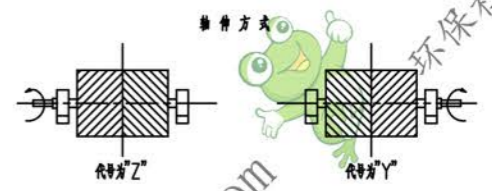
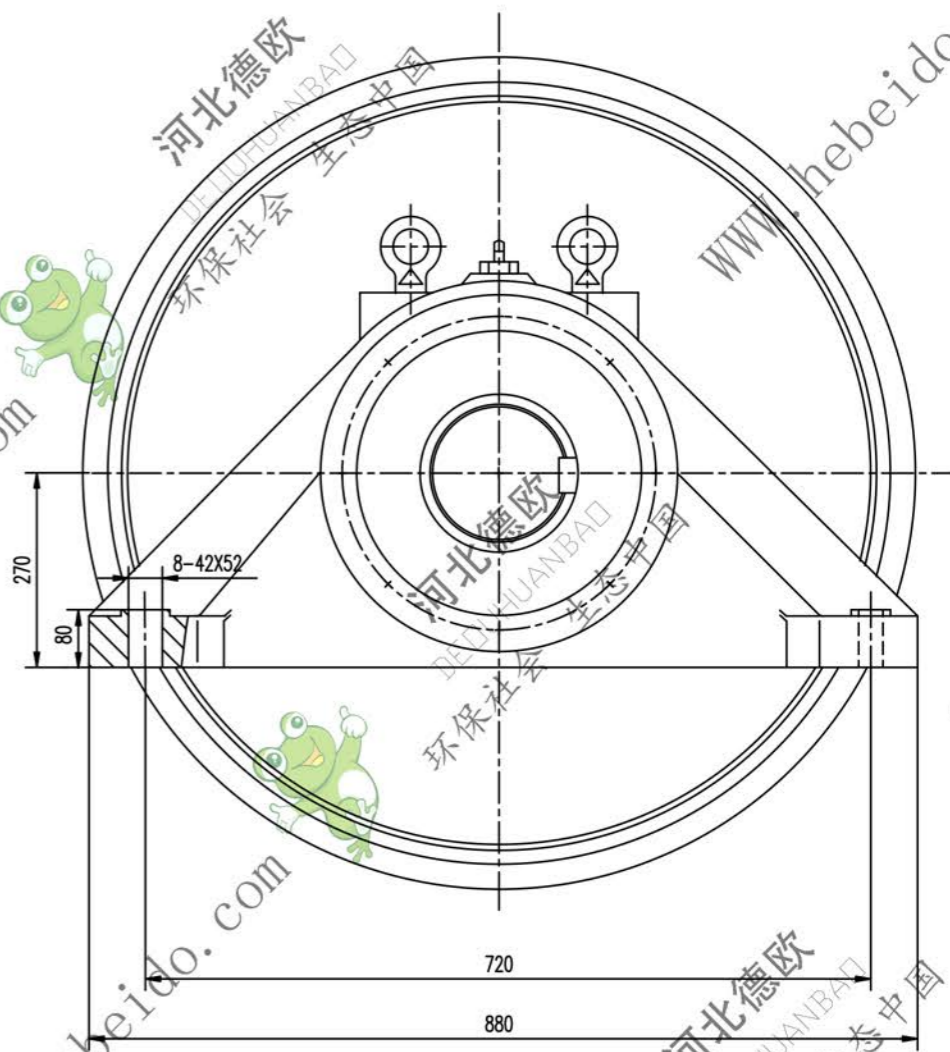
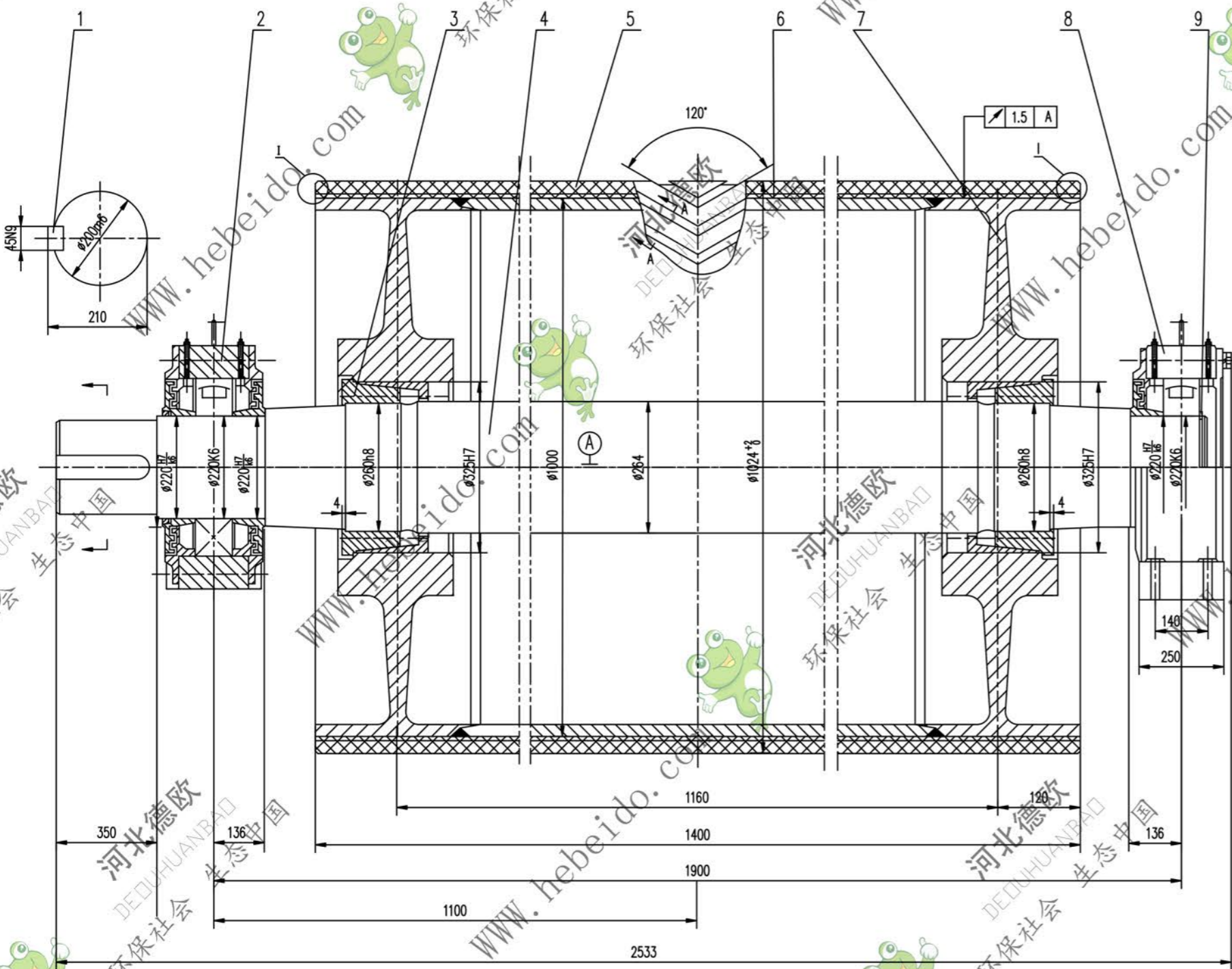


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡检验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠滑油,轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内清理干净.
4. 液筒面胶, 底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 底座上螺钉拧紧力矩为 355N.m.
6. 装配按 GB1095-89 规定.
7. 件 2 件 3 分别为固定, 滑动轴承座, 安装时, 要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
9	JB/ZQ4344-86	滑圈 200	1		0.265	0.265
8	DT05A7222	轴承座	1	铸件	382.1	882.1 通用
7	DT05A7223.2	筒体	1	铸件	1374.4	374.4 通用
6		底胶	1	橡胶	16.5	16.5
5		面胶	1	橡胶	63	63
4	DT05A7223-1	轴	1	45	958	958
3		轴承 Z(T)9-260X325	2	铸件	24.8	49.6
2	DT05A7222	轴承座	1	铸件	387.4	387.4 通用
1	GB1096-79	键 C45X320	1	45	2.784	2.784

合同号		DT05A7223 Y	
设计		制图	
校对		审核	
复核		日期	
日期		日期	
名称		传动液筒	
重量 kg		3234	
比例		1:3	
共 1 页		第 1 页	

DT05A7223Z

A11 图纸文件号