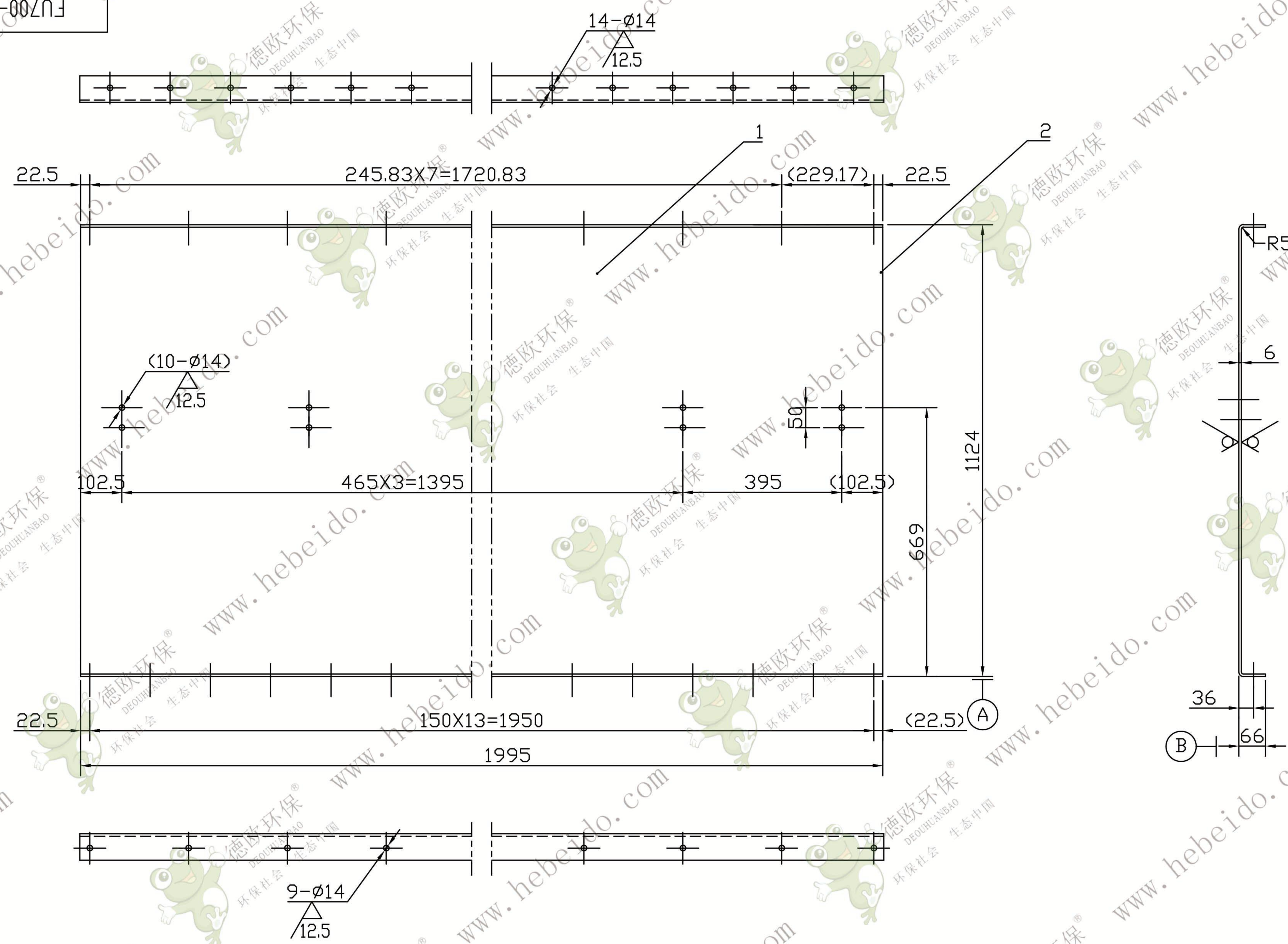


FU700-03B-02-1



其余  $\sqrt{25}$

技术要求

1. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 下料尺寸: 1237X1995.
4. 括号内尺寸在侧板两端法兰焊接后加工。

|    |    |       |     |    |            |        |      |                                  |  |
|----|----|-------|-----|----|------------|--------|------|----------------------------------|--|
|    |    |       |     |    | 中间(非标准)节侧板 |        |      | FU700-03B-02-1                   |  |
| 标记 | 数量 | 更改文件号 | 签字  | 日期 | 图样标记       | 重量     | 比例   | Q235 $\delta=6$ 钢板               |  |
| 设计 |    |       | 标准化 |    |            | 115.29 | 1:10 | 德欧环保<br>DEDUHUANBAO<br>环保社会 生态中国 |  |
| 校对 |    | 李连通   | 操   |    |            |        |      |                                  |  |
| 审核 |    | 秦海波   |     |    |            |        |      |                                  |  |
| 工艺 |    | 刘飞    | 日期  |    | 共          | 张      | 第    | 张                                |  |