



- 技术要求
1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
 2. 轴承和轴承盖油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量应为轴空间约 2/3 轴承盖油腔内应充满.
 3. 装配前应清除零件内表面油污.
 4. 液筒面胶,其胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺母拧紧力矩为 230N.m.
 6. 按 GB10595-89 规定.
 7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N116	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
7	DT03A6163.2	筒体	1	铸件	533.5	533.5	通用
6		底胶	1	橡胶	8.95	8.95	
5		面胶	1	橡胶	34.23	34.23	
4	DT03A6163S-1	轴	1	45	404	404	
3		轴承 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DT12N1316	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	

合同号		DT103A6163S	
设计		制图	
校对		审核	
复核		日期	
名称		传动液筒	
材料		铸件	
重量		1287	
比例		1:1	
共 1 页		第 1 页	