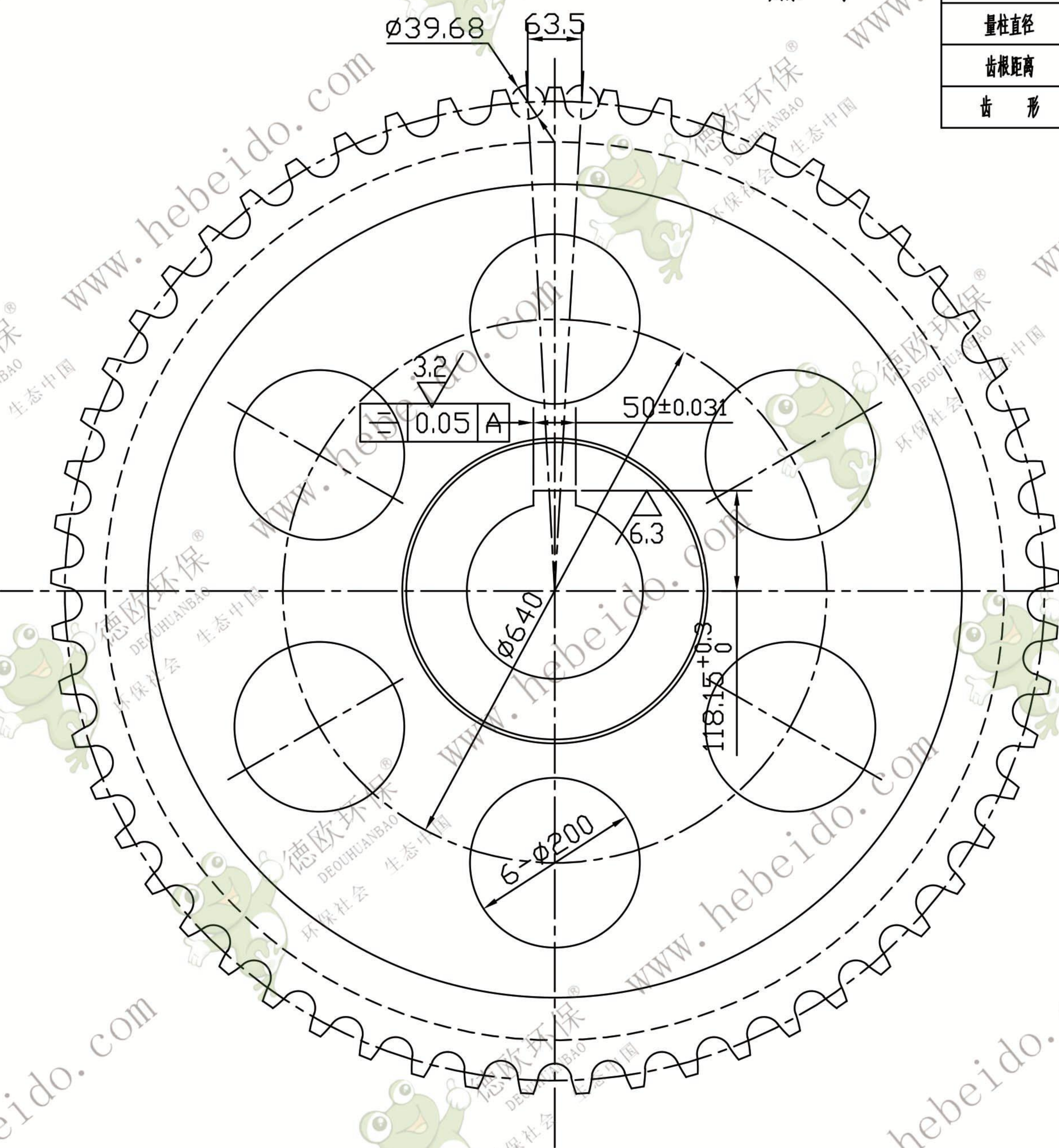


节 距	P	63.5
滚子直径	dr	39.68
齿 数	Z	57
量柱测量距	Mr	$1191.95_{-0.66}^0$
量柱直径	dR	$39.68_{+0.01}^0$
齿根距离	Lx	$1112.59_{-0.66}^0$
齿 形	按GB1244-85制造	

- 技术要求:
- 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理要求按正火+回火状态验收。
 - 齿廓表面淬火 HRC42-46, 深 1.2-2.2mm。
 - 表面处理: 轴孔及键槽表面涂黄油, 非金加工面涂红漆, 其余涂黑漆。



					传动大链轮			FU700-02-03-1	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	ZG310-570	
设计		富荣飞	标准化			816	1:7	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对		李连通	批准						
审核		秦海斌							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	