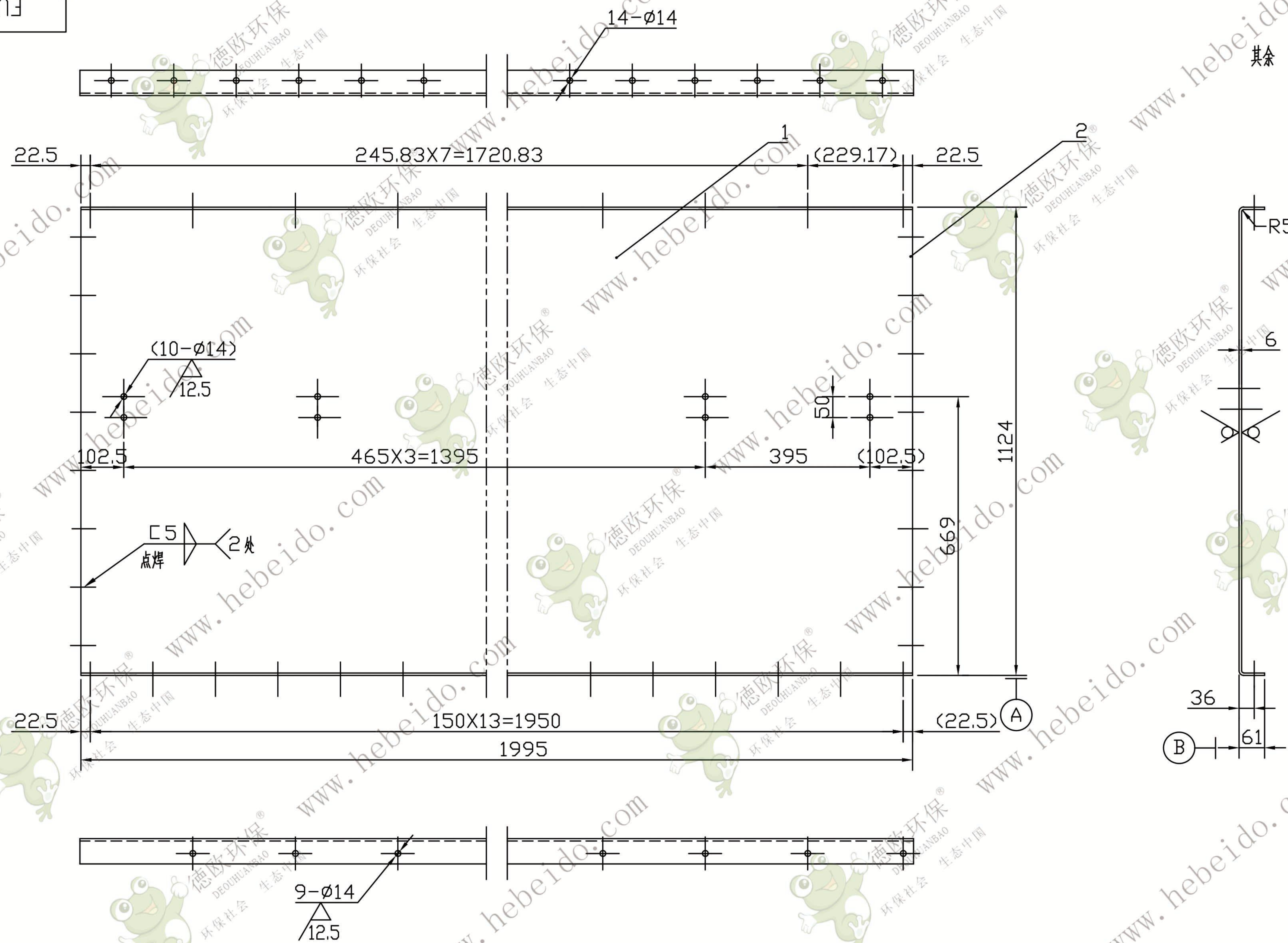


FU700-03-02B-1



技术要求

1. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位。
2. 折边在冲孔后进行。
3. 下料尺寸: 1227X1995.
4. 括号内尺寸在侧板两端法兰接后加工。

					中间(非标准)节侧板			FU700-03-02B-1	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 δ=6	
设计		富荣飞	标准化			115.29	1:10	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对		李进通	操						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	