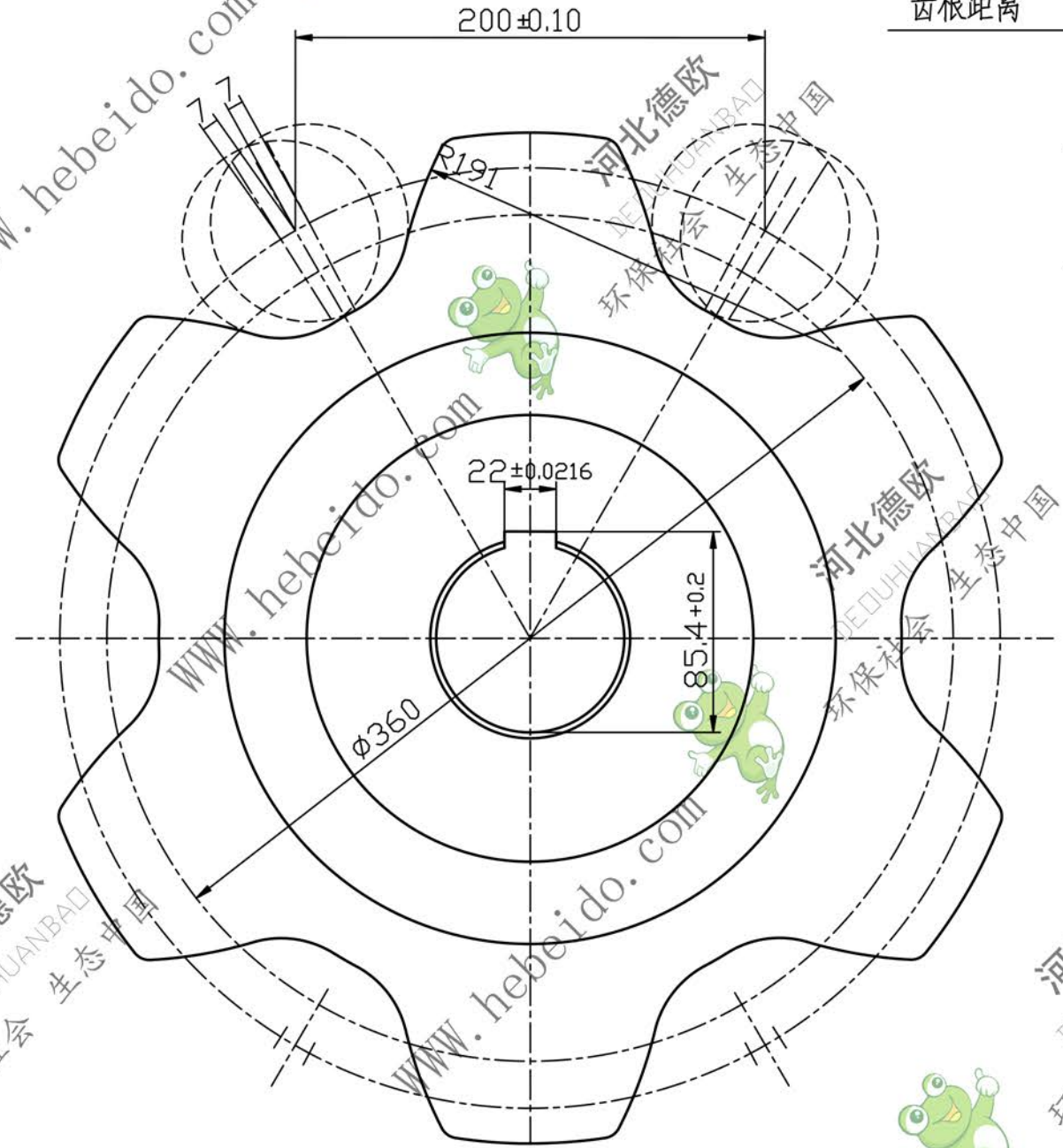
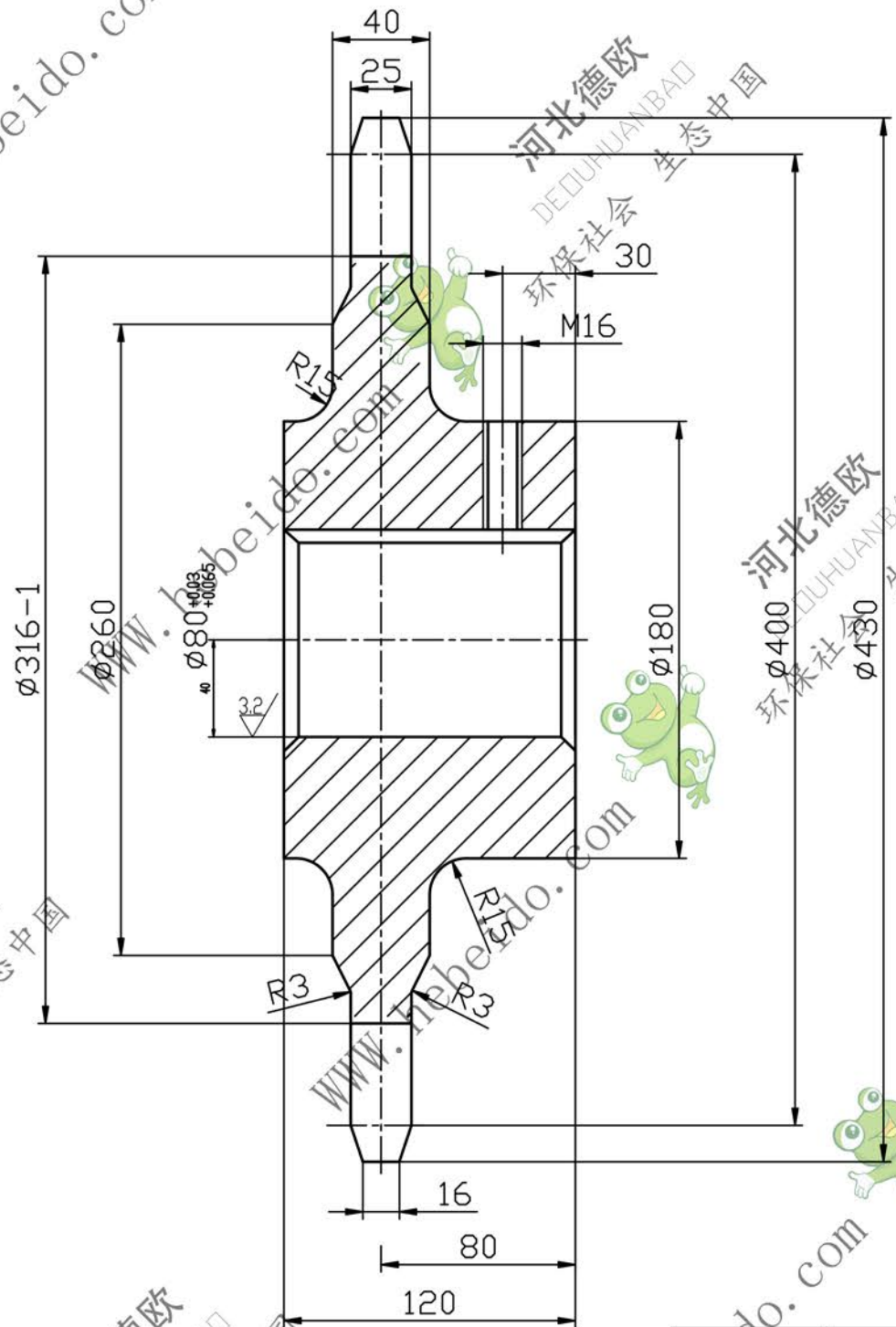


节距	P	200
齿数	Z	6
滚子直径	dr	φ84
齿根距离	Lx	φ316-1



其余 6.3
倒角 1×45°

- 技术要求
- 1、在铸件不加工表面，允许有2-3个清洁的气孔，长宽不大于5mm，深不大于3mm，并经补焊、磨平。
 - 2、平面与孔的跳动不大于0.02%
 - 3、链轮齿形用两个齿的专用样板检查，不加工面涂以黑色油漆。
 - 4、正火处理HB210-255。

标记处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化	
制图			
审核			
工艺			日期

尾轮

ZG45#

BC65-BC80-121-103

共 1 张	重量 (KG)	比例
第 1 张		1:1

德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国

湖南内乡铁矿