



技术要求

1. 调质处理硬度HRC26-31.
2. 表面发蓝.

				BC50-BC80-04-05			
							45Mn
标记	处数	更改文件号	签字	日期	内链板(一)		
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通		批准			1.20	1:2
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共	张	第
							张