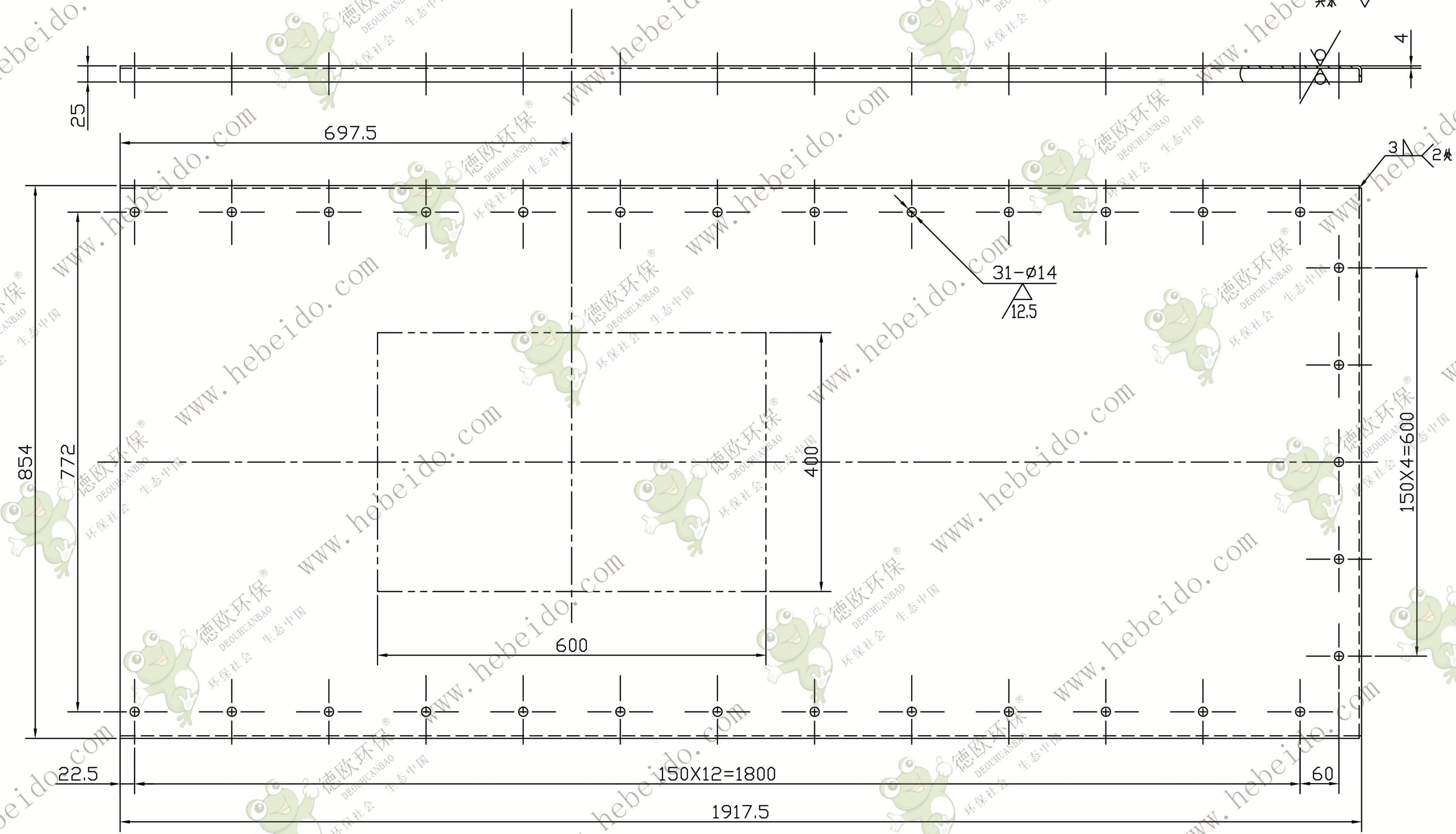


FU700-06-01-101



技术要求

1. 图中双点划线部分为检修口, 是在法兰焊接后气割加工而成。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 盖板在折边后将其折叠角焊接, 并磨圆焊缝。
4. 去除焊渣, 毛刺, 并校平。
5. 下料尺寸为: 892X1936.5。

					尾节盖板			FU700-06-01-101	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 δ=4 钢板	
设计			标准化			45.27	1:6	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	