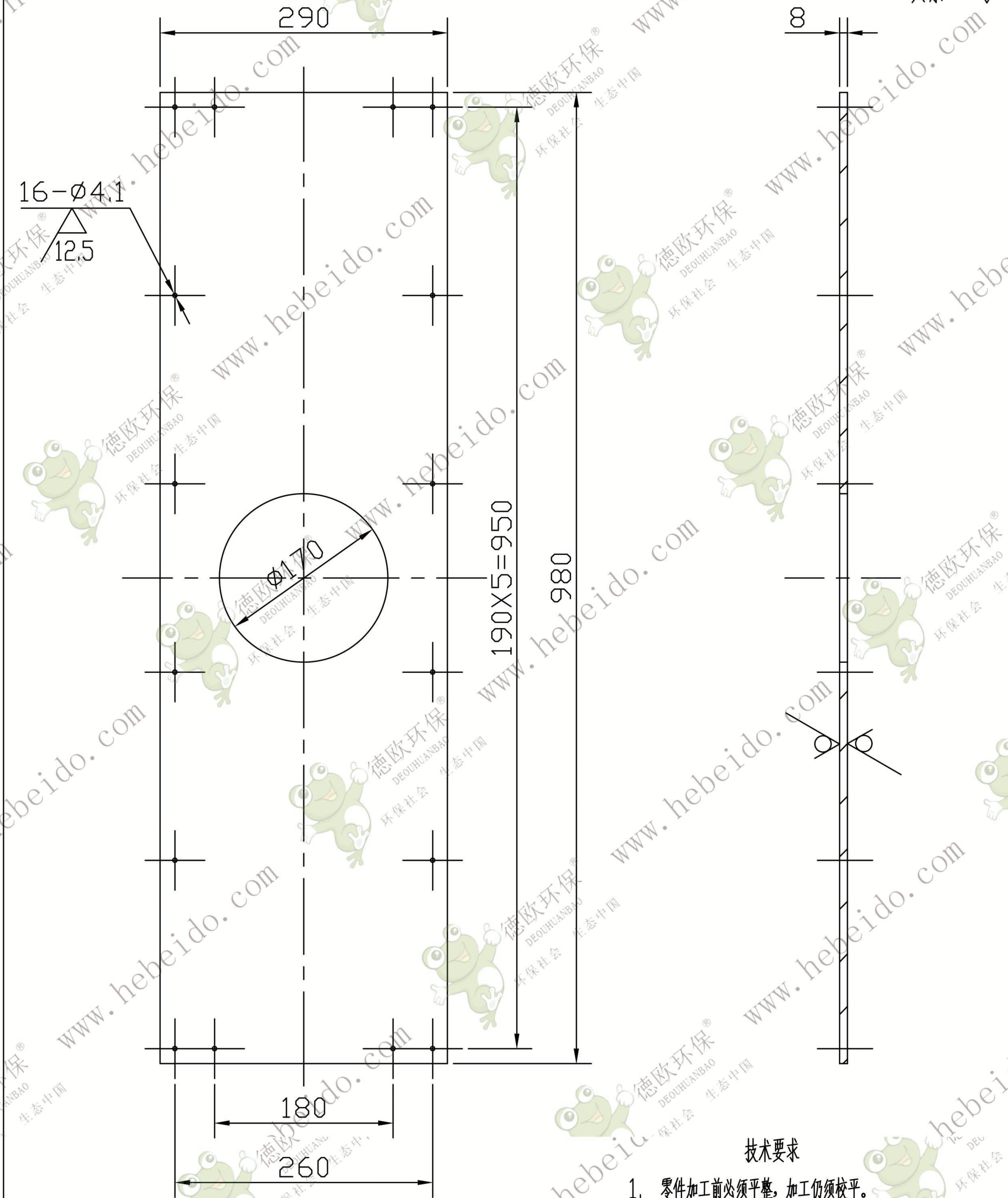


FU700-06-02-202



技术要求

1. 零件加工前必须平整，加工仍须校平。
2. 16- ϕ 4.1孔与毛毡孔配钻。
3. 去除毛刺。

| | | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|----|-------|--|-------|-----------------|--|
| | | | | | 尾节密封板 | | | FU700-06-02-202 | |
| | | | | | | | | Q235 t=8钢板 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | | 重量 | 比例 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 16.42 | 1:6 | |
| 校对 | | 李连通 | 批准 | | | | | | |
| 审核 | | 秦海波 | | | | | | | |
| 工艺 | | 刘飞 | 日期 | | 共 张 | | 第 张 | | |

