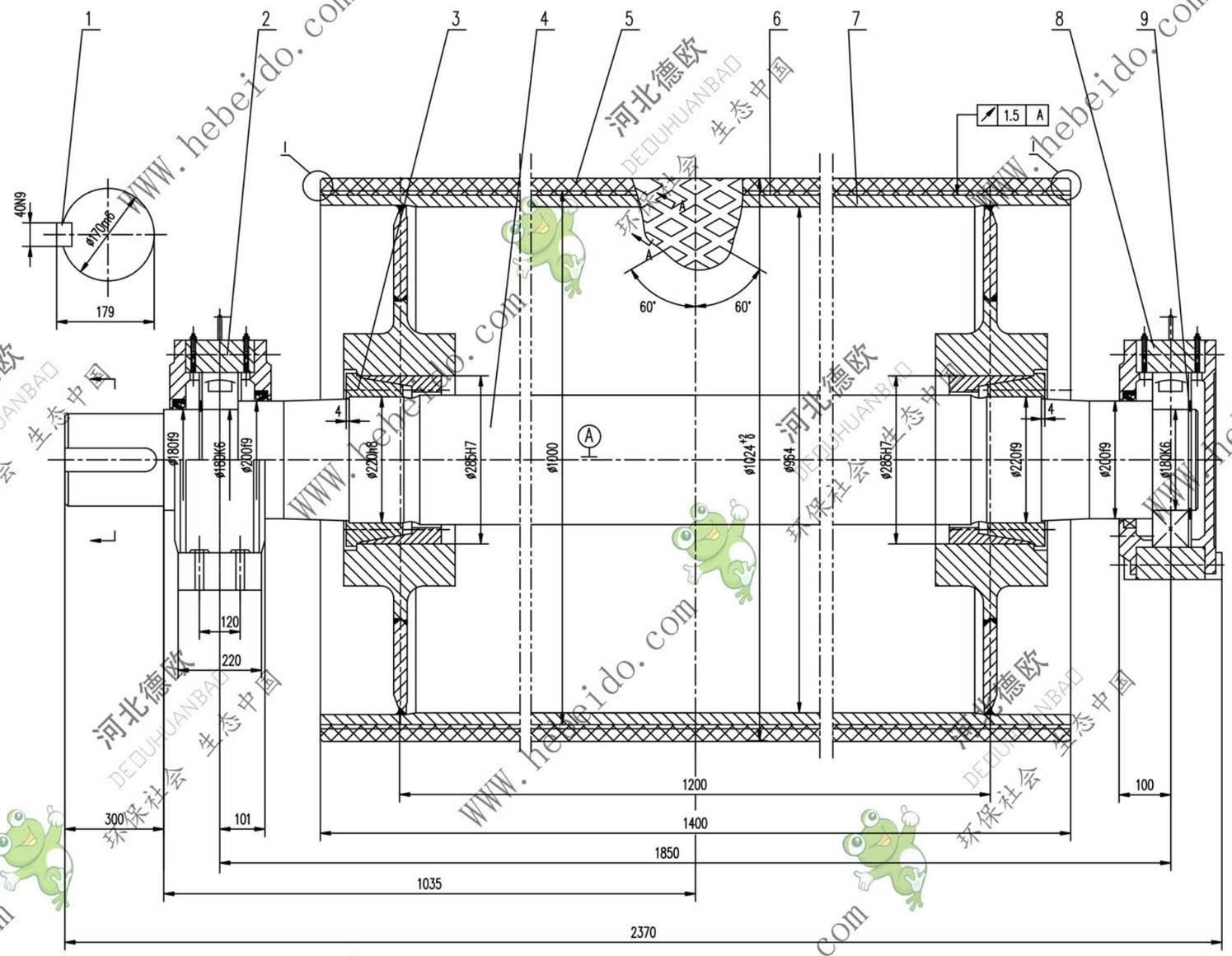
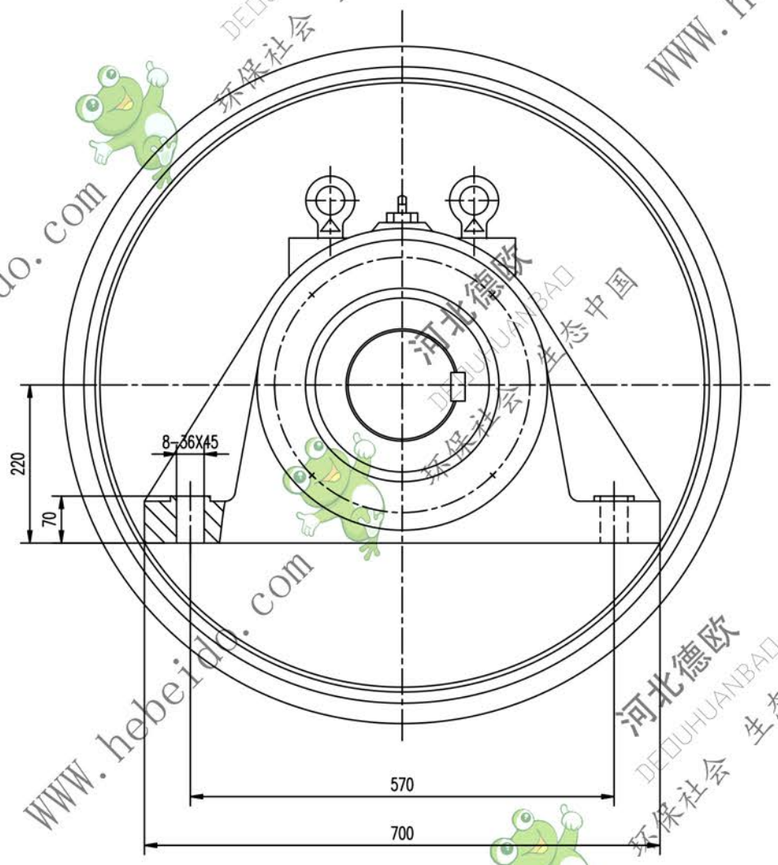
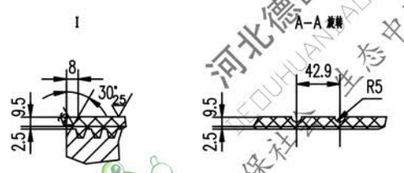
DTⅡ05A7184

标记	文件号	修改内容	签名	日期







技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验，其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承空腹的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合 GB10595-89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为145N.m.
6. 探伤按GB10595-89规定.
7. 件2件8分别为固定，游动轴承座，安装时，要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
9	GB894.1-86	挡圈 180	2	——	0.143	0.286	
8	DTⅡZ1218	轴承座	1	部件	186.1	186.1	通用
7	Ⅱ05A7183.2	筒体	1	部件	996.7	996.7	借用
6		底胶	1	橡胶	16.49	16.49	
5		面胶	1	橡胶	62.97	62.97	
4	Ⅱ05A6183-1	轴	1	45	706	706	借用
3		胀套 Z(T)9-220X285	2	部件	17.8	35.6	
2	DTⅡZ1318	轴承座	1	部件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号		传动滚筒	DTⅡ05A7184	
设计	李连通	工艺会审	图样标记	重量 kg 2173 / 比例 1:3
校对		批准	赤海波	
复核	刘飞	图形输入	部件	共 1 页
标准化检查		日期		第 1 页

A1 图纸文件名 DT05A84

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国