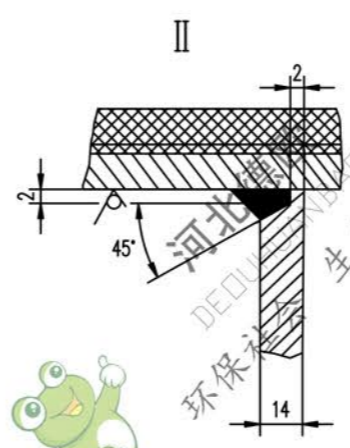
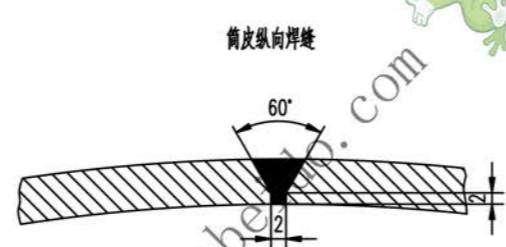
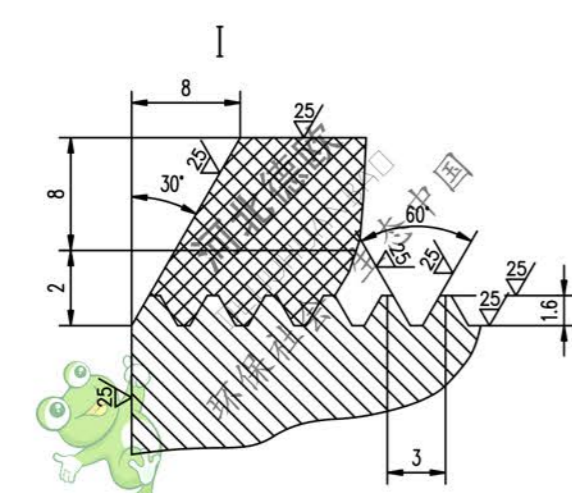
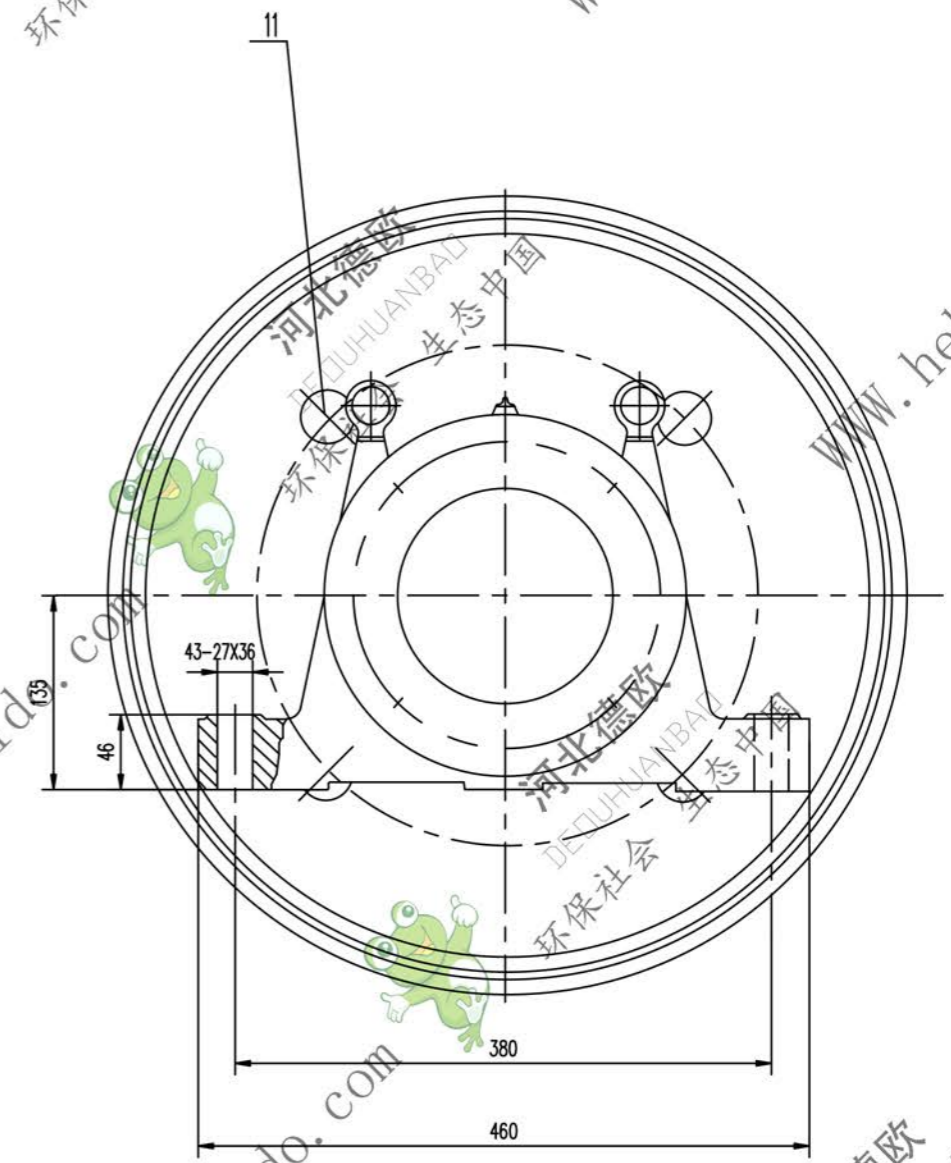
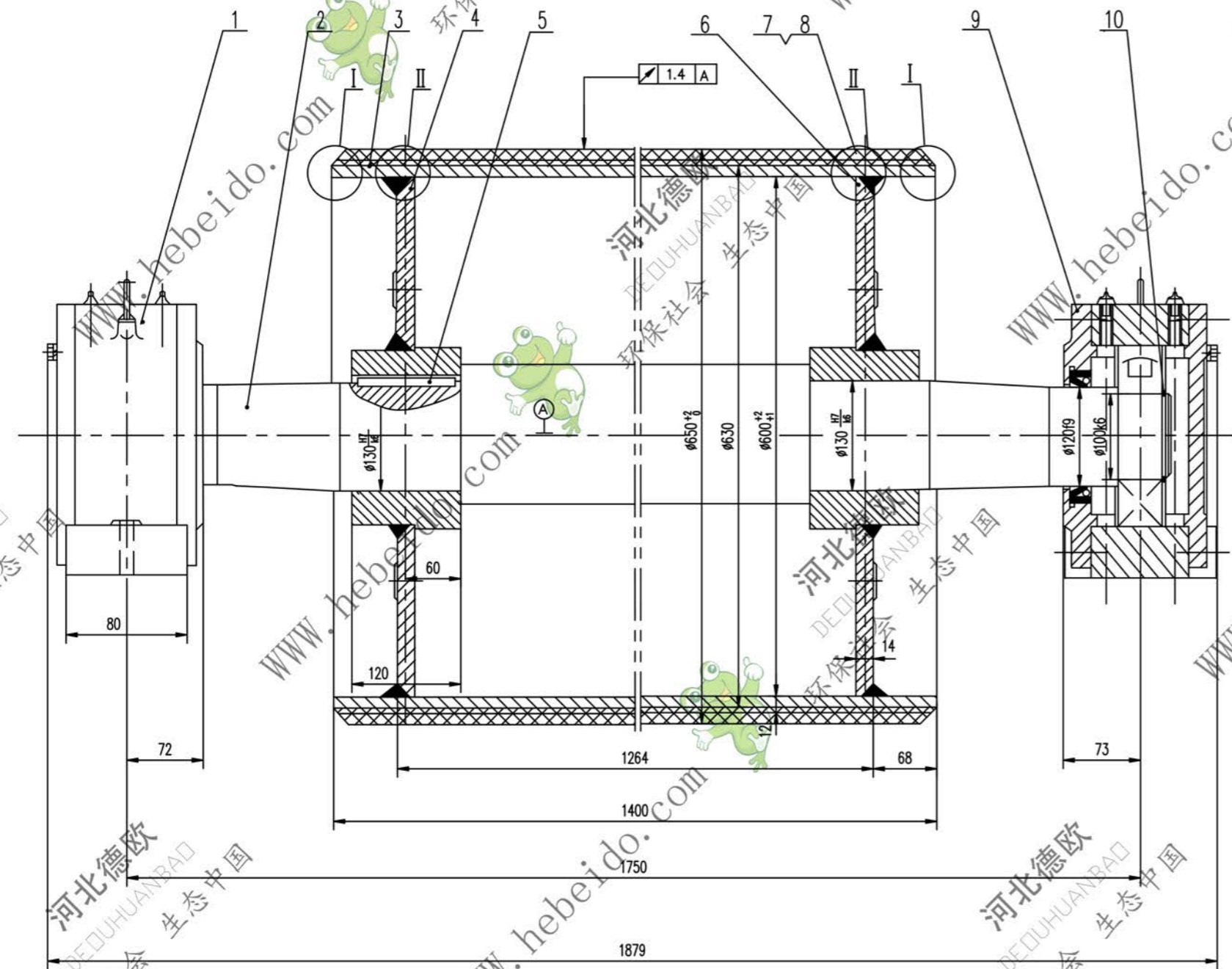


