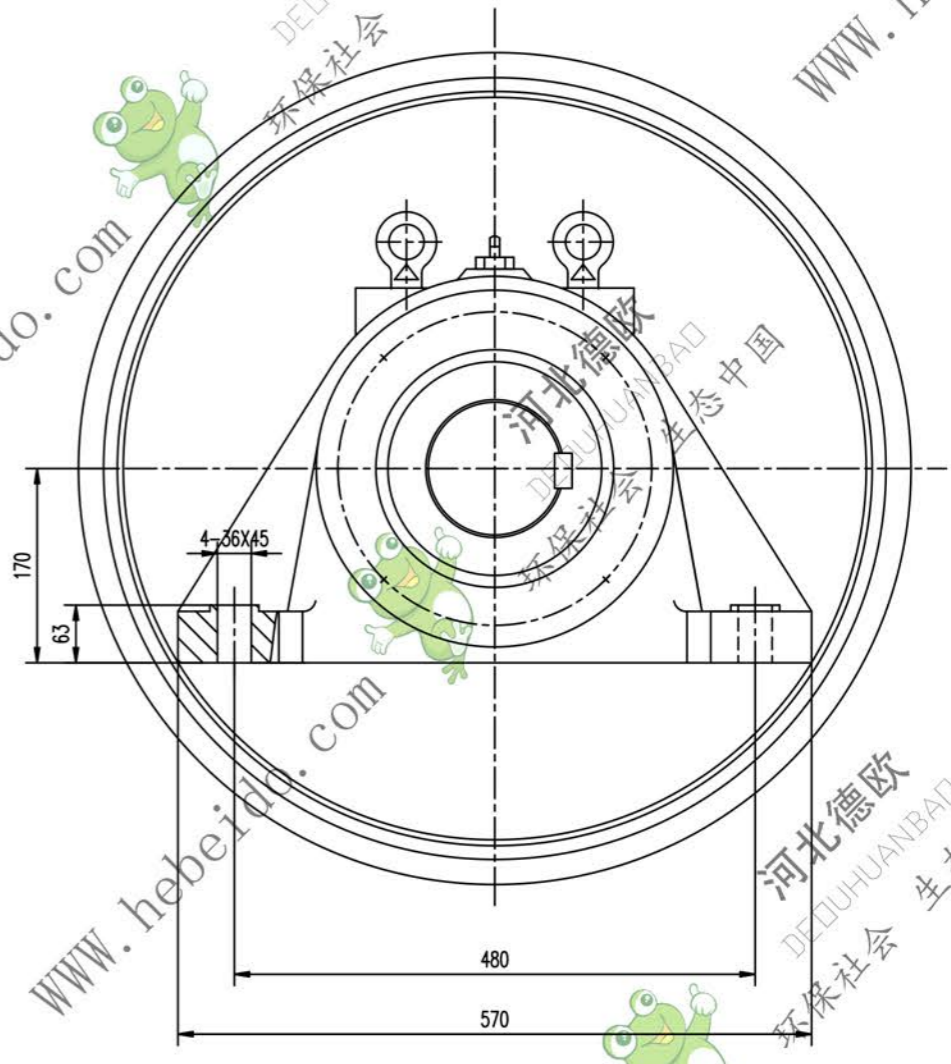
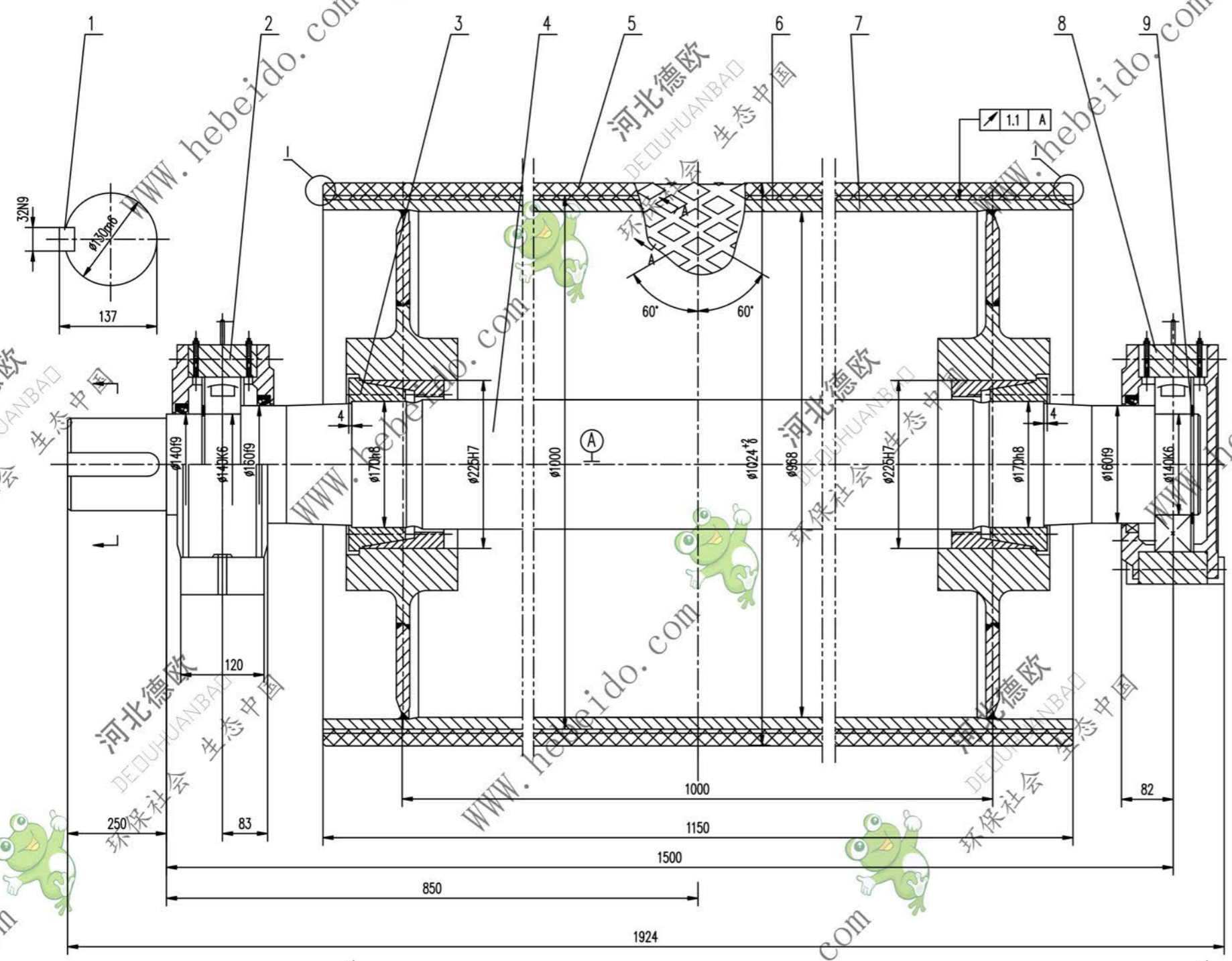
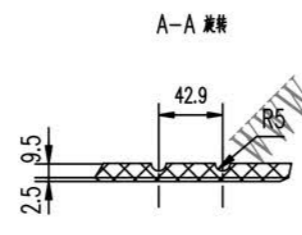


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



A11 图样文件号 04A/7144



**技术要求**

1. 液筒前进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充油.
3. 装配前应将其筒体内清理干净.
4. 液筒前盖,后盖的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺帽的紧固力矩为 145N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件 8 件 2 分别为固定,滑动轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承面侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
9	GB894.1-B6	销 140	2	—	0.113	0.226	
8	D11Z1214	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	04A7143.2	筒体	1	铸件	817	817	通用
6		后盖	1	橡胶	14	14	
5		前盖	1	橡胶	54	54	
4	04A6143-1	轴	1	45	299	299	通用
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	D11Z1314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X225	1	45	1.221	1.221	

合同号		DT104A7144	
设计		制图	
校对		审核	
复核		日期	
比例		1408 1:3	
共 1 页		第 1 页	