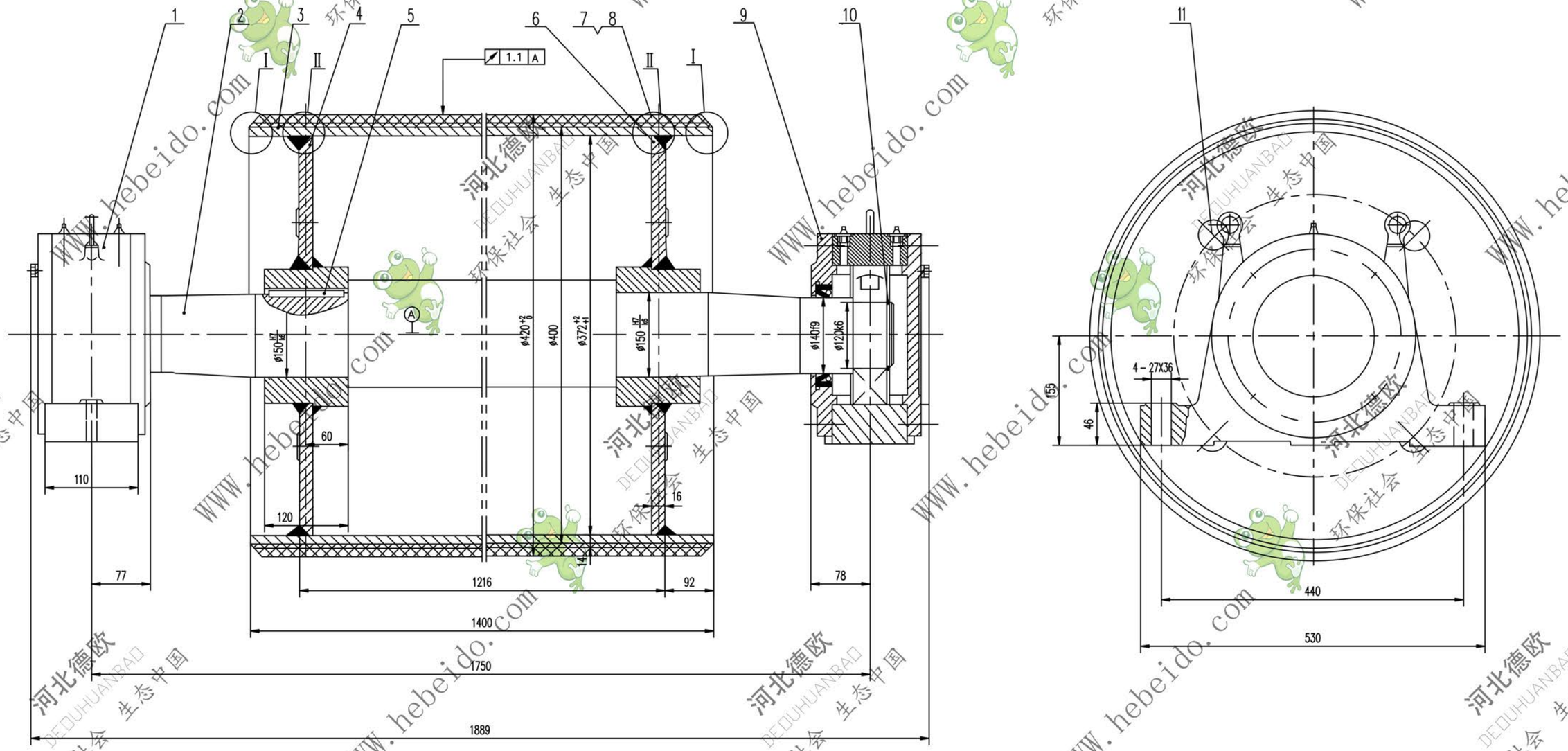
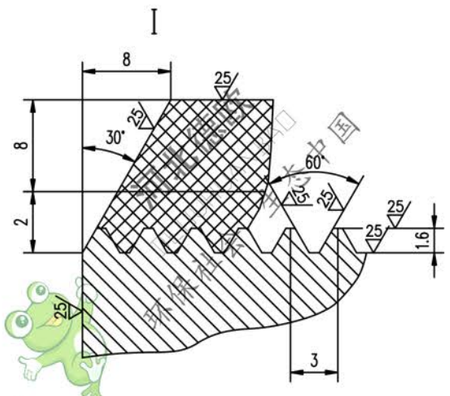
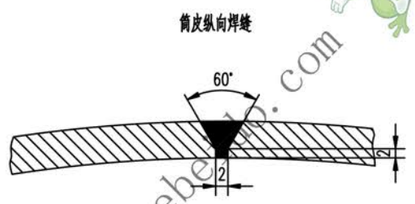
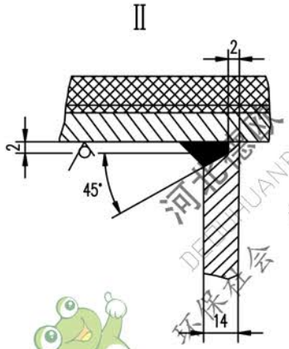
DTⅡ05B3122

标记	文件号	修改内容	签名	日期









技术要求

1. 装轴前应将筒体内部清理干净.
2. 滚筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
3. 筒皮外表面质螺纹以中间为界加工成左右旋螺纹.
4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空隙的 2/4,轴承座油腔内应充满.
5. 滚筒需进行静平衡检验,其精度等级为 G4.0
6. 件1,件 分别为固定,游动轴承座,安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注
11		圆板 ø35 5	8	Q235-A	0.045	0.363	
10	GB894.1-86	挡圈 120	2	——	0.065	0.130	
9	DTⅡZ1412	轴承座	1	部件	70.2	70.2	通用
8		面胶	1	橡胶	21.32	21.32	
7		底胶	1	橡胶	5.278	5.278	
6	Ⅱ03B3121.3	接盘	1	部件	28.36	28.36	借用
5	GB1096-79	键 36X110	1	45	0.622	0.622	
4	Ⅱ03B3121.2	接盘	1	部件	26.63	26.63	借用
3		筒皮	1	45	186.6	186.6	
2	Ⅱ05B3122-1	轴	1	45	249.2	249.2	借用
1	DTⅡZ1212	轴承座	1	部件	70.2	70.2	通用

合同号		改向滚筒	DTⅡ05B3122	
设计	李连通	工艺会审	图样标记	重量 kg 658.9 / 比例
校对		批准	李海波	
复核	刘飞	图形输入	部件	共 91 页
标准化检查		日期		第 61 页

A1 图纸文件名 05B/b3122

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国