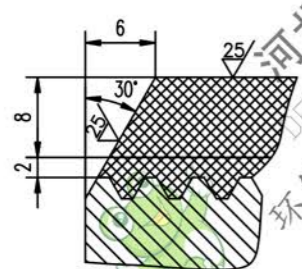
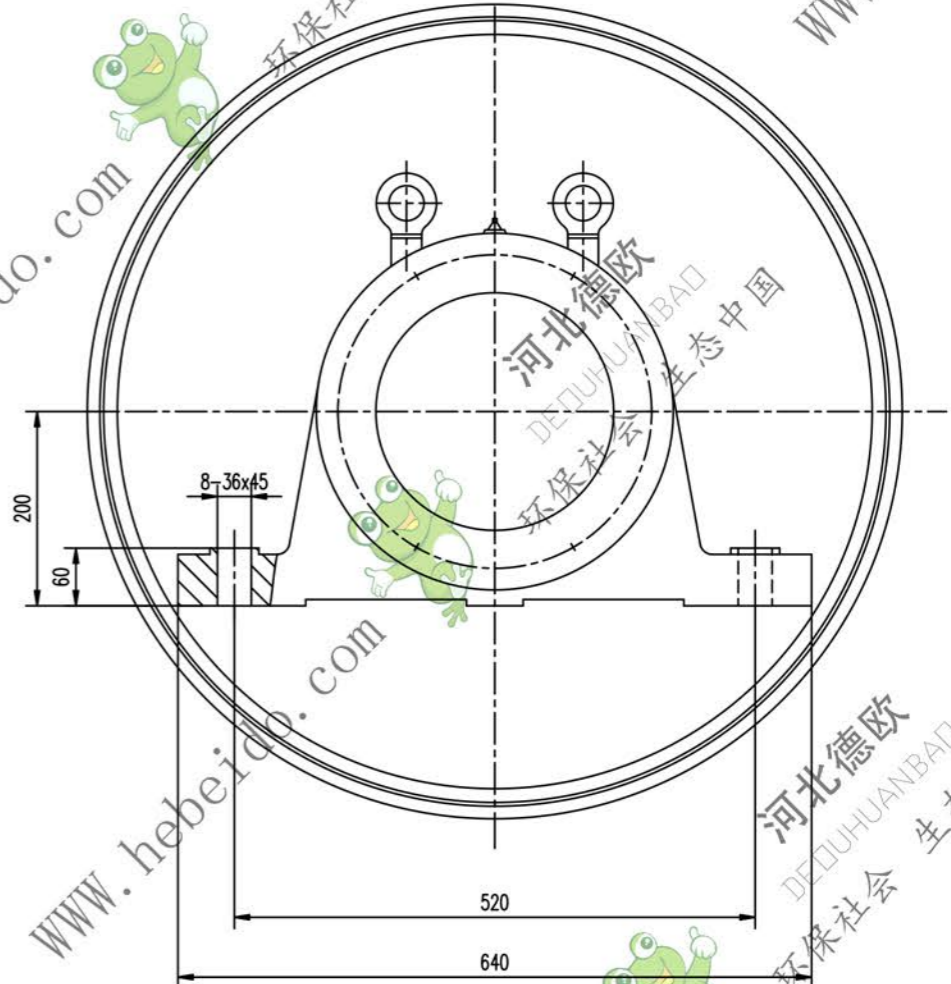
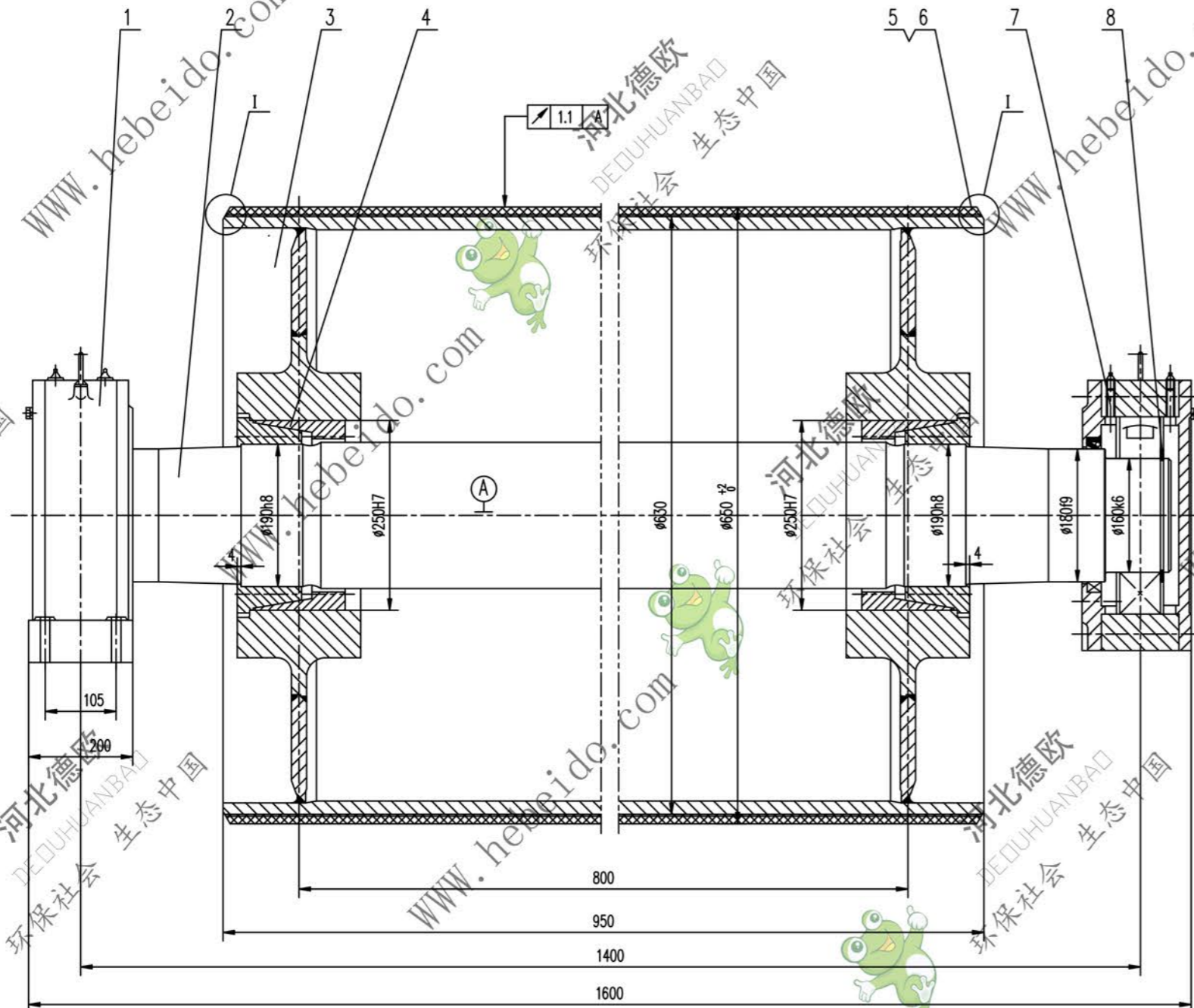


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配前应将被修件内油清理干净。
2. 轴承和轴颈处油腔内应充以润滑剂，轴承充油量为轴颈空腔的2/3，轴颈处油腔内应充满。
3. 拆修按GB10595-89规定。
4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为G40。
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为230N.m。
6. 件1件7分别为固定、游动轴承，安装时，要求游动轴承座的轴颈两侧有相等游隙。
7. 液筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	GB894.1-86	挡圈	160	2	0.113	0.226	
7	DT121416	轴承座	1	铸件	140.4	140.4	通用
6		面胶	1	橡胶	22.71	22.71	
5		底胶	1	橡胶	5.643	5.643	
4		胶套 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
3	DT03B5162.2	筒体	1	铸件	413.6	413.6	
2	DT03B5161-1	轴	1	45	356.5	356.5	常用
1	DT121216	轴承座	1	铸件	140.4	140.4	通用

合同号		DT103B5162	
设计		改向液筒	
校对		比例 1:3	
审核		重量 kg	
日期		1108	
		共 页	
		第 页	