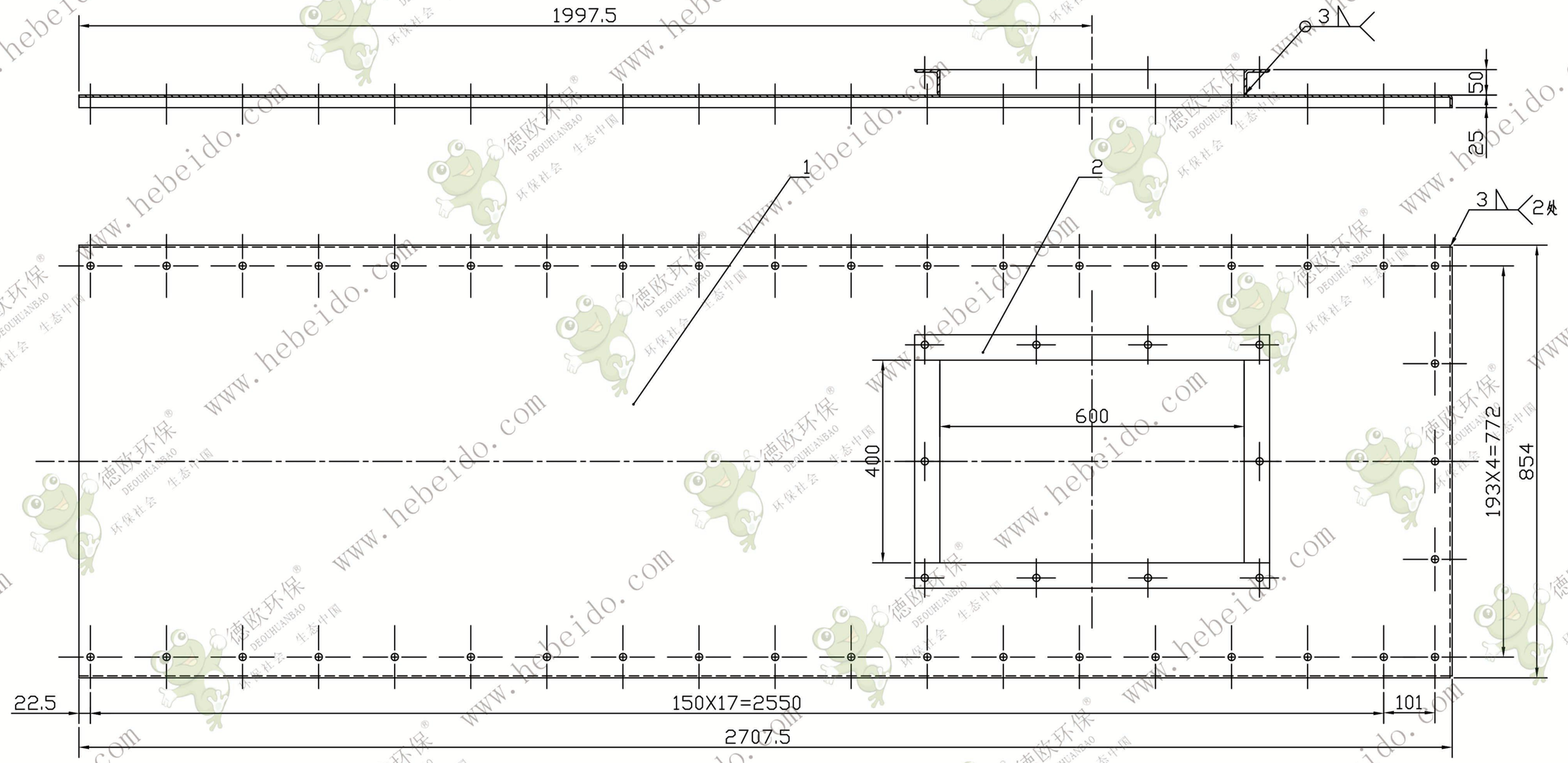
FU700-02-01-5



技术要求

1. 检修口是在法兰焊接后，沿法兰内腔气割加工而成。
2. 盖板在折边后将其折叠角焊接，并磨圆焊缝。
3. 去除焊渣、毛刺，并校平。
4. 涂防锈漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	FU700-02-01-52	检视口法兰	1	Q235	8.29		同MSR600-02-01-52
1	FU700-02-01-51	首节盖板 δ=4	1	Q235	75.41		

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对	李建通	批准	
审核	袁海波		
工艺	刘飞	日期	

首节盖板复合

FU700-02-01-5

结构件

图样标记	重量	比例
	83.7	1:8

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国