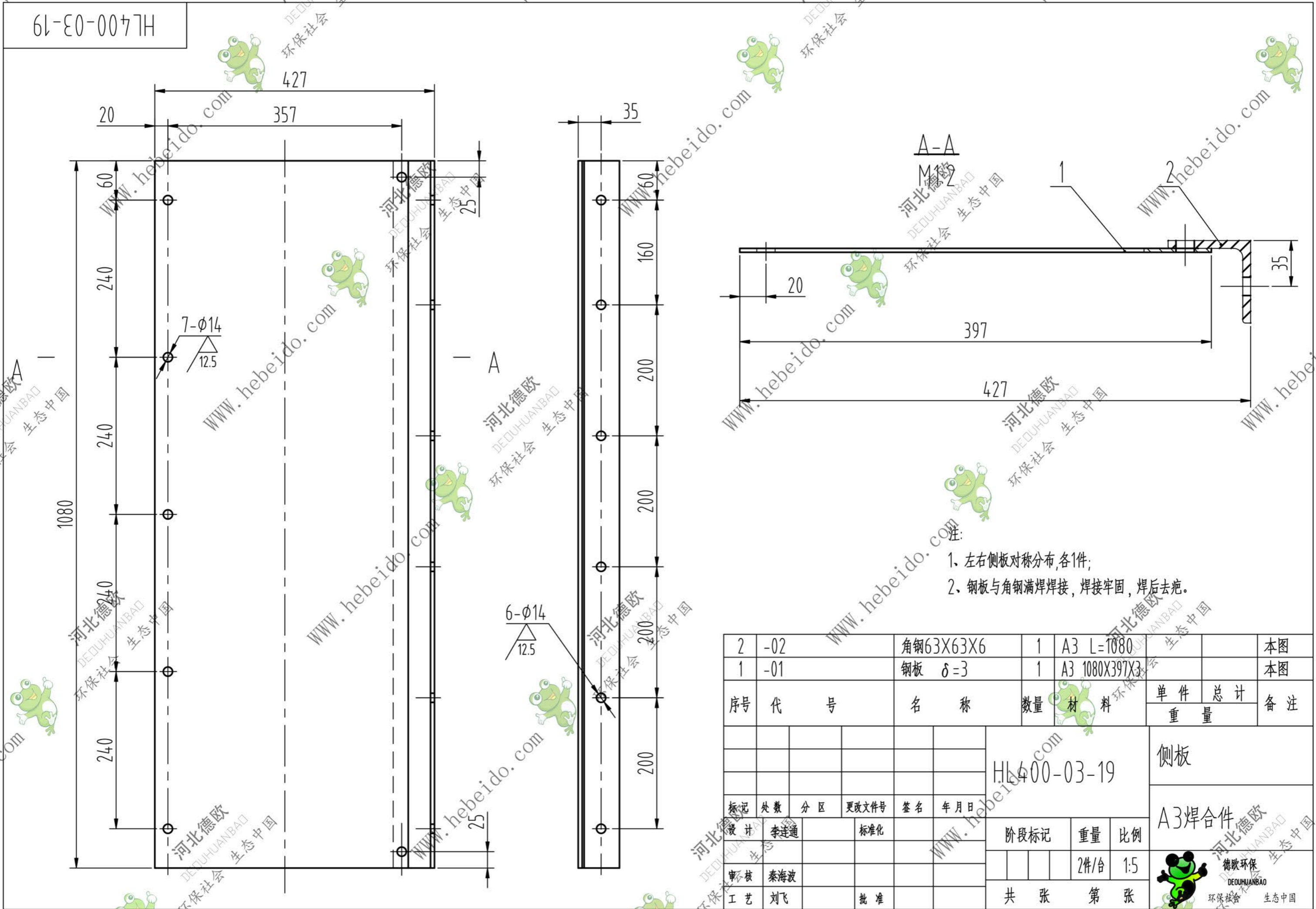


6L-E0-0077H



- 注:
1. 左右侧板对称分布,各1件;
  2. 钢板与角钢满焊焊接,焊接牢固,焊后去疤。

2	-02	角钢63X63X6	1	A3 L=1080															本图	
1	-01	钢板 δ=3	1	A3 1080X397X3															本图	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注													
					侧板															
					A3焊合件															
				HL400-03-19																
标记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日															
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例												
审核	秦海波						2件/台	1:5												
工艺	刘飞		批准			共 张	第 张													

