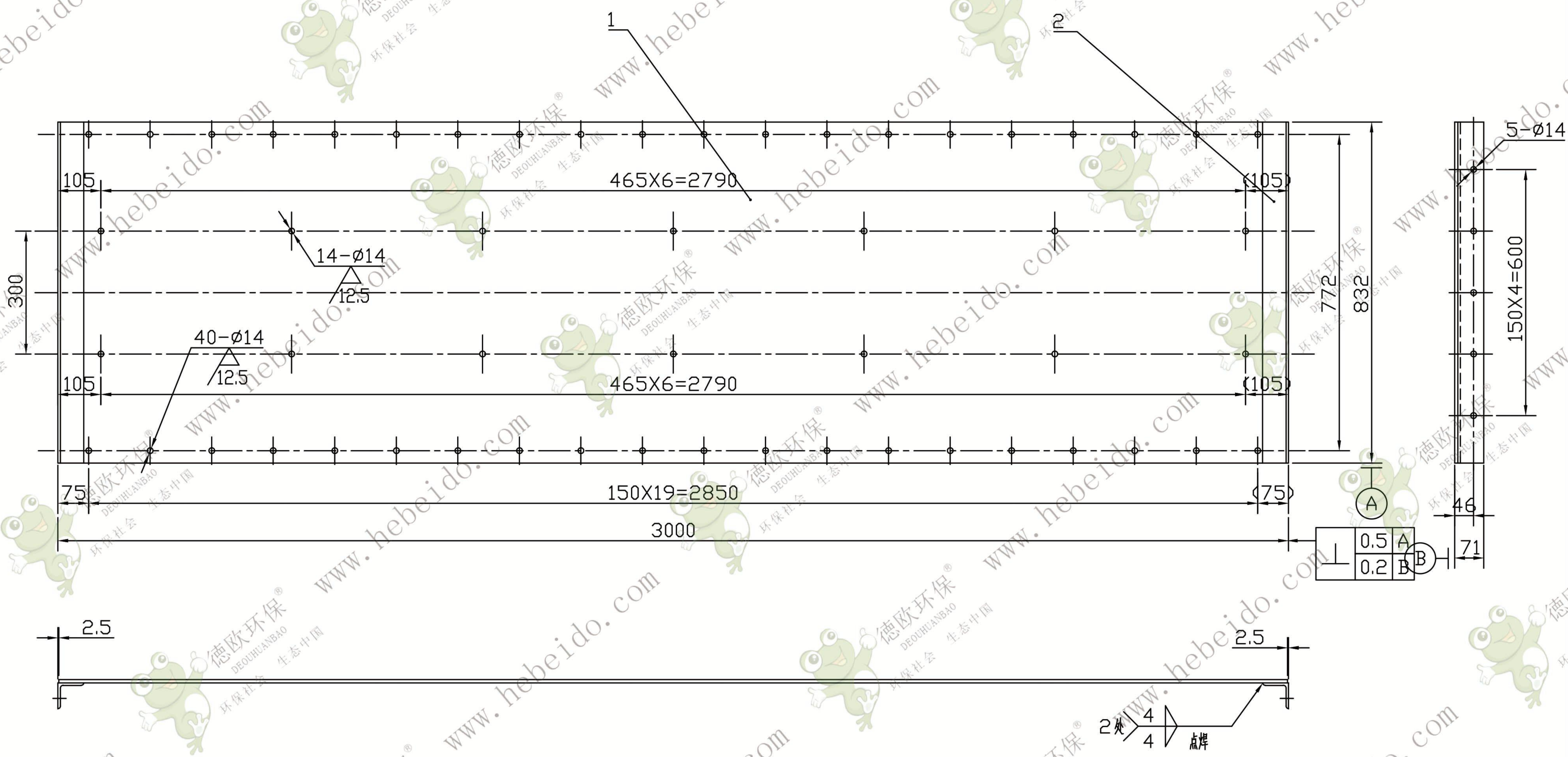


FU700-03-01



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后必须校平, 并且密封可靠。
2. 14-Ø14 孔在底板两端角钢法兰焊好后进行加工。
3. 装配前涂防锈漆一道。

2	FU700-03-01-2	角钢法兰	2	Q235	4.7	9.4	
1	FU700-03-01-1	中间(标准)节底板 $\delta=8$	1	Q235	152.28		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重 重 量	总 重 量	备 注
中 国 (标 准) 节 底 板 复 合					FU700-03-01		
结 构 件							
设计	李连通	标准	图 样 标 记	重 量	比 例		
校对	秦海波	准		161.68	1:10		
审核	刘飞	日 期	共 张	第 张			
工艺							

