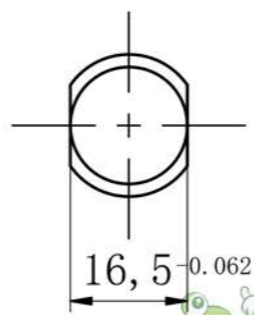


### 技术要求

- 1、倒角 $1 \times 45^\circ$
- 2、两扁位 $16.5 - 0.062$   
同一方向位移不大于 $0.05\text{mm}$
- 3、热处理HRC41-45°



				高温板链机				长轴		RBL-1000-109	
										45#	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例			
设计			李连通					1:2.5			
校对			秦海波								
审核			刘飞								
工艺				日期	共 张		第 张				