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求**
1. 装轴前应将筒体内清理干净。
  2. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求。
  3. 筒皮外表面螺旋线以中间为界加工成左右旋螺旋线。
  4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
  5. 液筒需进行平衡试验，其精度等级为 G4D。
  6. 件 1 件 1 分为固定、滑动轴承座，安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
11		圆钢 φ55	8	Q235-A	0.112	0.896	
10	GB894.1-86	挡圈 100	2		0.045	0.090	
9	DTJZ1410	轴承座	1	铸件	41.4	41.4	通用
8		面胶	1	橡胶	33.46	33.46	
7		底胶	1	橡胶	8.316	8.316	
6	J02A5101.3	接盘	1	铸件	41.25	41.25	通用
5	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.497	0.497	
4	J02A5101.2	接盘	1	铸件	41.05	41.05	通用
3		筒皮	1	45	256	256	
2	J05B3102-1	轴	1	45	194	194	通用
1	DTJZ1210	轴承座	1	铸件	41.4	41.4	通用

设计	审核	工艺会审	制图	校对	审核
复核	对飞	图形输入	日期		

合同号: \_\_\_\_\_

图样标记: \_\_\_\_\_

重量 kg: 658.5

比例: \_\_\_\_\_

共 91 页

第 71 页

05B/05102

A11 图样文件号