



其余 12.5/

技术要求

- 1、未注倒角为 $2 \times 45^\circ$ ，未注圆角为R1.5；
齿部表面淬火HRC40-45，淬硬深度为3-5mm。

图号	D (H7)	b	t	L	重量
XL16A. 17/30	$30_{0}^{+0.021}$	8 ± 0.018	33.3	35	2.2
XL16A. 17/35	$35_{0}^{+0.025}$	10 ± 0.018	38.3	60	2.6
XL16A. 17/45	$45_{0}^{+0.025}$	14 ± 0.0215	48.8	80	3.5
XL16A. 17/48	$48_{0}^{+0.025}$	14 ± 0.0215	51.8	85	3.8
XL16A. 17/55	$55_{0}^{+0.030}$	16 ± 0.0215	59.3	90	4.2

				MS32			 德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	小链轮
设计		李连通	标准化	标准化				
审核		秦海波			共	共几页	第几页	
工艺		刘飞	日期					