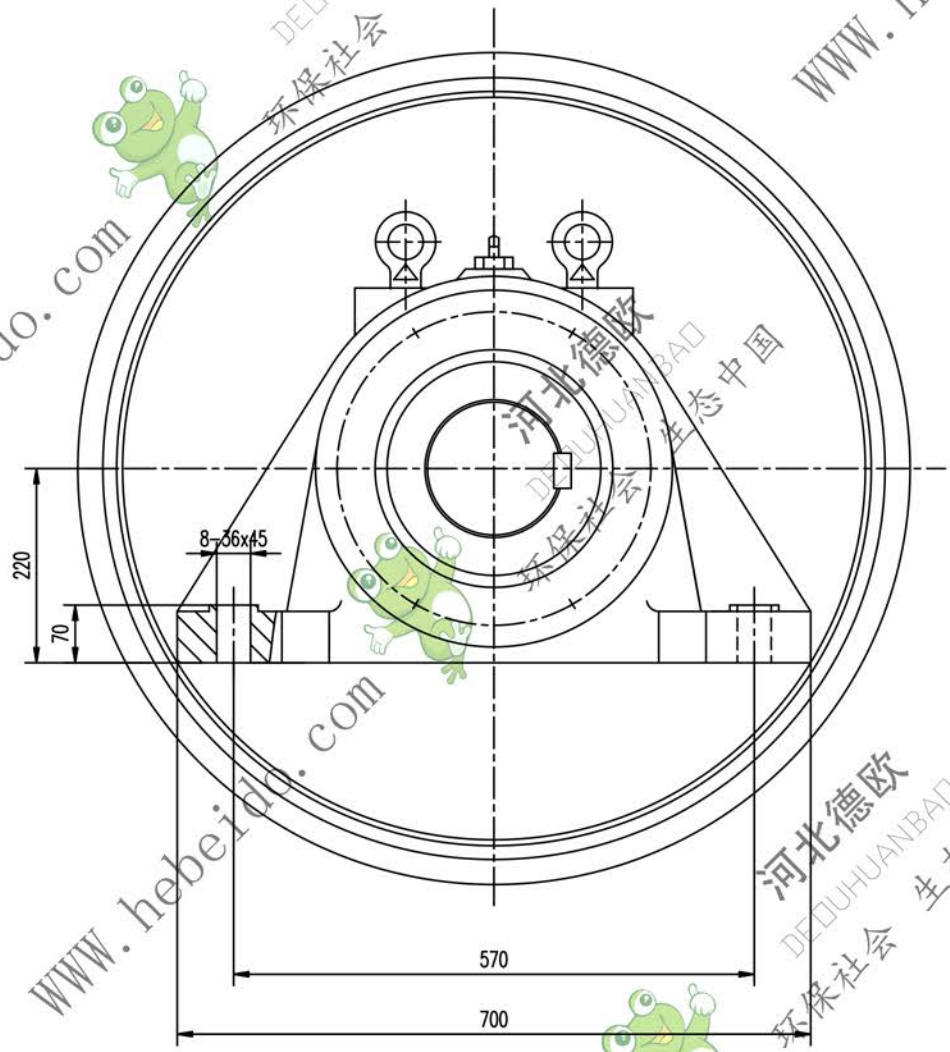
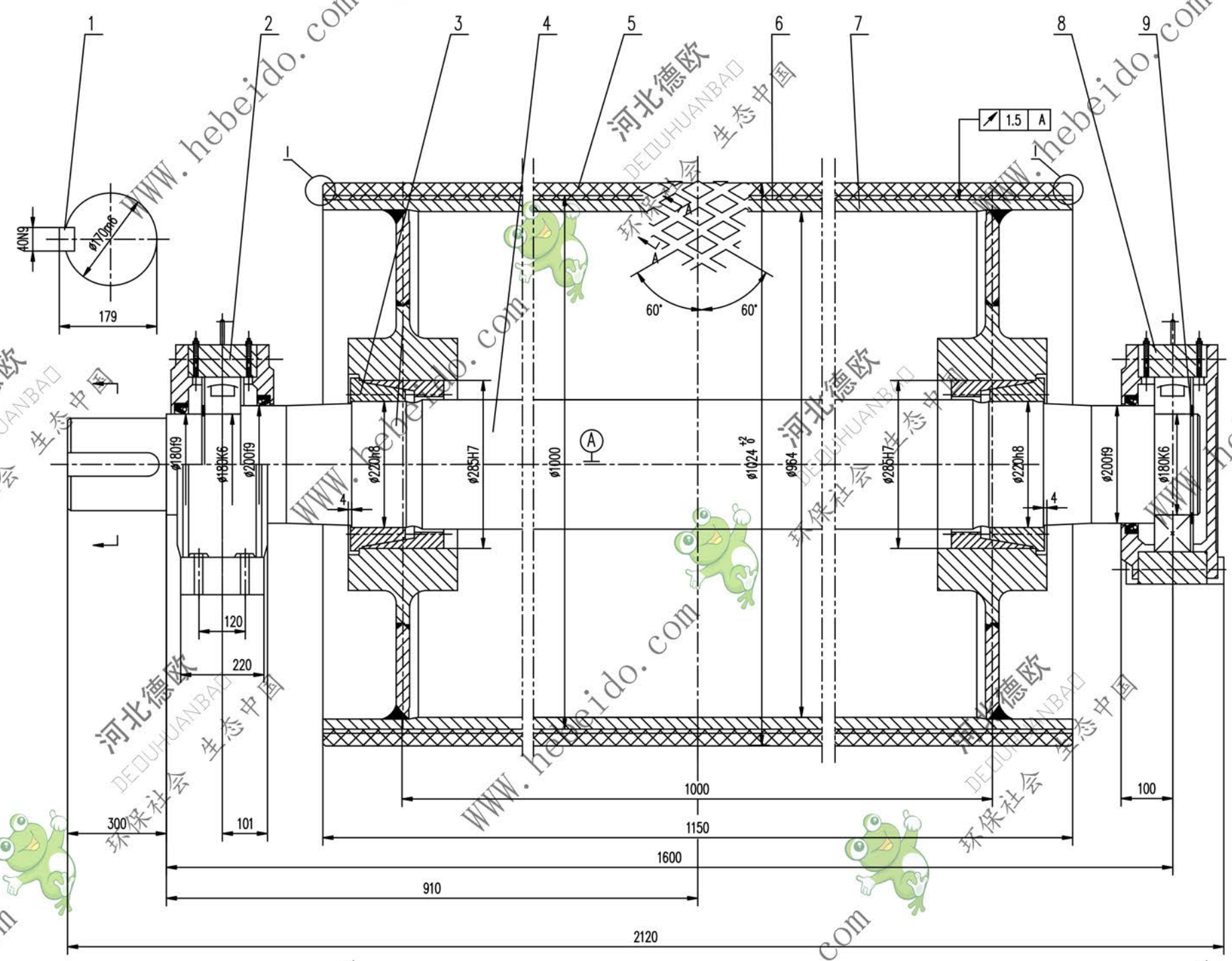


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 滚筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承盖油腔内应充以润滑剂,轴承盖油腔内应充油量为轴承空腔的2/3,轴承盖油腔内应充油.
 3. 装轴前应将筒体内清理干净.
 4. 滚筒面胶,胶层的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 滚筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
 6. 按 GB10595-89 测定.
 7. 件8件2分为固定,滑动轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	备注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.143	0.286	
8	DT1218	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用
7	DT04A7183.2	筒体	1	铸件	887.6	887.6	通用
6		底胶	1	橡胶	13.55	13.55	
5		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
4	104A6183-1	轴	1	45	567	567	通用
3		轴承 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DT121318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	轴 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号		DT104A7184	
设计		制图	
校对		审核	
复核		日期	
日期		日期	

传动液筒

共 1 页 第 1 页