



主要技术参数	
物料种类	不限
物料密度	t/m ³ 0.4~0.6
输送量	m ³ /h
提升高度	3.925
运行速度	m/min 24 (0.4m/s)
标准	GB/T 12718-2001 带式输送机
滚筒直径	mm 22±0.7
轴径	mm 86±0.9
多	mm 212
减速机	GFAP97-Y5.5-4P-60-M1-0°
减速机速比	60
电机	r/min 24
功率	KW 5.5

技术要求

1. 输送管道支架，根据国家标准和现场情况制作。
2. 输送管道支架处应加衬垫，必须采用可拆结构。
3. 各管道实际长度及法兰位置，可根据现场实际情况进行修改。
4. 凡是旋转部件必须在工厂内制作并且试装配。
5. 图中的螺栓没有按数量标出，待安装时按实际数量核定。

序号	规格	数量	备注
29	DN200-20	1	1000
28	DN200-19	1	1000
27	DN200-18	1	1000
26	DN200-17	1	1000
25	DN200-16	1	1000
24	DN200-15	1	1000
23	GB-T5783-2000	24	M12×30
22	DN200-14	1	1000
21	DN200-13	1	1000
20	GB-T5783-2000	24	M16×40
19	DN200-12	1	1000
18	GB-T1096-1997	1	φ 25×125
17	DN200-11	1	1000
16	DN200-10	1	1000
15	GB-T13871-1922	1	1000
14	DN200-09	1	1000
13	GB-T288-1922	2	1000
12	DN200-08	1	1000
11	GB-T90-2000	16	1000
10	GB-T5783-2000	9	M16×50
9	GB-T1096-1997	1	φ 20×140
8	GB/T97-3-87-29-41	1	1000
7	DN200-07	1	1000
6	DN200-06	1	1000
5	DN200-05	1	1000
4	DN200-04	1	1000
3	DN200-03	1	1000
2	DN200-02	1	1000
1	DN200-01	1	1000

DN200 输送机	1:1
DN200-00	