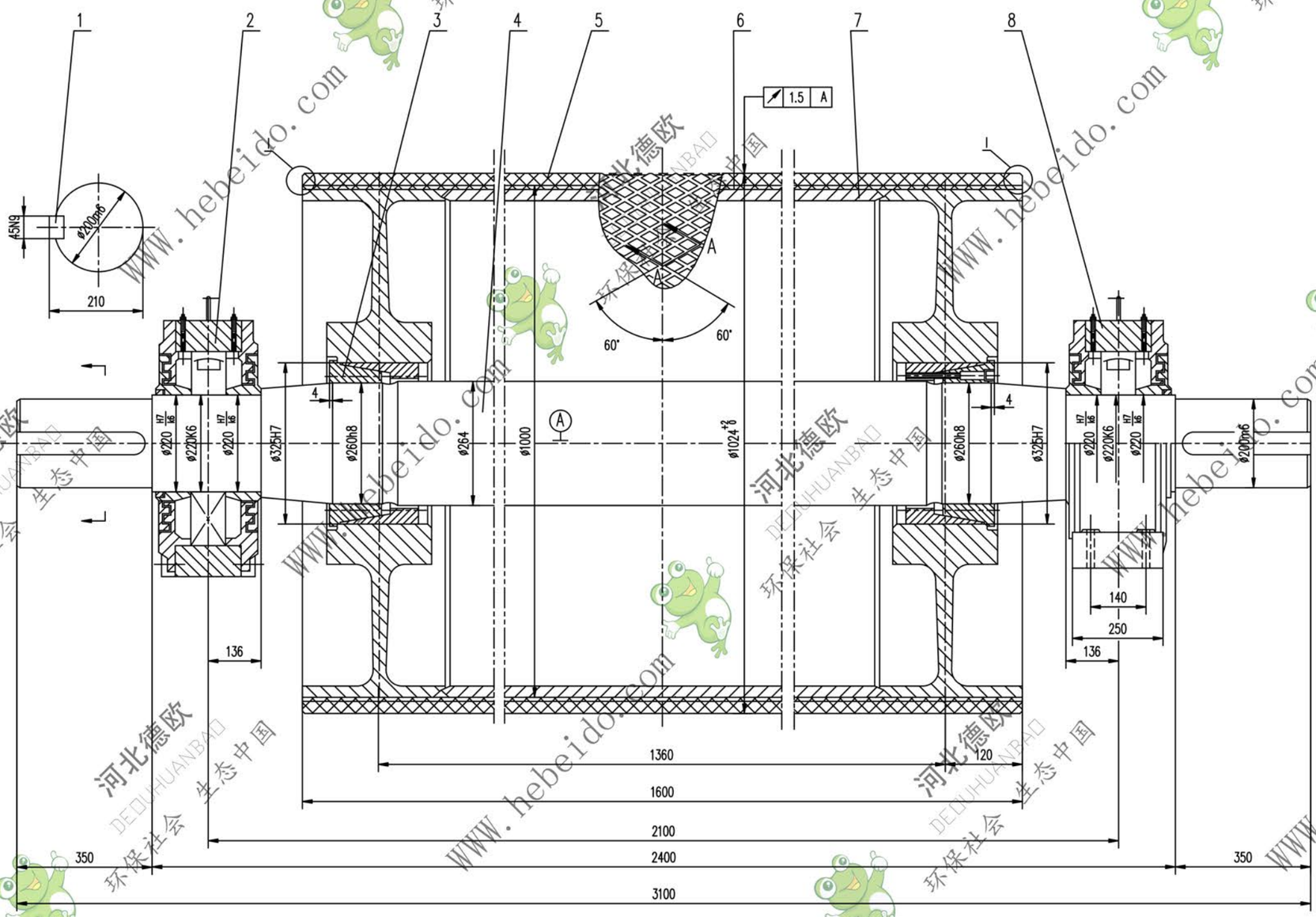
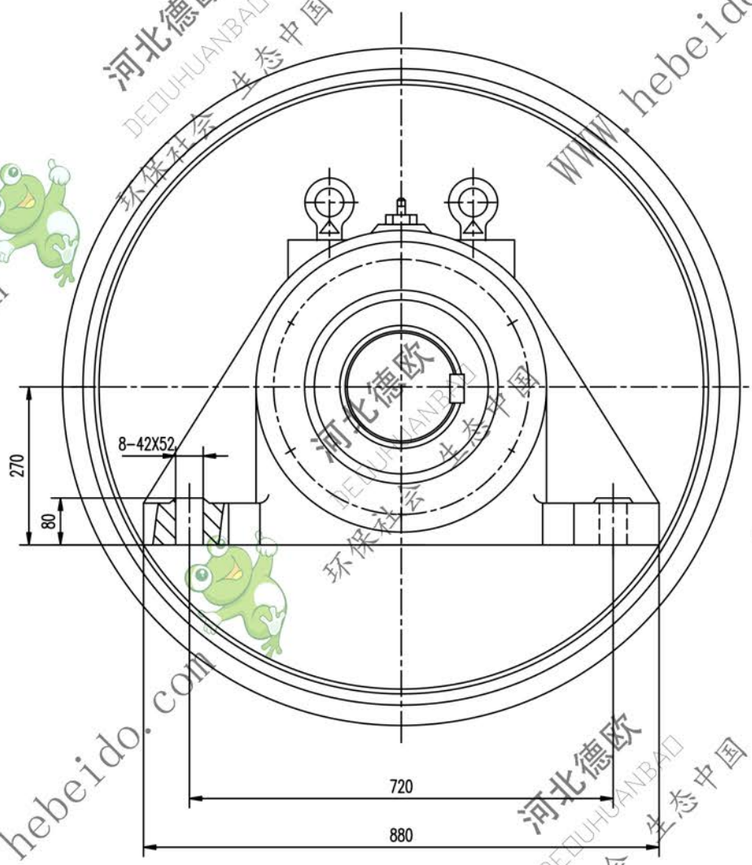
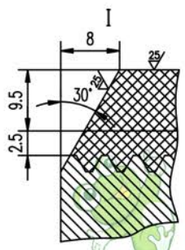
DTⅡ06A7224S

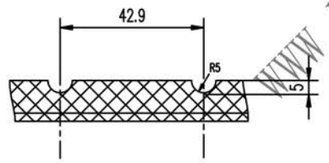
标记	文件号	修改内容	签名	日期







A-A旋转



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验，其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合 GB10595-89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为355N.m.
6. 探伤按GB10595-89规定.
7. 件2件8分别为游动，固定轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
8	DTⅡZ1122	轴承座	1	部件	308.1	308.1	通用
7	Ⅱ06A7223.2	筒体	1	部件	1485.2	1485.2	借用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	Ⅱ06A7223S-1	轴	1	45	1144	1144	借用
3		胀套 Z(T)9-260X325	2	部件	24.8	49.6	
2	DTⅡZ1322	轴承座	1	部件	387.4	387.4	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.57	

合同号		传动滚筒	DTⅡ06A7224S		
设计	李连通	工艺会审	图样标记	重量 kg	比例
校对		批准	杨海波	S	3551
复核	刘飞	图形输入	部件	共 1 页	
标准化检查		日期		第 1 页	

A1 图纸文件名 06A7224S

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国