



技术要求

1. 锐角倒钝0.5X45;
2. 表面光洁平整, 不得有划痕, 锈迹等缺陷;
3. 表面进行钝化处理;
4. 所有孔与U型槽配作;
5. 所有板材和型材表面粗糙度为  $Ra 1.6$  孔表面粗糙度为  $Ra 3.2$

借(通)用件登记
描图
描校
回底图总号
底图总号
签字
日期

				304		盖板A		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计						3		
校对								
审核								
工艺								
				共 页		第 页		
				WLSN320-4P				