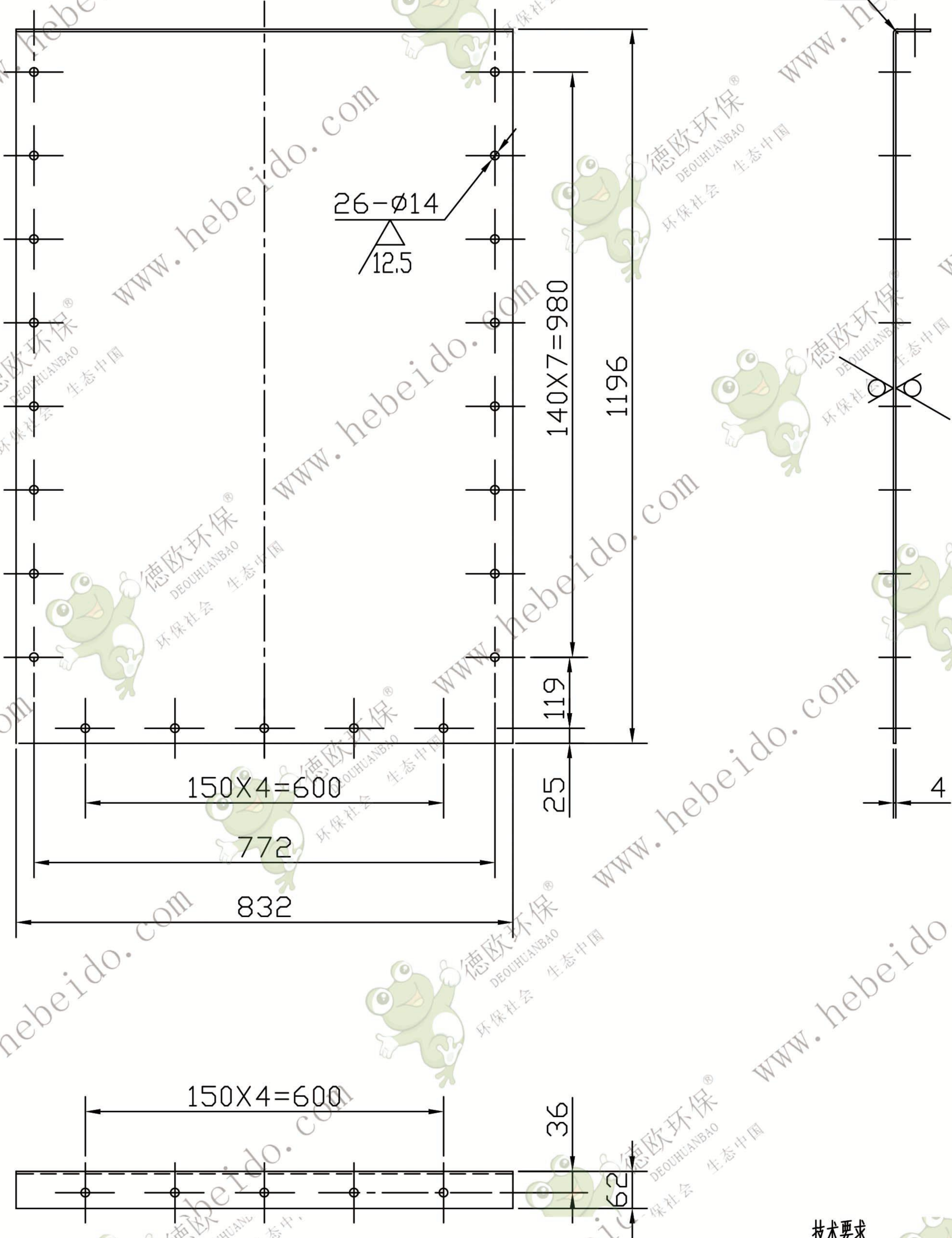


FU700-06-01-2

其余 $\nabla 25$



技术要求

1. 冲孔前钢板必须平整。
2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位。
3. 折边在所有孔加工后进行。
4. 下料尺寸为: 832X1252.

					尾节端盖板			FU700-06-01-2	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	Q235 δ=4 钢板
设计			标准化						32.31
校对	李连通		批准		共 张		第 张		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期						