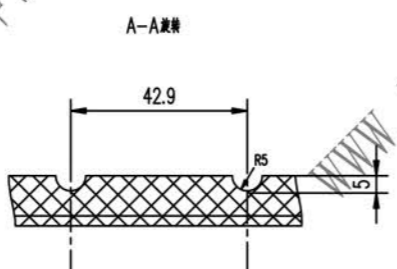
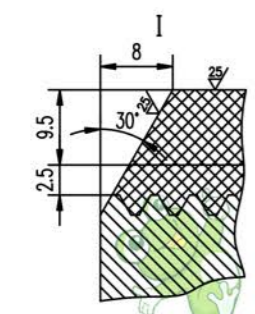
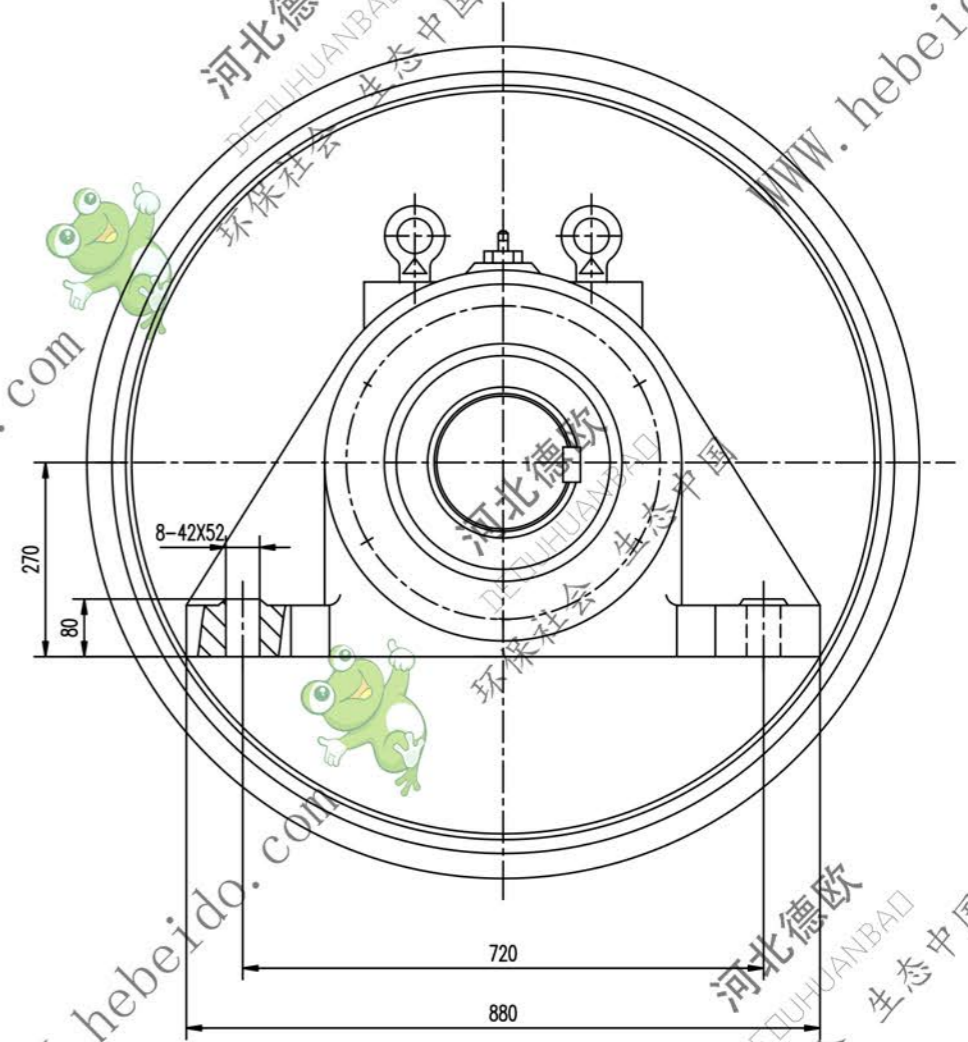
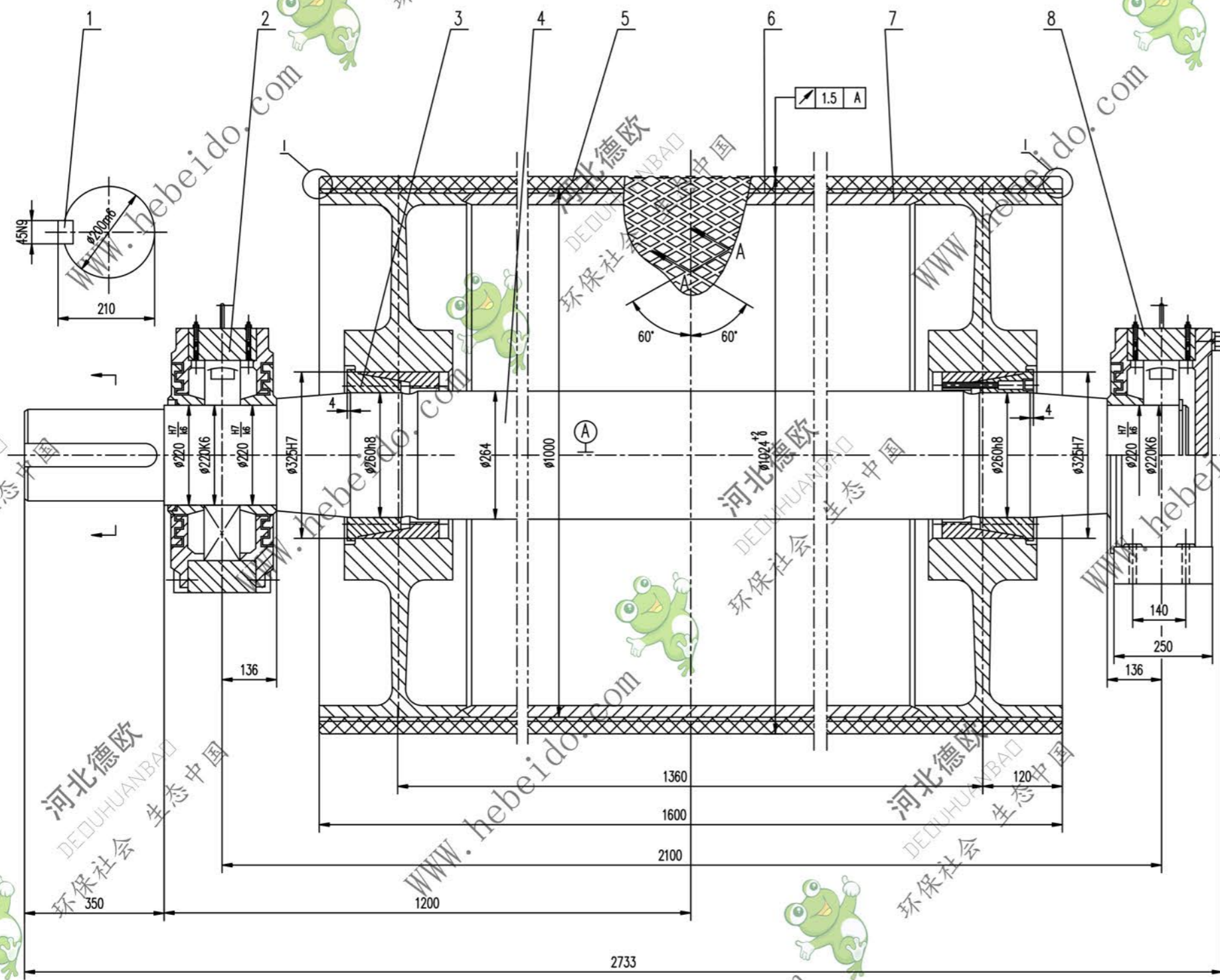


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应予以涂基油润滑,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 底板上螺钉的拧紧力矩为355N.m.
6. 螺栓按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	销圆 220	1	—	0.173	0.173	
8	DTJZ1220	轴承座	1	铸件	382.1	382.1	通用
7	DTJZ223.2	筒体	1	铸件	1495.2	1495.2	通用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	DTJZ223-1	轴	1	45	1058	1058	通用
3		轴承 Z(T)9-260X325	2	铸件	24.8	49.6	
2	DTJZ1322	轴承座	1	铸件	387.4	387.4	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	1	45	2.784	2.784	

合同号			DTJ06A7224	
设计	审核	工艺审核	重量 kg	比例
校对	批准	日期	3456	1:1
制图	日期			
名称			传动液筒	
材料			铸件	
日期				

06A7224