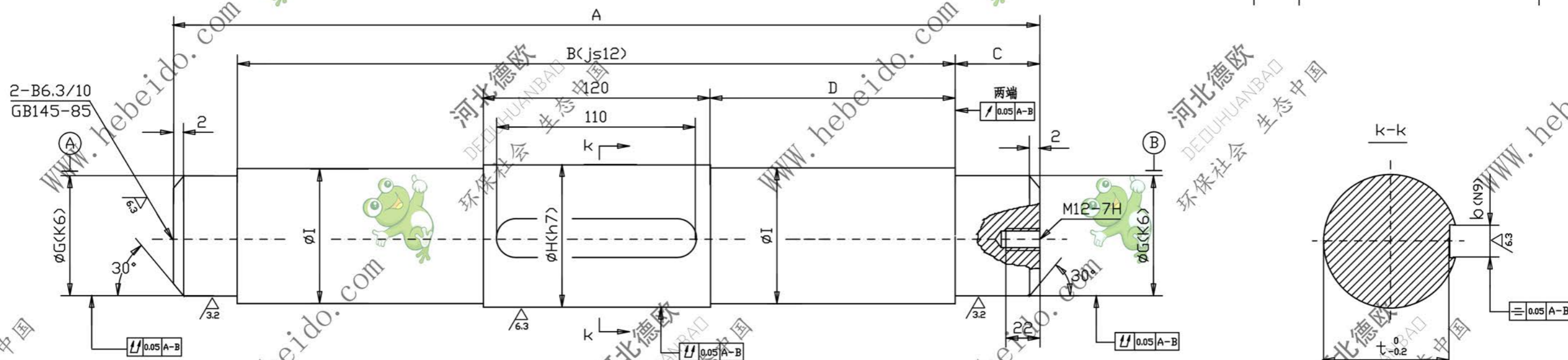


版次	修 订 细 节	设计	日期
其余			



技术要求

1. 未注倒角为 $\times 45^\circ$ ，未注圆角为 $R1$
2. 调质处理HB248-286.(HB217-255)
3. 检验完毕,在有螺纹孔一端做检验标记
4. 尾轮与尾轴装配时,带有紧定螺钉的尾轮端必须朝向带有螺纹孔的尾轴端

图 号	轴承直径	A	B(js12)	C	D	G(k6)	H(h7)	I	t	b(N9)	重量
WZ80/80	$\phi 80$	1082	991 ± 0.450	56	420.5	$80^{+0.021}_{+0.002}$	$95^{0}_{-0.035}$	90	86	$25^{0}_{-0.052}$	46
WZ80/95	$\phi 95$	1099	989 ± 0.450	65	419.5	$95^{+0.025}_{+0.003}$	$110^{0}_{-0.035}$	105	100	$28^{0}_{-0.052}$	63

设计		45		德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
校对				
工艺	李连通	比例	重量(kg)	见表
标准化	秦海波	标记	版次	
审核	刘飞	共 张	第 张	

T型尾轴