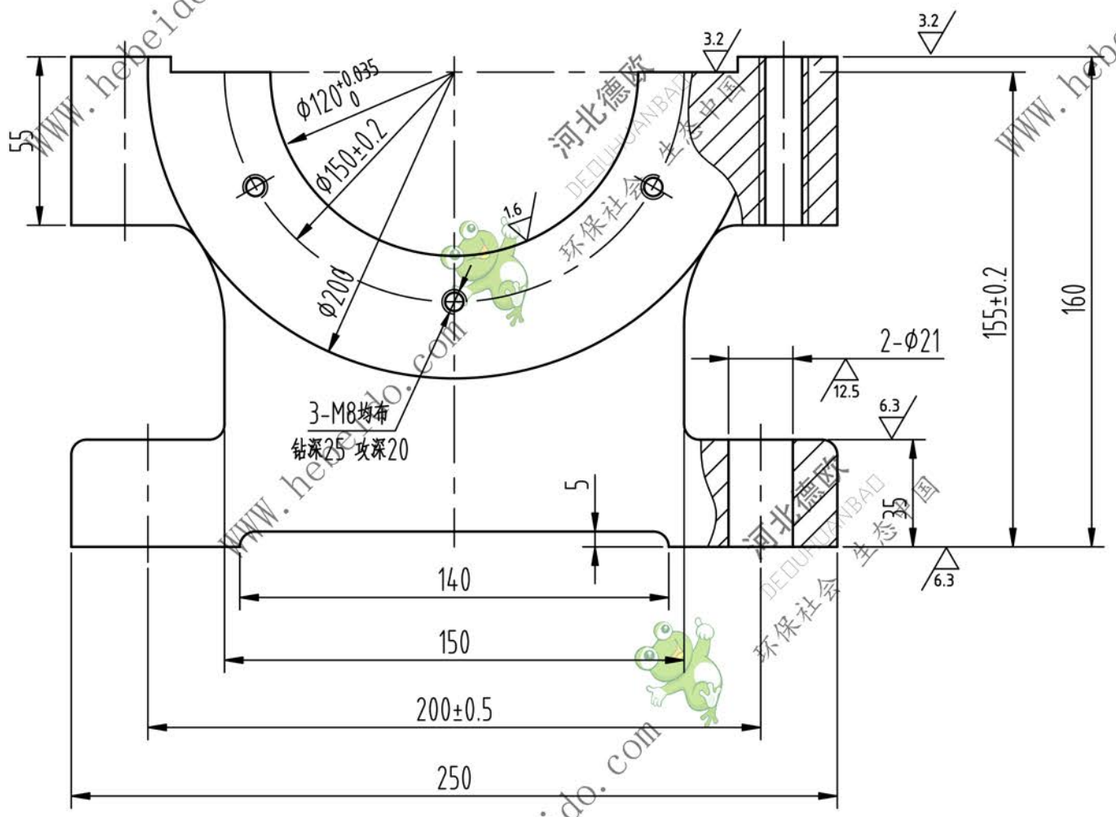
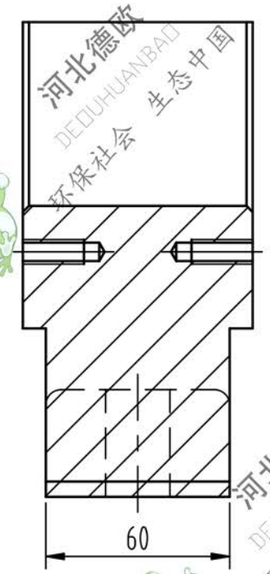
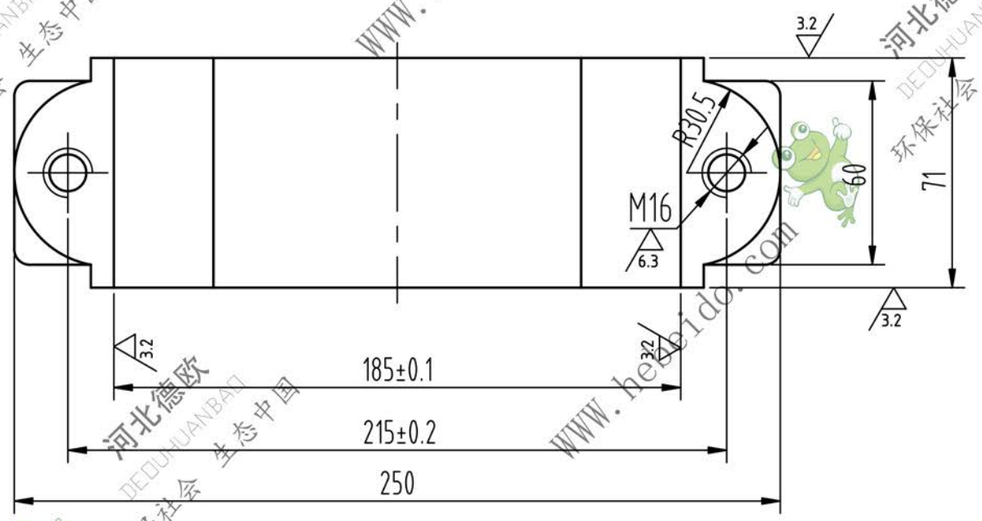
HL450-03-01

其余

未注倒角1X45°







技术要求:

1、铸件不得有夹砂、气孔、裂纹等铸造缺陷;

2、先刨好与上轴盖配合的止口位置及平面后，再合在一起加工;

3、未注铸造圆角R1-3。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

HL450-03-01	尾轴承座
	HT200
阶段标记 / 重量 / 比例	2件/台 / 1:2
共 张 第 张	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国