



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU700-05J-03-2	内链板(加强型)	2	45Mn	3.005	6.01	扁钢 12X90
1	FU700-05J-03-1	内连接轴(加强型)	1	Q235	1.248		圆钢 Ø32
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重	量	
内连接链板复合(加强型)							FU700-05J-03
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件 德欧环保 DEOUHuanBAO 环保社会 生态中国		
设计		富荣飞	标 准 化				
校 对		李连通	批 准				
审 核		秦海波					
工 艺		刘 飞	日 期				
				图 样 标 记	重 量	比 例	
					7.249	1:3	
				共 张	第 张		