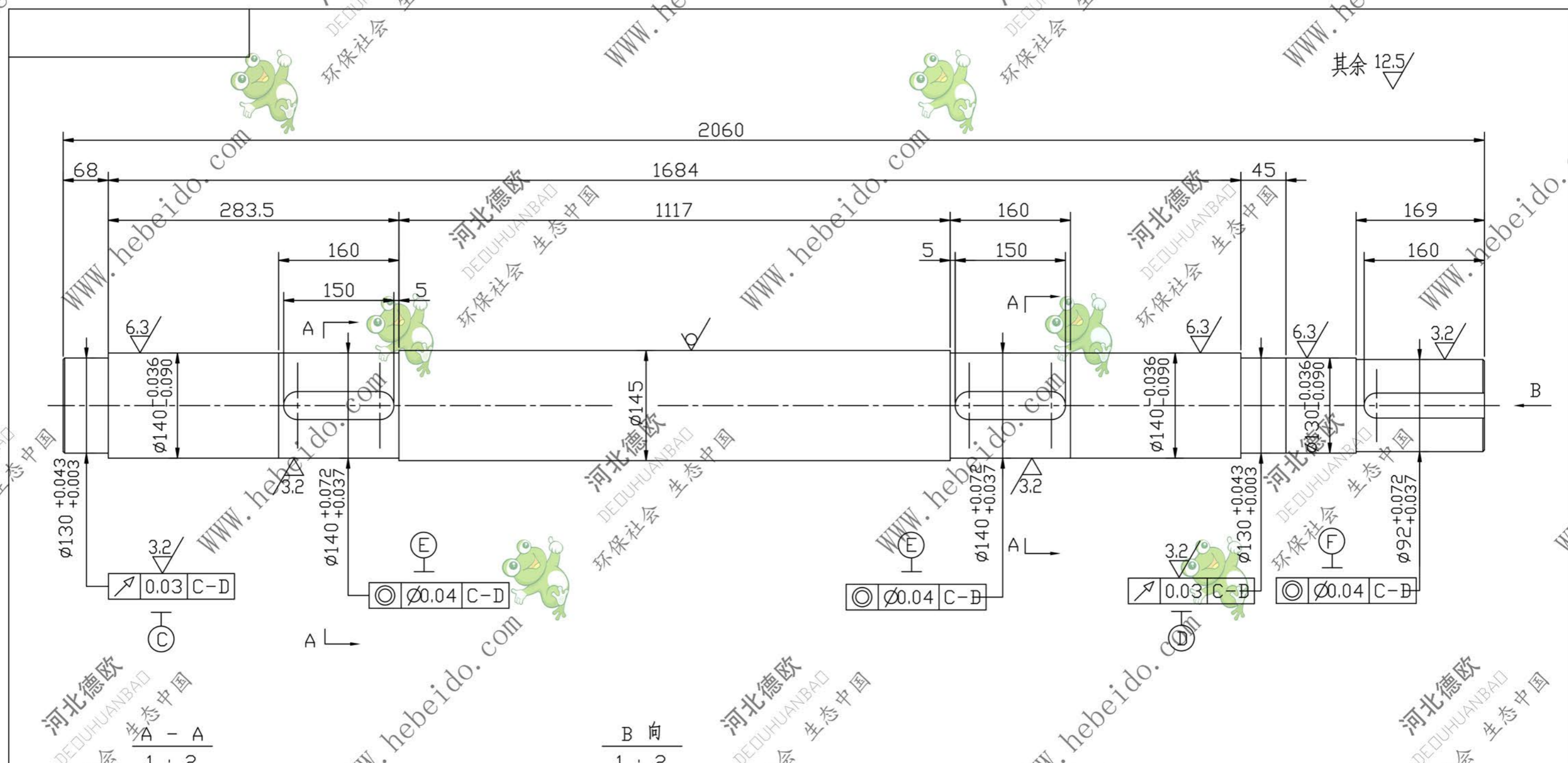
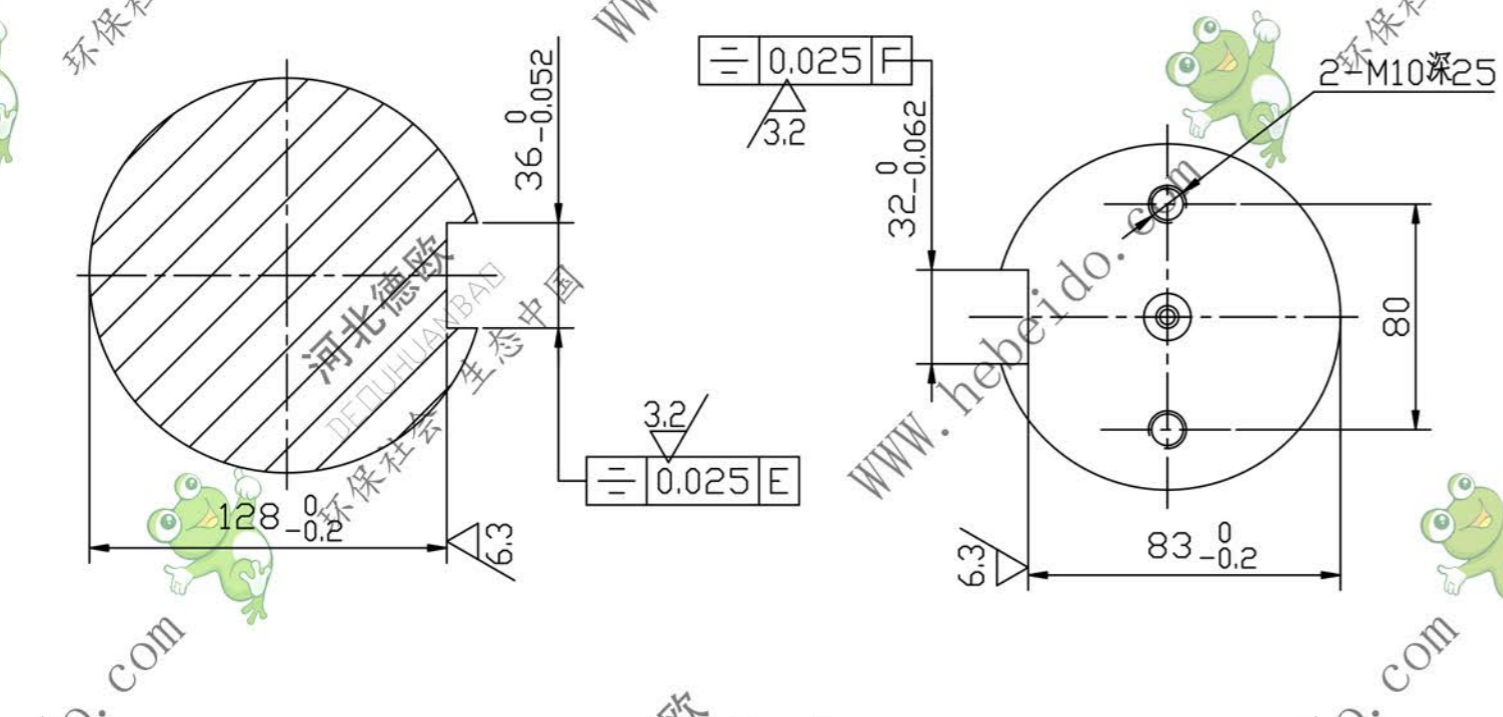


其余 12.5



A - A
1 : 2

B 向
1 : 2



技术要求

1. 调质处理HRC28~32.
2. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$.
3. 未注明圆角为R2.
4. 为保证两输送链轮同步,两键槽需一次装夹铣出.
5. 两端中心孔为B6.3/18.

				轴			BL1200-02-08	
设计	标准化	图样	标记	重量	比例	45		
校对	批准				1:4			
审核	日期	共	张	第	张	 德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国		
工艺	日期							