



- 技术要求
1. 焊后校正平直, 保证尺寸长孔居中.
  2. 去毛刺, 飞渣

件号	图号	名称	数量	材料	单重 kg	总重 kg	备注
5		钢板 (3)	2	Q235A	3.34	6.68	1050X50X8
4		钢板 (2)	2	Q235A	1.34	2.68	429X50X8
3		螺孔板	2	Q235A	4.41	8.82	590X60X16
2		钢板 (1)	4	Q235A	0.37	1.48	117X50X8
1		侧门钢板	1	Q235A		29.2	800X1170X4

  

标记				更改文件号		签字		日期	
设计	制图	工艺	文件名	李连通	标准化	审核	S0SP2	秦海波	日期
图样标记				重量	比例	共张			
				48.8kg	1:5	第张			

结构件

德政环保  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

尾节侧门

NSE050-06-02

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字