

HL450-01-10

φ170

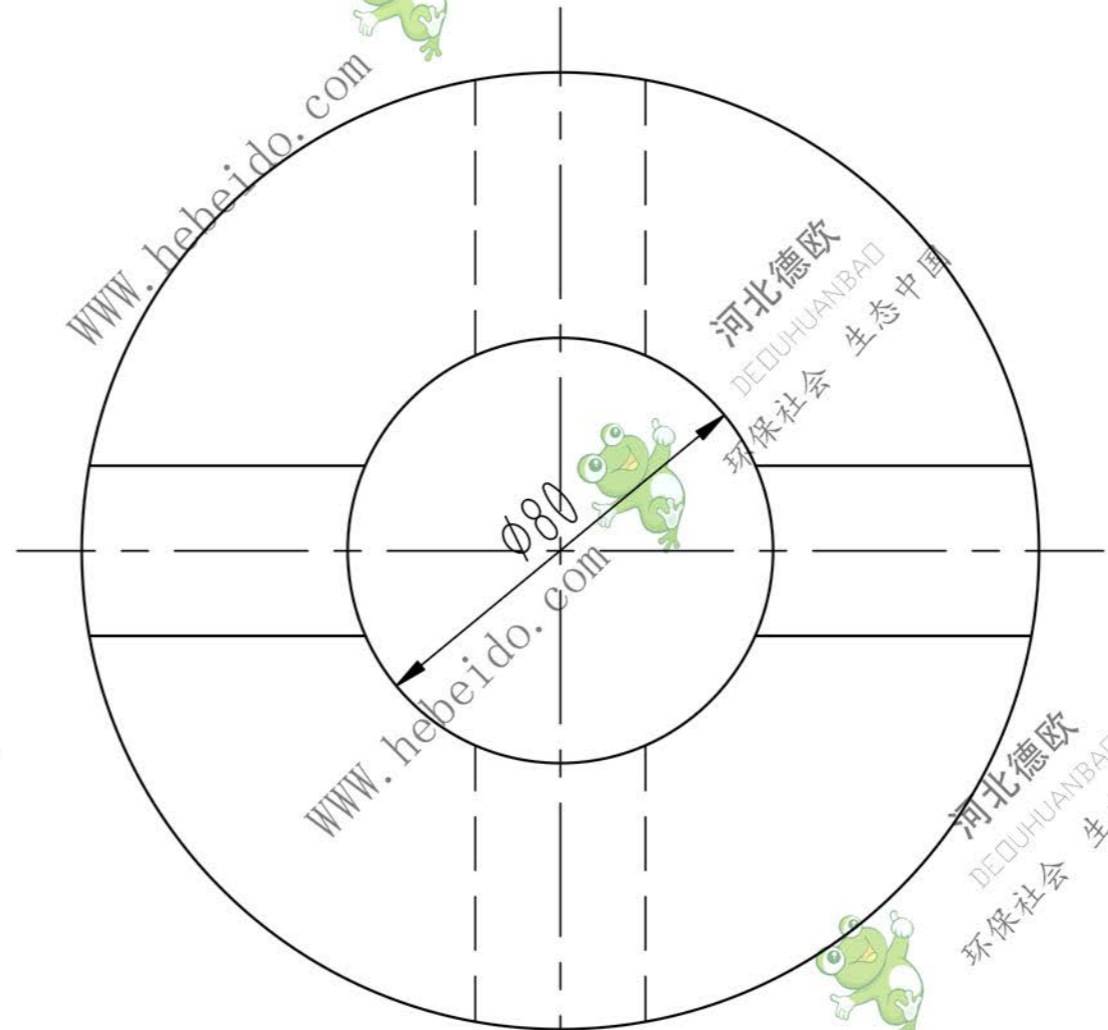
32^{-0.10}_{-0.20}

25^{-0.10}_{-0.20}

25^{-0.10}_{-0.20}

φ80

12.5



其余

3.2

技术要求:

- 1、铸件不允许有气孔、砂眼、夹渣、冷隔、裂纹等铸造缺陷;
- 2、去尖角、毛刺。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

HL450-01-10

十字块

ZG310-570

阶段标记	重量	比例
	件/台	1:2

共 张 第 张



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国