



技术要求

1. 此平台钢架两个一组，对称制作
2. 焊接方式为全程角焊，焊缝高4。焊后A面焊疤打平，最后校正平直。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
13		槽钢140X60X8	1	Q235A	52.00	L=3108	
12		槽钢140X60X8	1	Q235A	19.69	L=1177	
11		槽钢140X60X8	1	Q235A	54.83	L=3278	
10		槽钢140X60X8	2	Q235A	4.12	8.24	L=246
9		槽钢140X60X8	1	Q235A	12.15	L=800.5	

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
8		槽钢140X60X8	1	Q235A	12.15	L=800.5	
7		槽钢140X60X8	1	Q235A	4.12	L=246	
6		槽钢140X60X8	1	Q235A	12.14	L=800.5	
5		角钢50X50X5	1	Q235A	2.48	L=657	
4		槽钢140X60X8	1	Q235A	17.67	L=1056	
3		槽钢140X60X8	1	Q235A	54.84	L=3278	
2		槽钢140X60X8	1	Q235A	19.69	L=1177	
1		钢板	1	Q235A	5.16		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	审核	秦海波
制图		标准化	工艺	刘飞
文件名		日期		

共张 第张

重量 27.8kg > 6 比例 1:10

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

平台钢架 (1)

NSE300-01-402