



技术要求

- 1 轴承腔内涂满4号钙基润滑脂，外露螺杆涂防锈油。
- 2 组装后尾轮转动自如，螺杆调节灵活。
- 3 件13与肋板抵触处配割口，并保证各密封面平齐。

20		钢板400X400X5	1	Q235-A	7.5	堵间隙用
19	LD1000.DLJC	断链检测	1	组件	3.8	
18	LD1000.1.6	端板	1	焊接件	18	
17	LD1000.1-11	轴	1	45	128	
16	LD800.1-10	尾轮	2	QT700-2	123 246	借用
15	LD1000.1-9	套	2	Q235-A	2.7 5.4	
14	LD1000.1.5	压轨	2	焊接件	64.2 128.4	
13	LD800.1.4	侧盖	2	组件	48 96	借用
12	LD800.1-8	螺杆	2	45	16 32	借用
11	LD800.1-7	弹簧	2	65Mn	7.3 14.6	借用
10	LD800.1-6	螺母	2	45	11.6 23.2	借用

9	LD800.1-5	压盖	2	Q235-A	2.6 5.2	借用
8	LD800.1-4	滑座	2	HT200	57.8 115.6	借用
7	LD800.1-3	盖	2	HT150	6.4 12.8	借用
6	LD1000.1.3	张紧上罩B	1	焊接件	47.5	
5	衬	橡胶条7000X60X3	1	橡胶		上盖密封公用
4	LD1000.1-2	压条	2	Q235-B	2.5 5	
3	LD1000.1.2	张紧上罩A	1	焊接件	48.4	
2	LD1000.1-1	插板	1	焊接件	15.5	
1	LD1000.1.1	尾架	1	焊接件	401.8	

序号	图号或标准	名称及规格	数量	材料	单重	总重	备注
LD1000.1							

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

阶段标记			重量	比例
			1352	1:8
共 张			第 张	



张紧机构