



技术要求

1. 未注圆角R3~5。
2. 铸坯正火处理HB230~280。
3. 链轮齿圈应通过与链条啮合。

45					阶段标记			重量	比例
设计	李连通	标准化			共			张	第 张
审核	秦海波				共			张	第 张
工艺	刘飞	批准			共			张	第 张

德欧环保
DEOUHUAO
环保社会 生态中国

尾轮

LD1000.1-10