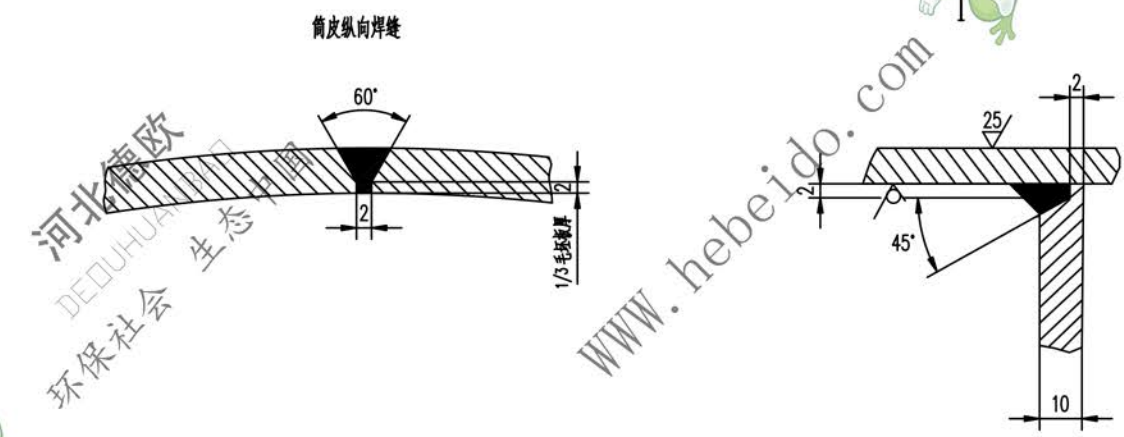
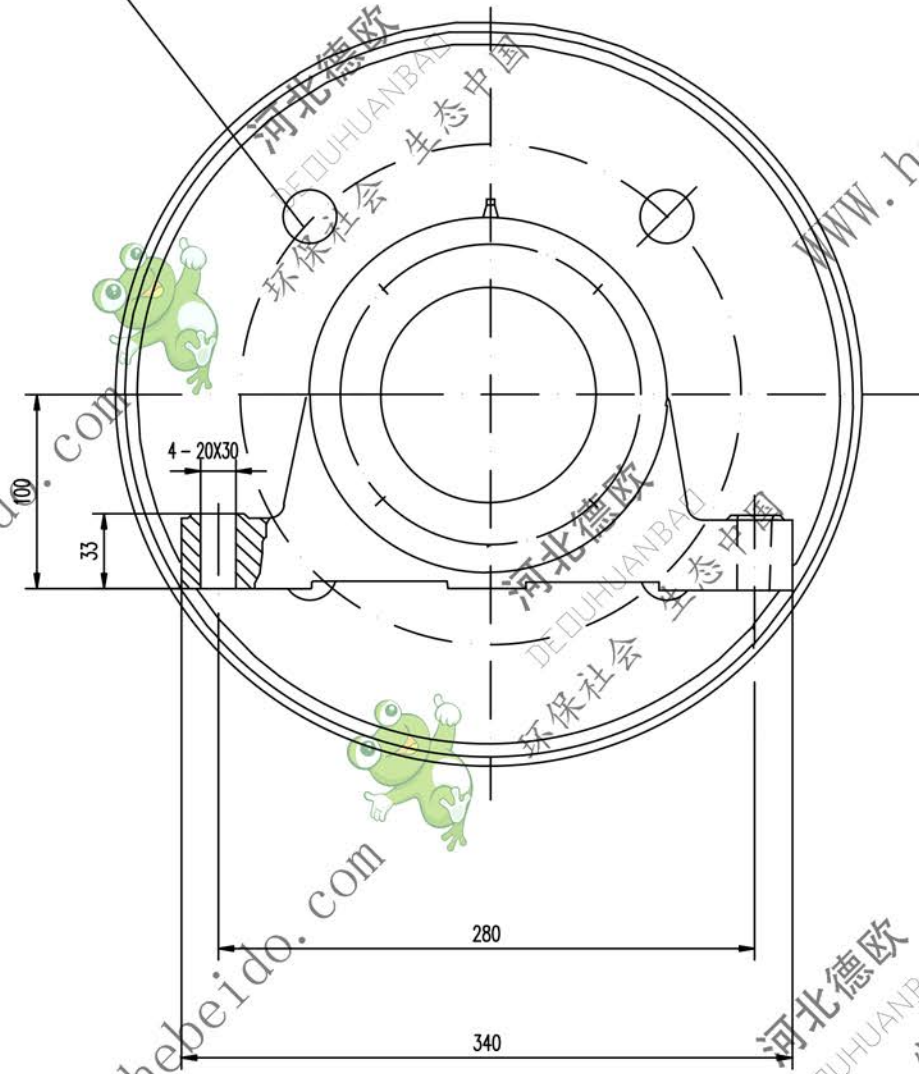
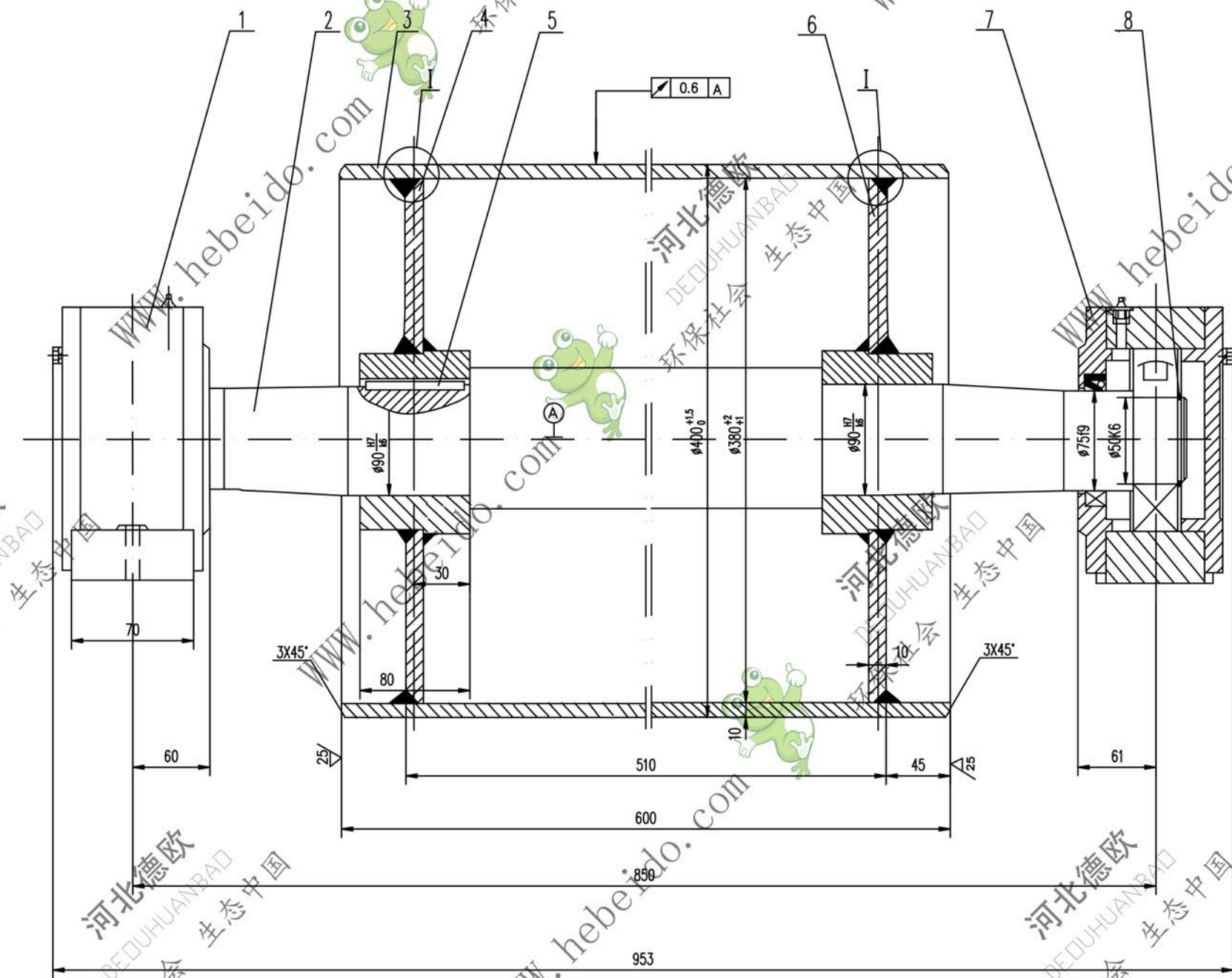


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应无杂质和异物，轴承无油量为轴承空腔的 2/3，轴承油腔内应充满。
 3. 液筒筒体进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
- 零件 1 件 分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
9		圆钢 $\phi 35$	8	Q235-A	0.045	0.363
8	GB894.1-86	挡圈 $\phi 60$	2		0.013	0.026
7	DT121406	轴承座	1	零件	18.5	18.5 通用
6	DT1B3061.3	接盘	1	零件	12.80	12.80
5	GB1096-79	键 25X70	1	45	0.193	0.193
4	DT1B3061.2	接盘	1	零件	12.72	12.72
3		黄皮	1	Q235-A	57.71	57.71
2	DT1B3061-1	轴	1	45	44.71	44.71
1	DT121206	轴承座	1	零件	18.5	18.5 通用

合同号: DT101B3061

图样标记: 重量 kg 比例: 1:1

设计: 审核: 工艺: 制图: 校对: 批准: 日期: 共 76 页 第 22 页

A1 图样文件号 01B3061