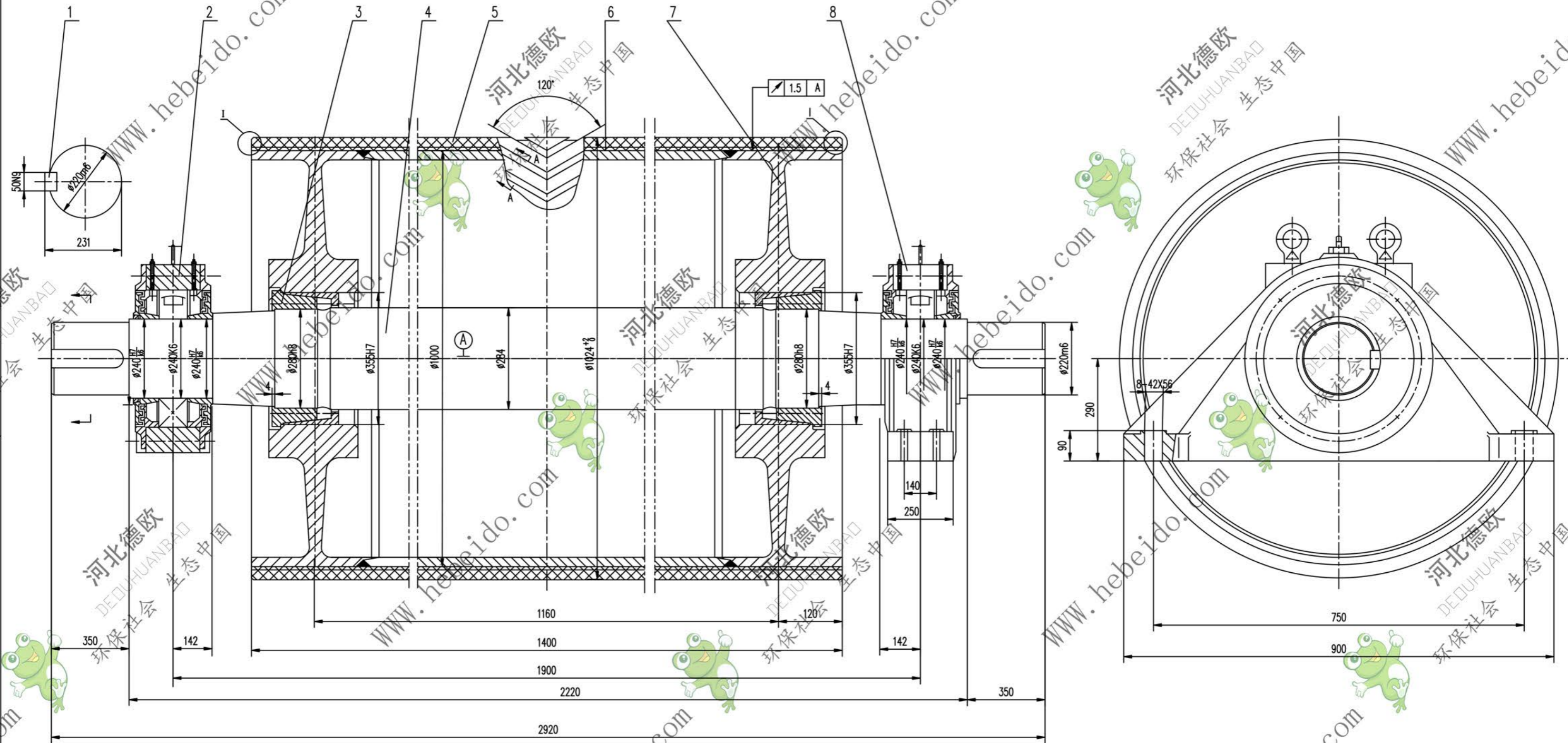


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行平衡轴校核,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承盖油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量应为轴空腔的 2/3 轴承盖油腔内应充满.
3. 装轴盖时应将轴盖内腔清理干净.
4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上盖的拧紧力矩为 355N.m.
6. 按 GB1095-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	DT105A7243S	轴颈座	1	铸件	464	464	通用
7	DT105A7243.2	筒体	1	铸件	465.4	465.4	通用
6		底胶	1	橡胶	16.5	16.5	
5		面胶	1	橡胶	63	63	
4	DT105A7243S-1	轴	1	45	1243	243	
3		轴承 Z(T)9-280X355	2	铸件	33	66	
2	DT105A7243.2	轴颈座	1	铸件	463	463	通用
1	GB1096-79	键 C50X320	2	45	3.46	7.92	

合同号: DT105A7243S

图样标记: 重量 kg 比例: 1:3

设计: 审核: 工艺审查: 校对: 批准: 制图: 复核: 日期: 共 1 页 第 1 页