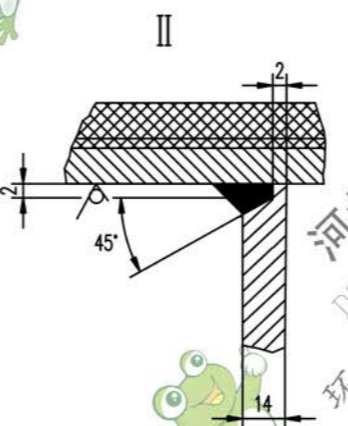
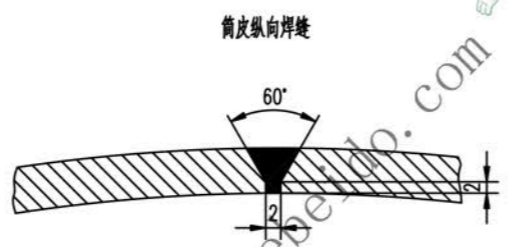
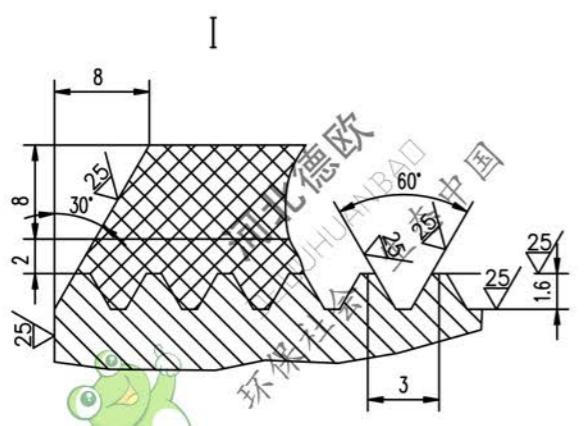
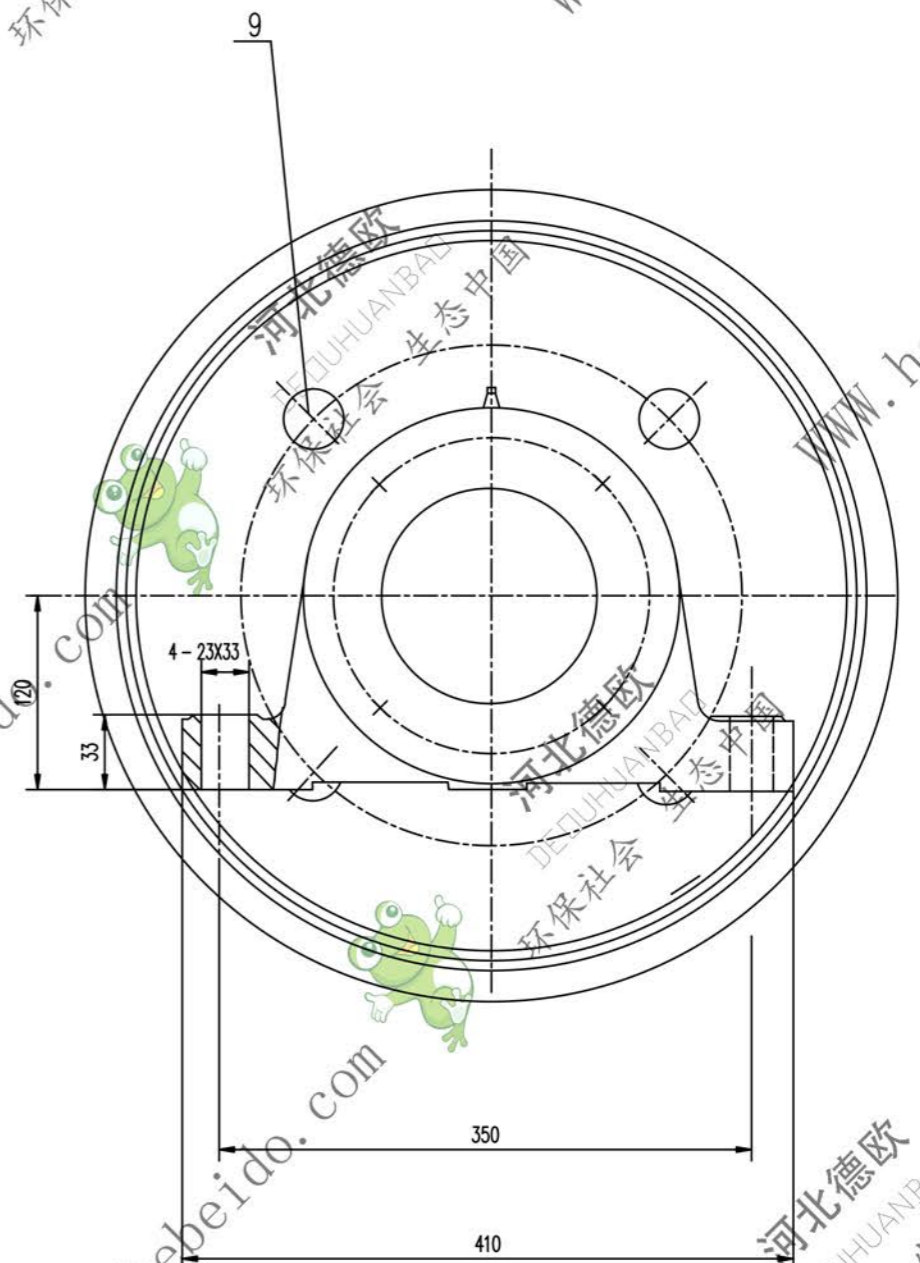
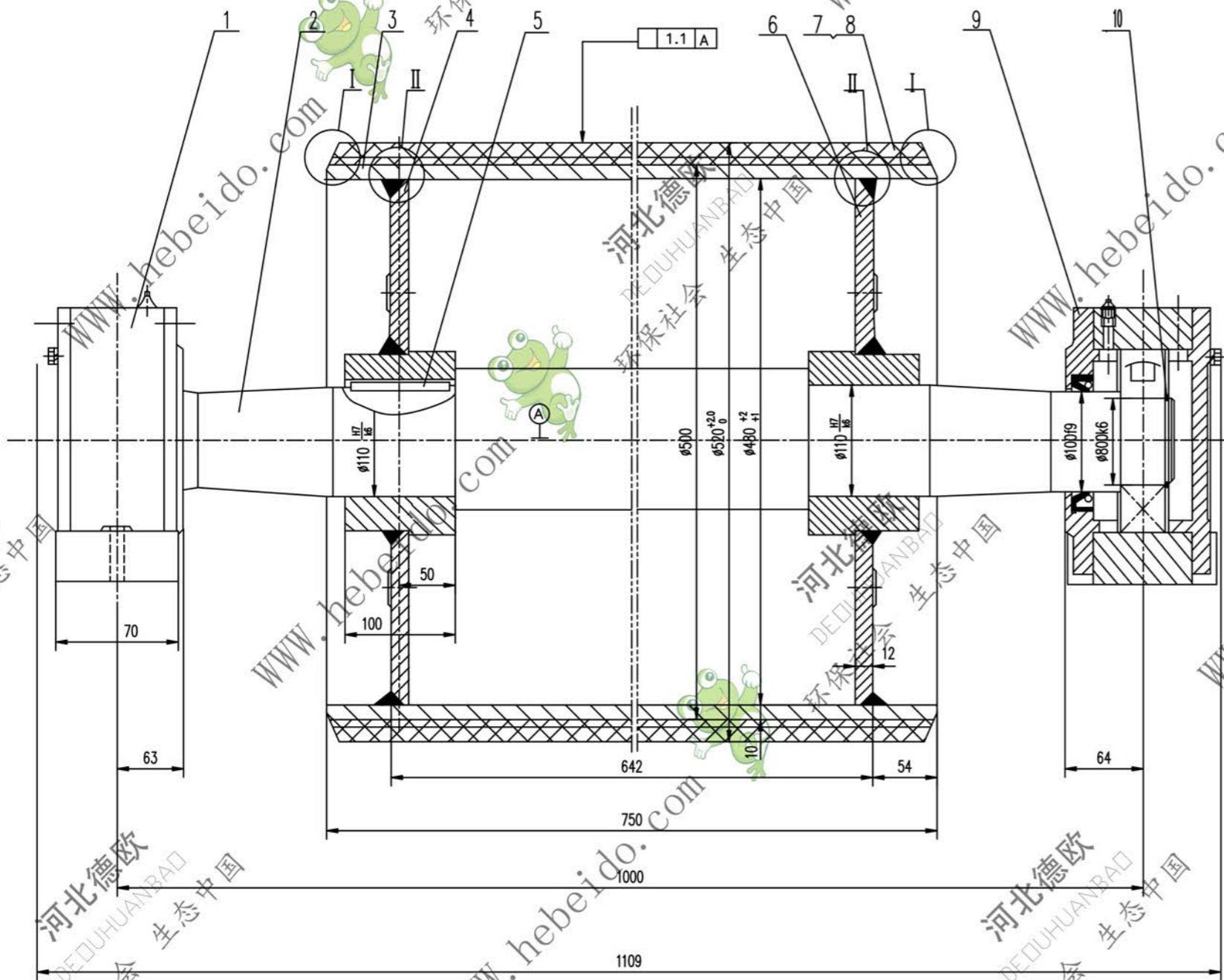


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求**
1. 装配前应将筒体内部清理干净。
 2. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10599的要求。
 3. 筒皮外表面之螺旋以中间为界加工成左右旋螺纹。
 4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承充油量为轴承空腔的2/3，轴承座油腔内应充满。
 5. 滚筒需进行静平衡检验，其精度等级为G40。滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 6. 件1件2分别为固定，滑动轴承座。安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
11		圆钢 $\phi 55$	8	Q235-A	0.112	0.896	
10	GB894.1-86	挡圈 80	2		0.027	0.054	
9	DT1Z1408	轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用
8		面胶	1	橡胶	14.25	14.25	
7		底胶	1	橡胶	3.533	3.533	
6	01A4081.3	接盘	1	零件	23.09	23.09	通用
5	GB1096-79	键 28X90	1	45	0.32	0.32	
4	01A4081.2	接盘	1	零件	22.96	22.96	通用
3		筒皮	1	Q235-A	86.55	86.55	
2	02B2081-1	轴	1	45	89.07	89.07	通用
1	DT1Z1208	轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用

合同号		DT102B4082	
设计		改向液筒	
校对		共 页	
审核		第 页	
日期			