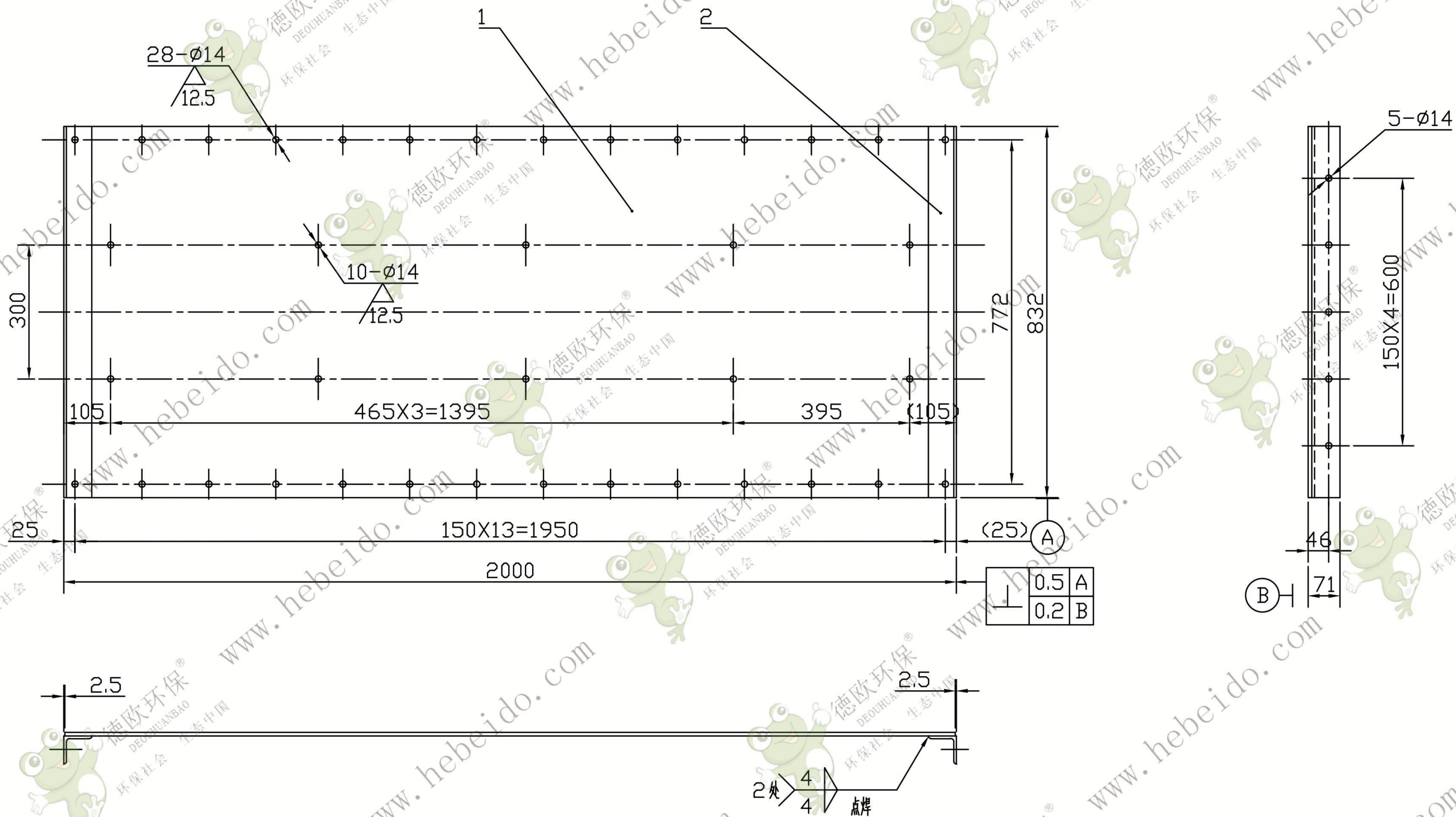


FU700-03-01



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后必须校平, 并且密封可靠。
2. 10- ϕ 14 孔在底板两端角钢法兰焊好后进行加工。
3. 装配前涂防锈漆一道。

2	FU700-03-01-2	角钢法兰	2	Q235	4.7	9.4	
1	FU700-03B-01-1	中间(非标准)节底板 $\delta=8$	1	Q235	152.28		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
					FU700-03B-01		
					结构件		
标记	数量	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通		标准			161.68	1:10
审核	秦海波				共	张	第
工艺	刘飞		日期		共	张	第

