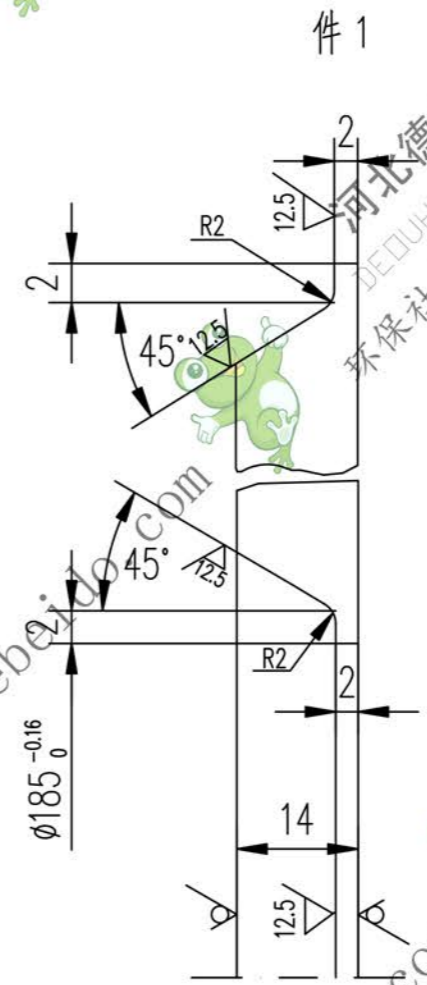
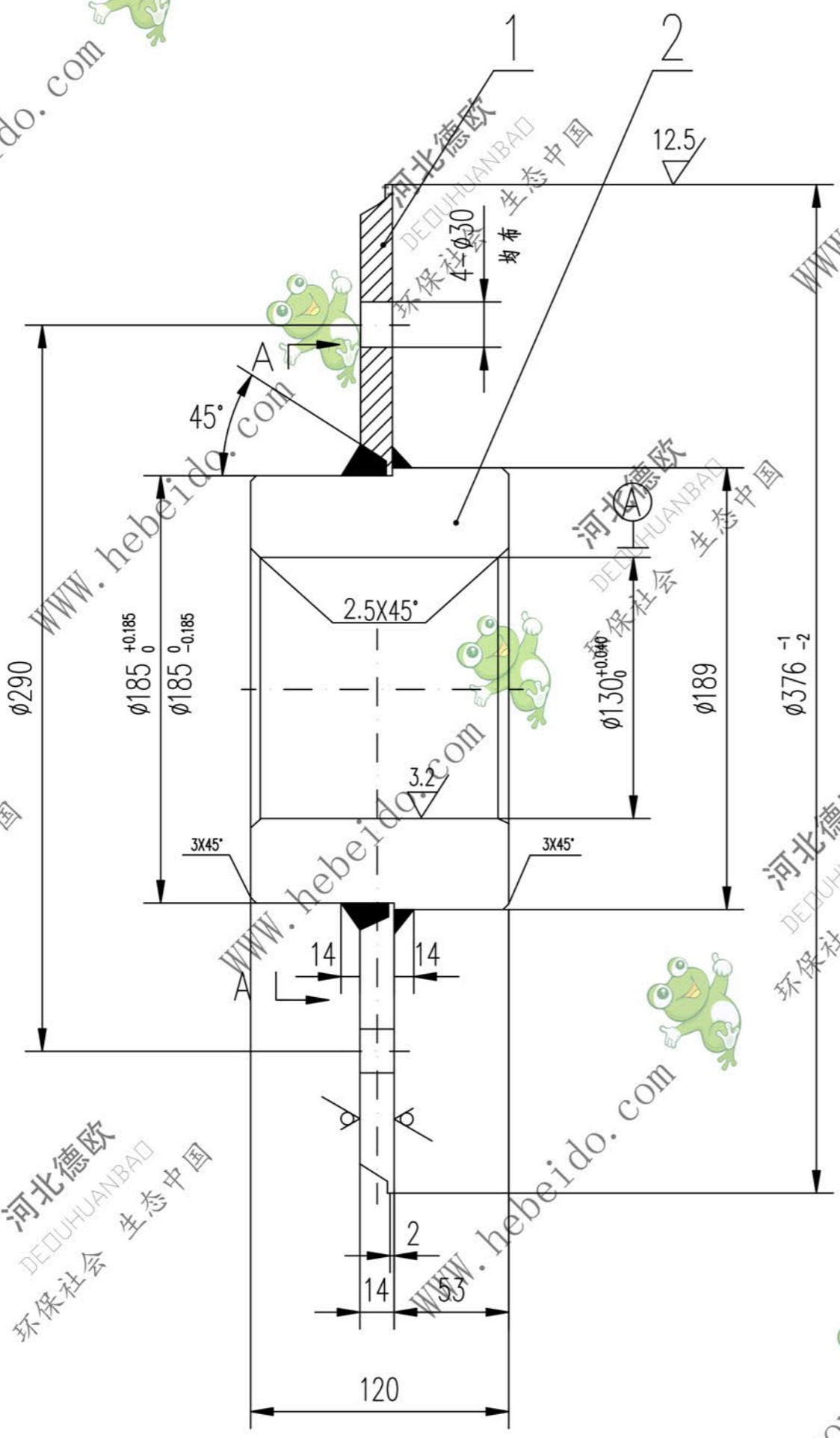


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
焊接部要消除内应力。

2	Q235-A	轮毂	1	Q235-A	13.37	13.37	借用	
1	Q235-A	幅板	1	Q235-A	8.938	8.938	借用	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注	
					重量(kg)			
合同号				接盘				
图样标记								
设计	李连通	工艺会审	Q2B3101.3					
校对		批准						秦海波
复核	刘飞	图形输入						
标准化检查		日期						
S				重量 kg		比例		
				22.31				
部件				共 76 页		第 75 页		

