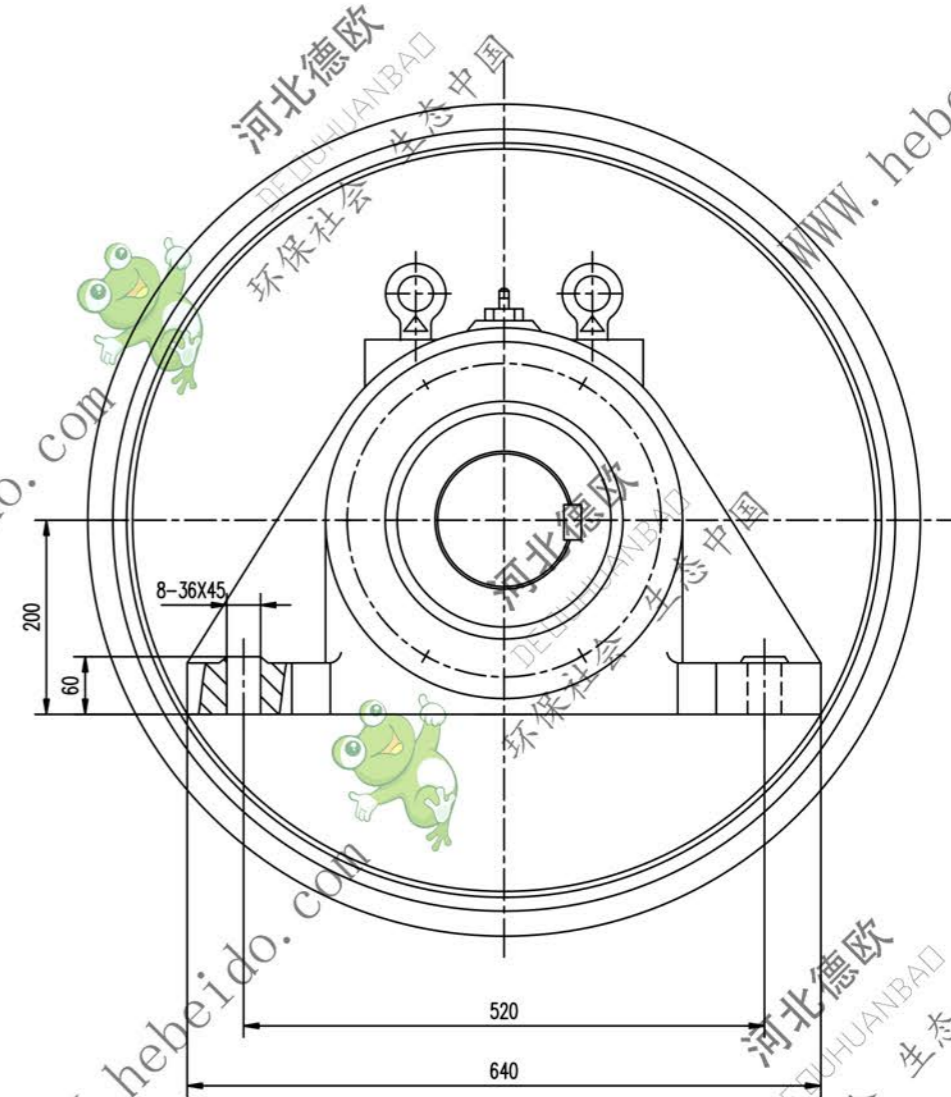
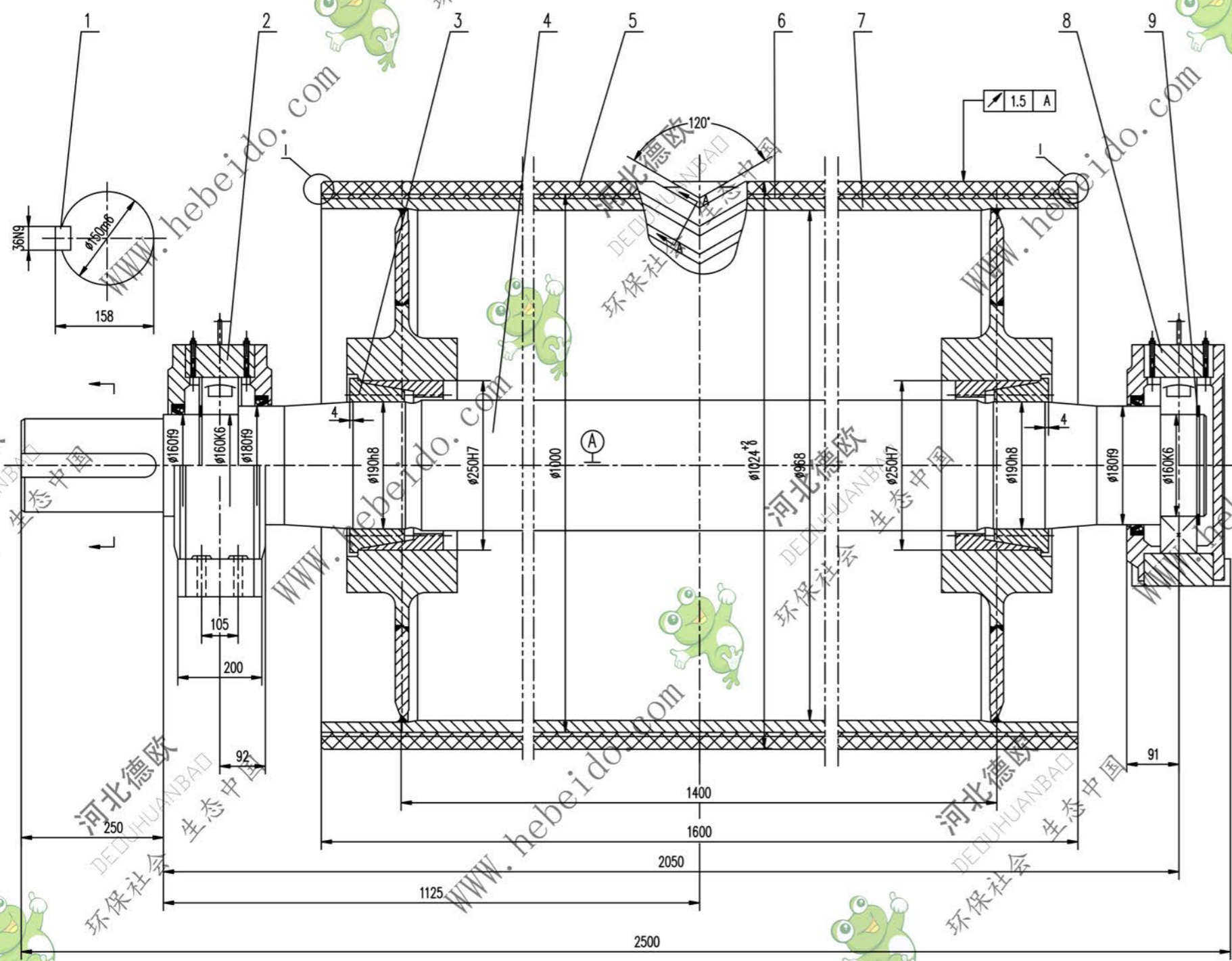
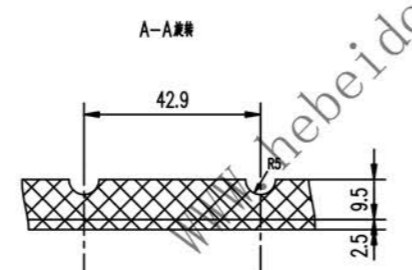
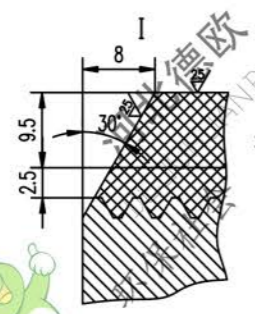
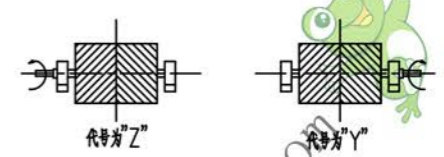


标记	文件号	修改内容	签名	日期



轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒前进行静平衡试验,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠滑油,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充油.
 3. 液筒前应将筒体内部清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉拧紧力矩为230N.m.
 6. 液筒按 GB10595-89 规定.
 7. 件2件3分别为游动,固定轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DT121216	轴承座	1	铸件	140.4	140.4	通用
7	DT06A7163.2	筒体	1	铸件	998.5	998.5	
6		底胶	1	橡胶	18.85	18.85	
5		面胶	1	橡胶	71.79	71.79	
4	DT06A163-1	轴	1	45	524	524	
3		液筒 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DT121316	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		

合同号: DT106A7163 Y Z
 设计: 李进 工艺: 李进
 校对: 李进 审核: 李进
 制图: 李进 日期: 1919
 共 1 页
 第 1 页