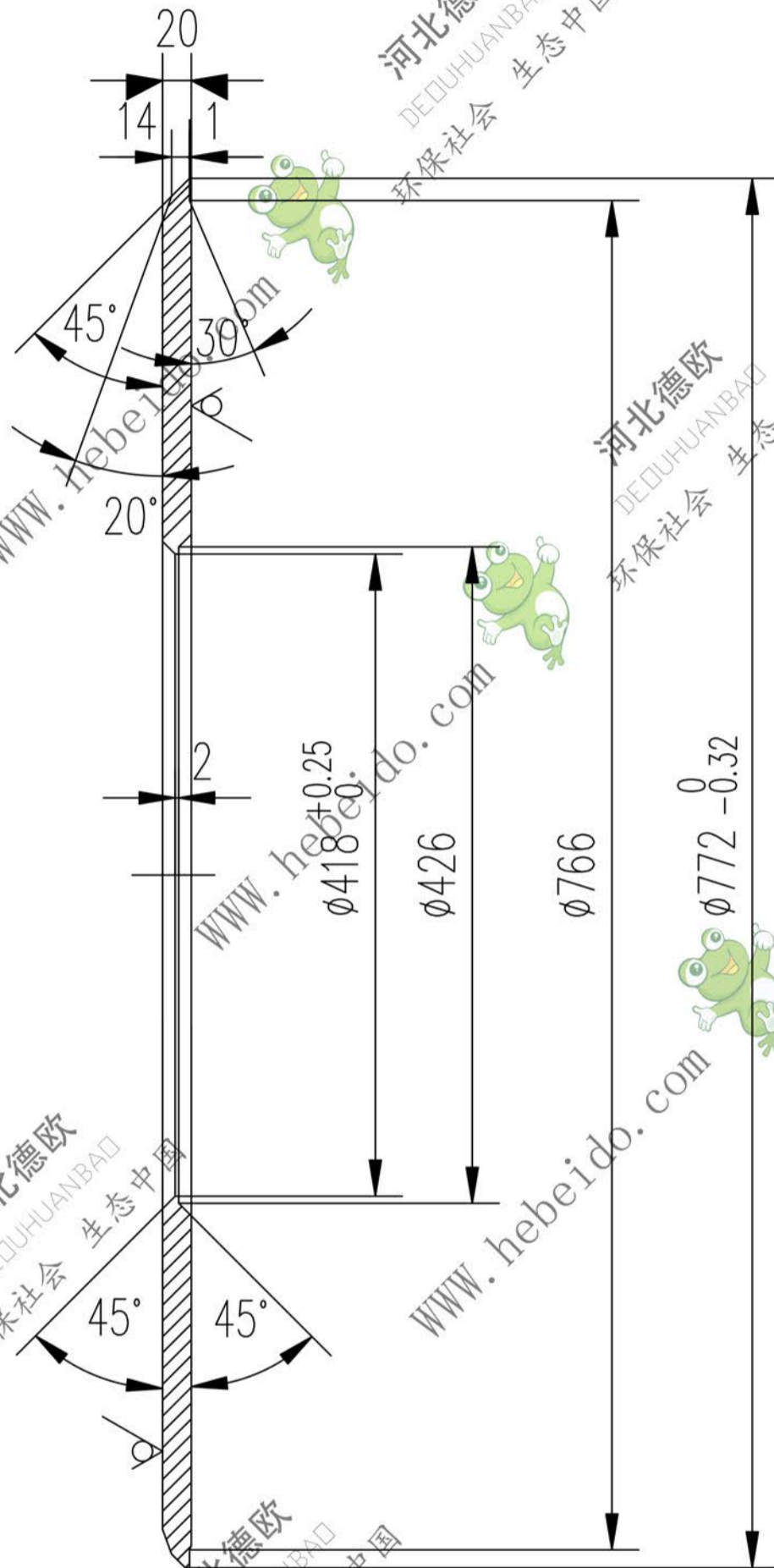


II
M03A6163.2.1-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

技术要求
外圆坡口焊接后加工

03A/6163211

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准 秦海波
A4	复核 刘飞	图形输入
	标准化检查	日期

幅板

Q235-A

II 03A6163.2.1-1

图样标记	重量(kg)	比例
	51.12	

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

共 页
第 页