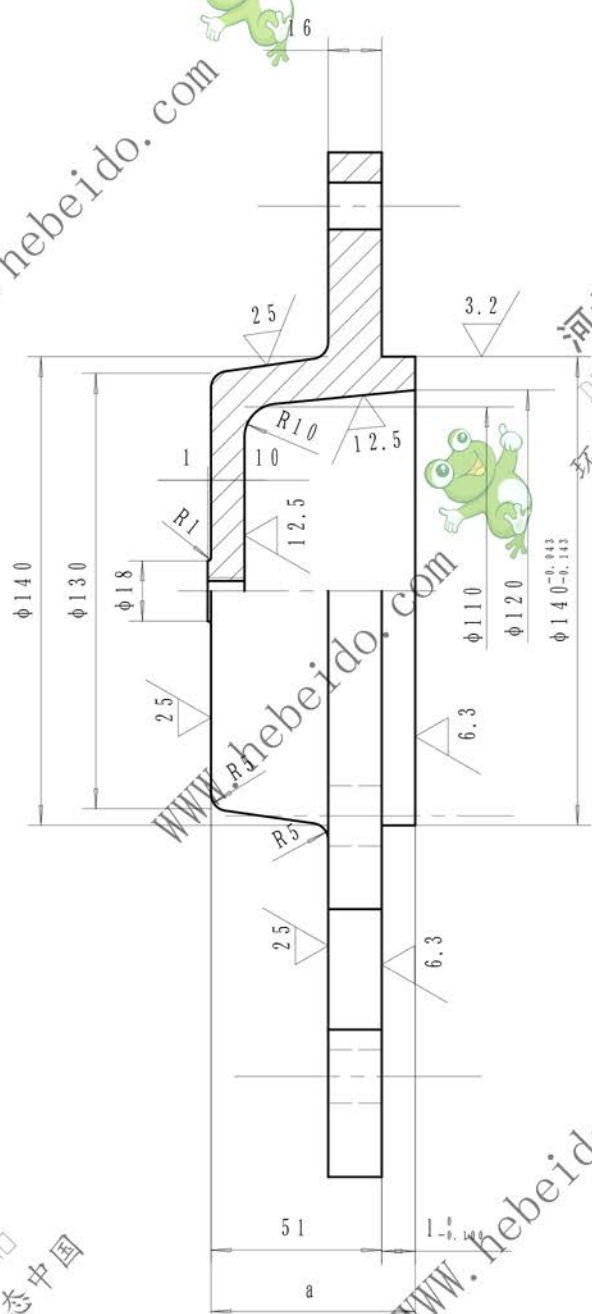
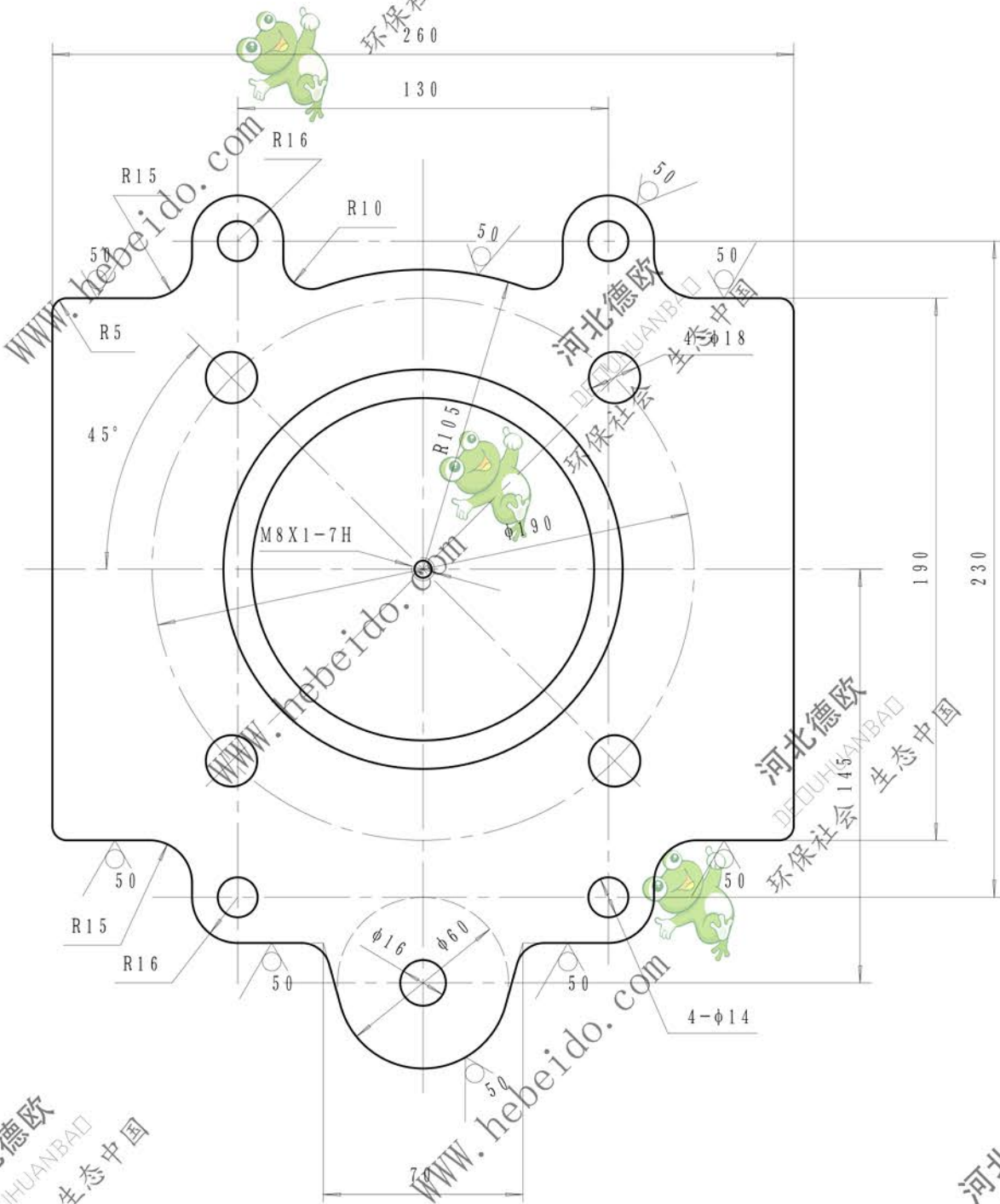


其余 $\nabla 2.5$



图中字符表示尺寸:

	固定端	自由端
a	61	59
J	10	8

技术要求

1. 未注铸造圆角R5
2. 非金加工表面粗糙度要求达到图示 $\nabla 2.5$ (可用砂轮机打平)。
3. 铸件按GB5676-85验收。
4. 加工后表面去毛刺, 锐边倒圆。

旧底图总号

底图总号

日期

签字

					ZG310-570		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		李连通	审核	秦海波		7.89	1:2
制图			工艺	刘飞			
文件名称			日期		共张	第张	



尾轴承盖

T04-140.080-ZCG