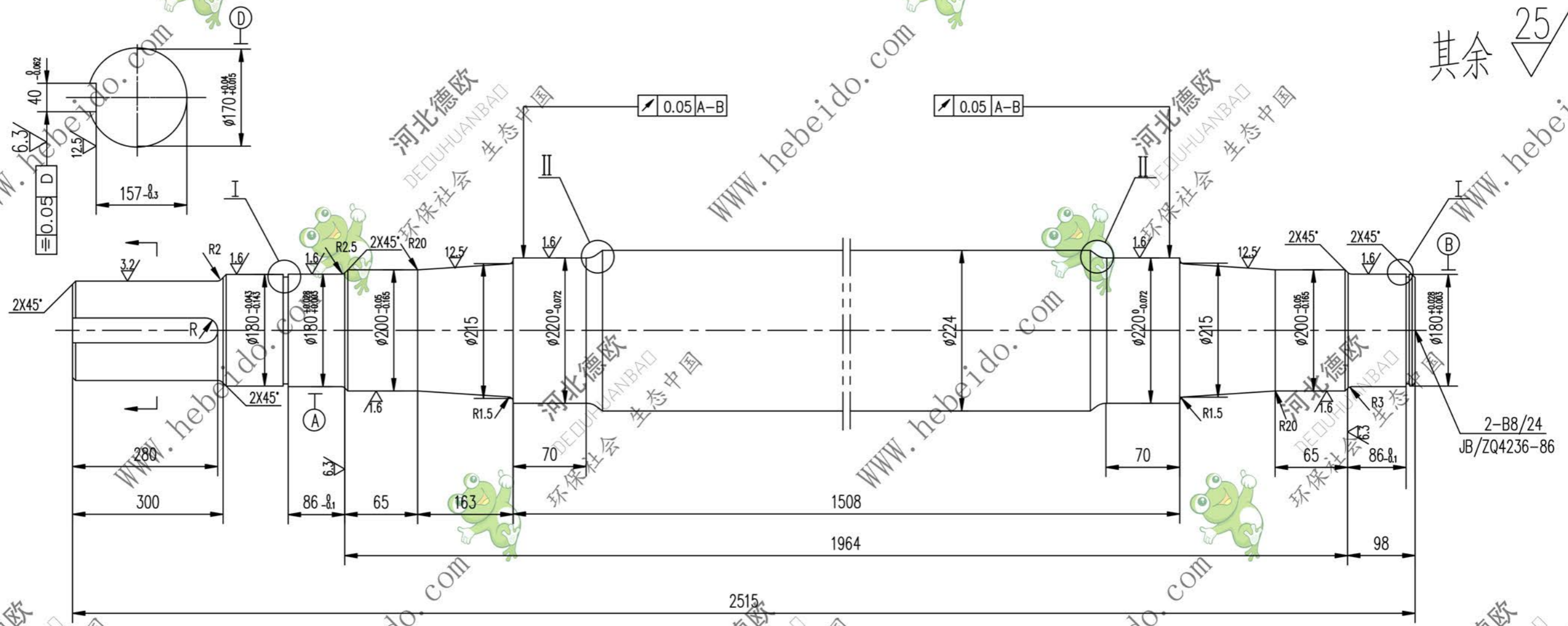


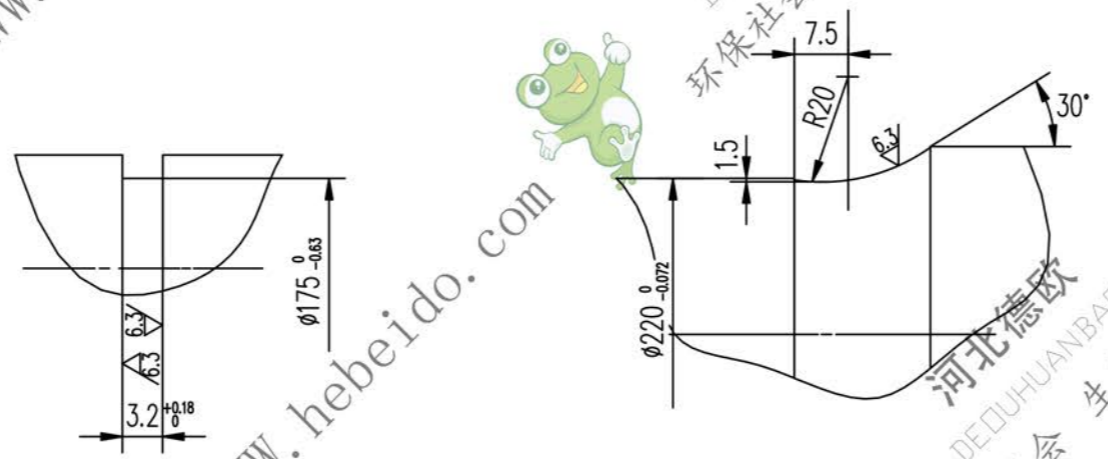
1-C819A90 II

标记	文件号	修改内容	签名	日期



其余 $\frac{25}{\nabla}$

技术要求
调质处理217~255HB.



A2 图纸文件名 06A61831

	合同号		轴	II06A6183-1	
	设计	李连通		工艺会审	图样标记
校对		批准		S	703
复核	对飞	图形输入			
标准化检查		日期			
			45	共 1 页	
				第 1 页	