

HL450-01-11

2- $\phi 18$

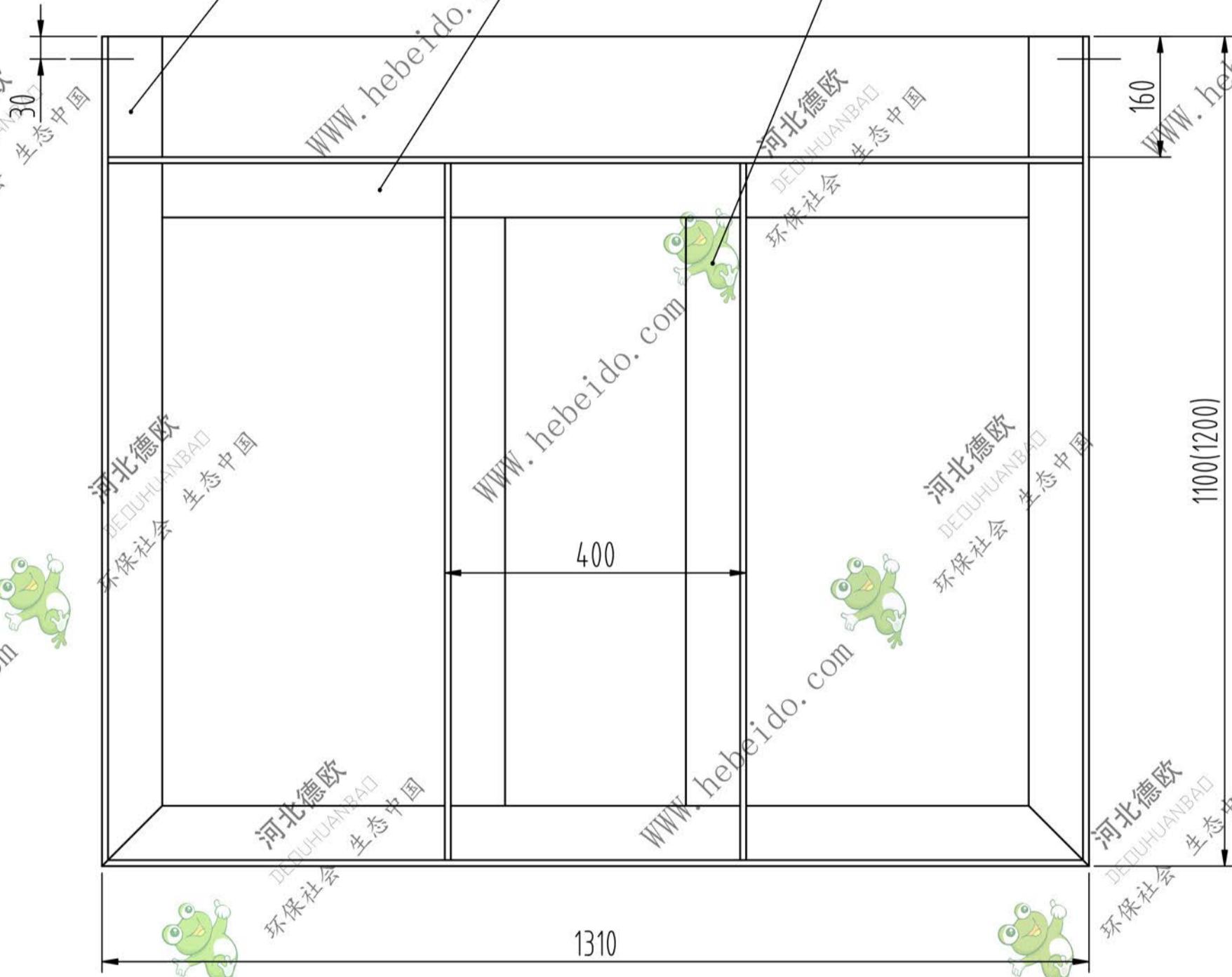
80  
84

1

2

3

4



4	-04	台板	1	A3钢板1230X740X4			本图
3	-03	加强角钢	2	角钢L80X80X8-720			本图
2	-02	横角钢	1	角钢L80X80X8-1220			本图
1	-01	竖角钢	1	角钢L80X80X8-3030			本图

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
HL450-01-11							工作平台
焊接件							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	李连通		标准化			1件/台	1:7
审核	秦海波					共张	第张
工艺	刘飞		批准				

说明:

- 1、本件也可以采用10#槽钢制作;
- 2、括号内尺寸为JZQ500减速机用;
- 3、具体安装尺寸根据选配的动力中心高确定;
- 4、 $\phi 18$ 安装孔在中心确定后与头部壳体配钻。

