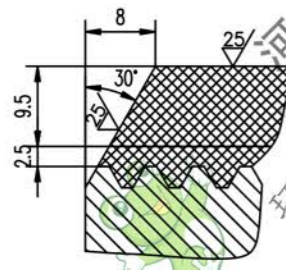
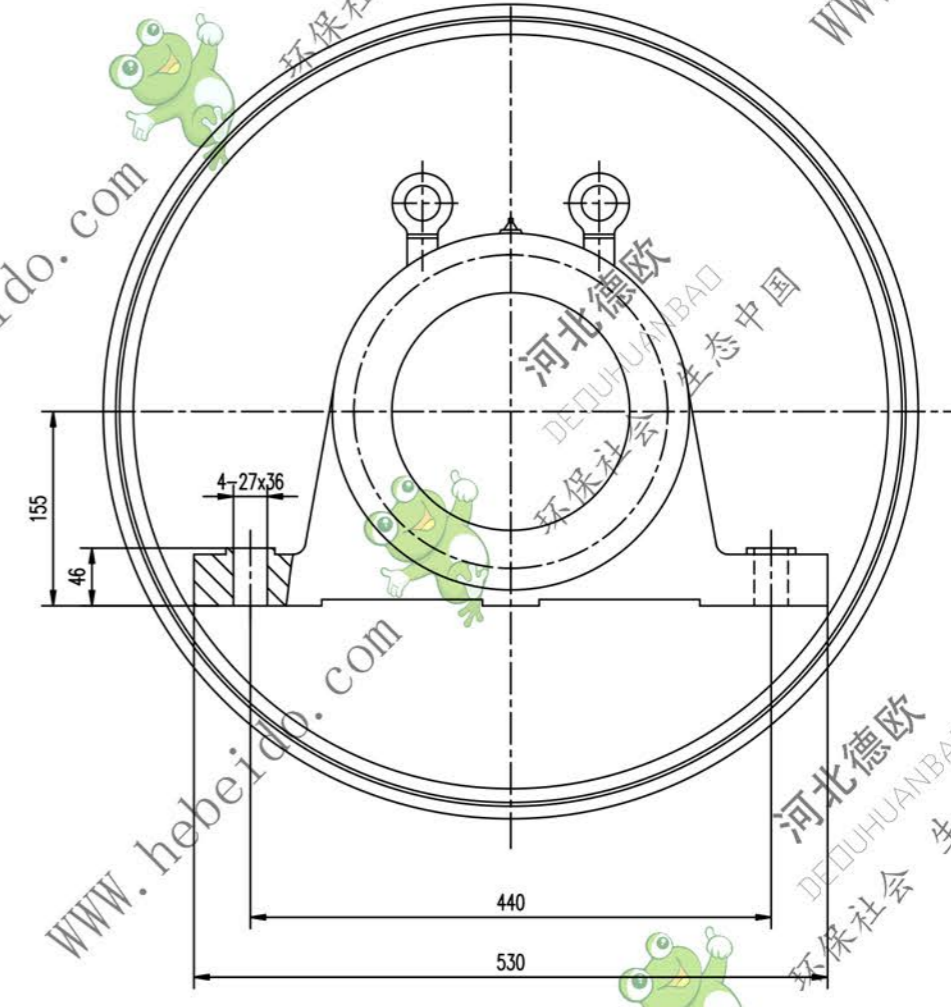
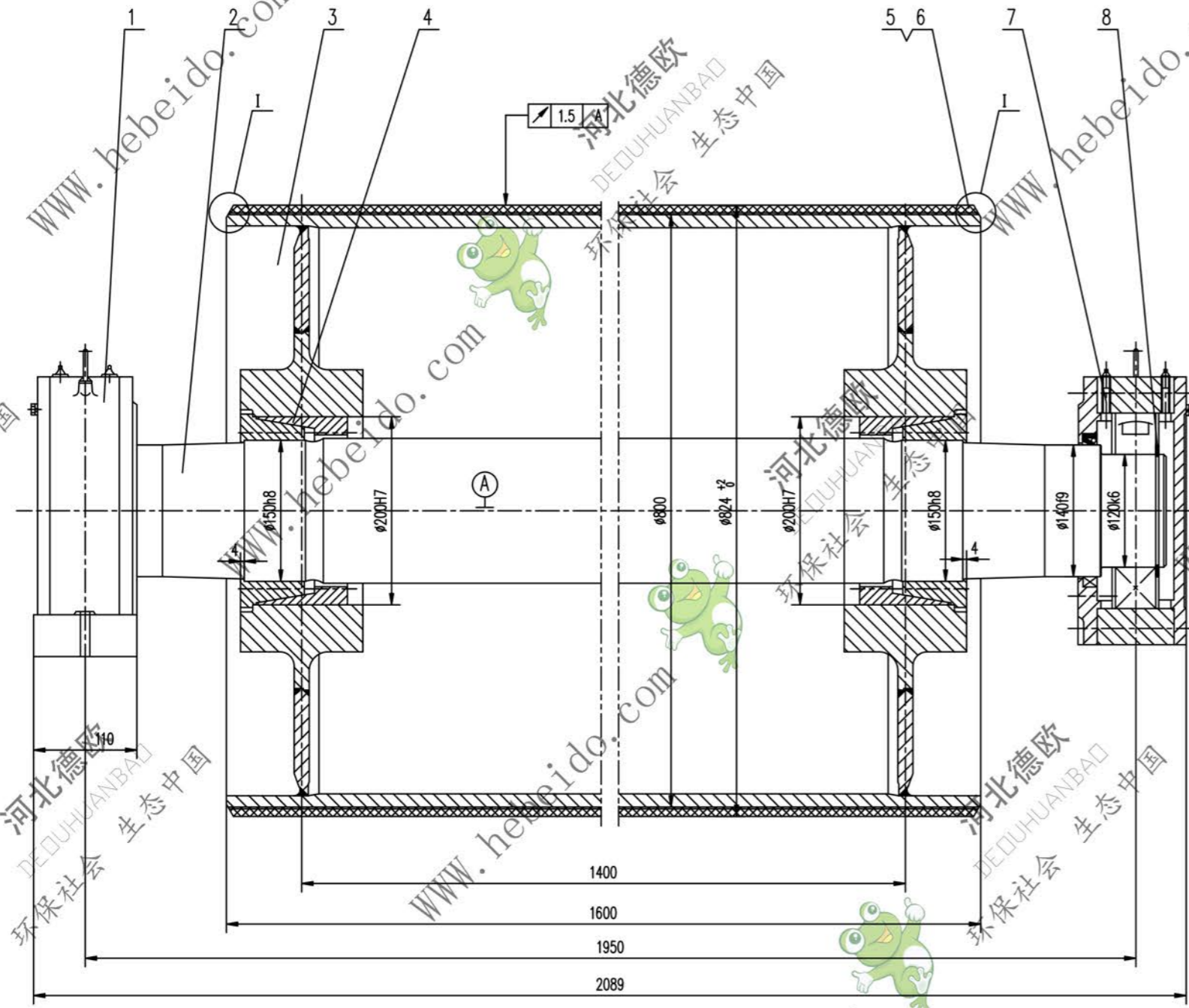


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将箱体内部清理干净。
 2. 轴承和轴颈处应涂油以润滑，轴颈处应涂油，轴颈处应涂油量为轴颈空腔的2/3，轴颈处应涂油。
 3. 按GB10595-89规定。
 4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为G40。
 5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m。
 6. 件1件7分别为固定、滑动轴承，安装时，要求滑动轴承座的轴颈两侧有相等游隙。
 7. 液筒面胶，面胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求。

8	GB894.1-86	挡圈 120	2		0.064	0.129	
7	DT121412	轴承座	1	零件	70	70	通用
6		面胶	1	橡胶	58.16	58.16	
5		底胶	1	橡胶	15.3	15.3	
4		胶套 Z(T)9-150X200	2	零件	8.4	16.8	
3	DT06B122.2	筒体	1	零件	614.2	614.2	
2	DT06B5122-1	轴	1	45	280.7	280.7	常用
1	DT121212	轴承座	1	零件	69	69	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
合同号					DT106B6122		
设计					改向液筒		
校对					图样输入		
审核					日期		
比例					1:3		
共					页		
第					页		